

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-555

Isocyanat- og primerfri rude- og højstyrkemontagelim

## TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base	Silan Termineret Polymer (Hybrid polyuretan)
Farve (CQP001-1)	Sort
Hærdemekanisme	Fugthærdende
Densitet	1.2 kg/l
Non-sag egenskab	God
Påføringsstemperatur	5 – 40 °C
Åbentid (CQP526-1)	10 minutter <sup>A</sup>
Hærdehastighed (CQP049-1)	se diagram
Svind (CQP014-1)	2 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)	5 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Forskydningsstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)	3.5 MPa
Minimum-kør-væk-tid (bil) iht. FMVSS 212 (CQP511-1)	with airbags 6 timer <sup>A, B</sup> without airbags 2 timer <sup>A, B</sup>
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Holdbarhed	patron, pose 9 måneder <sup>C</sup> spand, tromle 9 måneder <sup>C</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % RF<sup>B)</sup> detaljer omkring MDAT kontakt Sika<sup>C)</sup> opbevares under 25 °C

## BESKRIVELSE

Sikaflex®-555 er en koldpåført, isocyanat- og opløsningsmiddelfri rude- og montagelim. Det opfylder standarderne for OEM- og eftermarkedsapplikationer.

Sikaflex®-555 er baseret på Sikas Silan Terminerede Polymer (STP) teknologi, der hærdes ved eksponering for atmosfærisk fugtighed.

## PRODUKTFORDELE

- Isocyanat- og opløsningsmiddelfri
- Imødekommer Automotiv OEM specifikationer
- Sort primer-fri forbehandlingsproces
- Påføres kold
- Let at påføre med enhver påføringspistol

## ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-555 er egnet til rudelimning, limning af industrielle applikationer samt udskiftning af ruder på "Eftermarkedet". Egnede overflader er metaller, især aluminium, metalprimer, malingsbelægninger, stålplader, keramiske materialer og plast.

Søg producentens råd og udfør test på originale underlag, inden du bruger Sikaflex®-555 på materialer, der er tilbøjelige til spændingsrevnedannelse.

Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle emner og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-555

Version 03.01 (04 - 2023), da\_DK

012201215553001000

## HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-555 Ved lave temperaturer er luftens vandindhold generelt lavere, og hærdningsreaktionen forløber noget langsommere (se diagram 1).

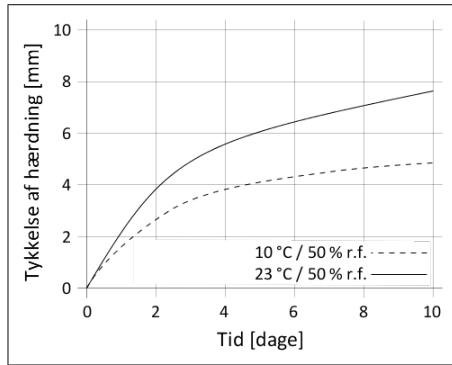


Diagram 1: Hærdehastighed Sikaflex®-555

## KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-555 er generelt modstandsdygtig overfor ferskvand, saltvand, fortyndede syrer og kaustiske opløsninger; kortvarigt modstandsdygtig overfor brændstoffer, mineraliske olier, vegetabilsk og animalsk fedstof og olier; ikke modstandsdygtig overfor organiske syrer, glycol alkohol, koncentrerede mineraliske og kaustiske opløsninger eller opløsningsmidler.

## PÅFØRINGSMETODE

### Forberedelse af overfladen

Overflader skal være rene, tørre og fri for fedt, olie, støv og forurenende stoffer. Overfladebehandling afhænger af substraternes særlige karakter og er afgørende for en langvarig binding. Forslag til overfladeforberedelse kan findes i den aktuelle udgave af det relevante Sika®-forbehandlingskema. Overvej, at disse forslag er baseret på erfaring og under alle omstændigheder skal verificeres ved test på originale underlag.

Ved rudelimning skal der forbehandles jf. Sort-Primer-Fri limproces. Forruder uden keramiske belægninger har brug for ordentlig UV-beskyttelse.

### Påføring

Sikaflex®-555 Det anbefales at påføre Sikaflex®-555 med en batteri- eller trykluftdrevet pistol udstyret med stempel.

Bemærk, at viskositeten øges ved lave temperaturer. For let påføring bør limen have samme temperatur som omgivelserne ved påføring.

For at sikre ensartet tykkelse af limstrengen anbefaler vi, at limen påføres som en trekantet streng (se figur 1).

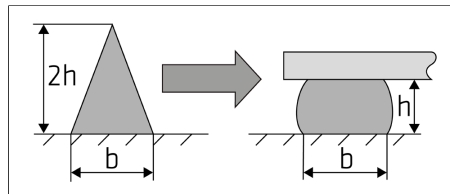


Figure 1: Anbefalede streng dimensioner

Sikaflex®-555 kan anvendes med manuelle, pneumatiske eller elektriske drevne stempelpistoler samt pumpeudstyr. kan anvendes med manuelle, pneumatiske eller elektriske drevne stempelpistoler samt pumpeudstyr.

Åbentiden er markant kortere i varmt og fugtigt klima. Glasstet skal derfor altid monteres indenfor åbentiden. Glasstet må aldrig installeres efter skinddannelse.

For rådgivning om valg og opsætning af et passende pumpeudstyr, kontakt Sikas Tekniske Service.

## Bearbejdning og finish

Glitning og efterbehandling skal udføres inden for produktets skintid. Det anbefales at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre glittemidler skal testes for egnethed og kompatibilitet inden brug.

## Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-555 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet passende opløsningsmiddel. Efter hærdning kan materialet kun fjernes mekanisk. Hænder og eksponerede udområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H eller en passende industri håndrens. Brug ikke opløsningsmidler på huden!

## YDERLIGERE INFORMATION

Informationen i dette datablad er en generel vejledning. Rådgivning om specifikke opgaver kan fås ved henvendelse til teknisk afdeling - Sika Industry.

Kopier af følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablad
- Sort-Primer-Fri limproces
- Sika Pre-treatment Chart For Silane Terminated Polymers (STP)
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

## EMBALLAGE INFORMATION

Patron	300 ml
Pose	400 ml 600 ml
Spand	23 l
Tromle	195 l

Kontakt venligst kundeservice for oplysning om, hvilke emballagestørrelser der forhandles i Danmark.

## BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

## MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

## BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.