

# Sikafloor®-18 Pronto

2-komponent fleksibel topcoat til inden- og udendørs arealer,  
baseret på reaktiv acryl resin

## Produkt beskrivelse

Sikafloor®-18 Pronto er en 2-komponent hurtigt hærdende fleksibel topcoat baseret på reaktiv acryl resin til Sikafloor®-Pronto Modul Systemet.

Sikafloor®-18 Pronto består af:

Komp A: Sikafloor®-18 Pronto resin  
Komp B: Sika®-Pronto Hærdepulver

Sika®-Pronto Pigment anvendes til toning af Sikafloor®-18 Pronto hvor det kræves.

## Anvendelse

- Topcoat til afsandede belægninger af Sikafloor®-Pronto Modular Systemet (inden- og udendørs arealer)
- Topcoat til afsandede belægninger udført af f.eks. Sikafloor®-81 EpoCem eller Sikafloor®-264, hvis der er afsandet i "overskud"
- Specielt velegnet til P-dæk systemer

## Karakteristika / fordele

- Meget hurtig hærdende, selv ved lave temperaturer
- God mekanisk og kemisk resistens
- Meget god UV-resistens, også for udendørs arealer
- Opløsningsmiddel fri
- Del af et komplet Pronto Modul system

## Test

### Afprøvnings / Standarder

Certificate of conformity , 27053 U 08, Isega Germany, November 2008

## Produkt data

### Form

#### Udseende / farve

Komp. A: Sikafloor®-18 Pronto: Transparent, blålig flydende  
Komp. B: Sika®-Pronto Hærder: Hvidt, pulver

Sika®-Pronto Pigment:  
Ca. RAL 7032 andre farver på forlangende.

#### Emballager

Komp. A: Sikafloor®-18 Pronto: 25 kg, 200 kg  
Komp. B: Sika®-Pronto Hærdepulver: 1,0 kg (i 0,1 kg poser)  
Sika®-Pronto Pigment: 5 kg (10 x 0,5 kg poser)

Construction



## Lager

### Lager konditioner / holdbarhed

Fra produktionsdato ved korrekt opbevaring i originale, uåbnede og ubeskadigede forseglede emballager, tørt og ved temperaturer mellem +5°C og +30°C:

Komp. A: Sikafloor®-18 Pronto: 12 måneder

Komp. B: Sika®-Pronto Hærder: 6 måneder

Sika®-Pronto Pigment 2 år

Sikafloor® -Pronto Hærdepulver skal beskyttes mod varme, direkte sollys, fugt og stød.

## Tekniske data

### Kemisk base

Reaktiv acryl resin

### Densitet

~ 0,98 kg/l (ved +23°C)

(DIN 51 757)

### Tørstofindhold

~ 100% (volumen) / ~ 100% (vægt)

## Resistens

### Kemisk resistens

Resistent overfor mange kemikalier. Referer venligst til detaljeret resistens skema.

### Termisk resistens

Påvirkning*	Tør varme
Permanent	+50°C
Kortvarigt maks. 1 time	+80°C

Kortvarig fugtig/våd varme\* op til +80°C, hvor påvirkningen kun sker lejlighedsvis (damp rensning etc.).

\*Ingen samtidig kemisk og mekanisk påvirkning og kun i kombination med Sikafloor®-14 / -16 eller -15 / -17 Pronto, som afsandet system i ca. 3 - 4 mm lagtykkelse.

## System information

### System struktur

*Topcoat af afsandede belægninger:*

*Afsandet system ca. 2 - 4 mm for inden – og udendørs arealer:*

Primer: 1 x Sikafloor®-10 / -13 Pronto

Basis lag: 1 x Sikafloor®-14 Pronto

Afsanding: Kvarts sand (0,4 - 0,7 mm eller 0,7 – 1,2 mm),  
farvet kvarts sand (0,6 – 1,2 mm) afsandet i overskud

Topcoat: 1 - 2 x Sikafloor-18 Pronto

*Afsandet system ca. 3 - 4 mm for inden – og udendørs arealer, slagfast og revneoverbyggende:*

Primer: 1 x Sikafloor®-10 / -13 Pronto

Base coat: 1 x Sikafloor®-15 Pronto

Afsanding: Kvarts sand (0,4 - 0,7 mm eller 0,7 – 1,2 mm),  
farvet kvarts sand (0,6 – 1,2 mm) afsandet i overskud

Topcoat: 1 - 2 x Sikafloor-18 Pronto

*Afsandet system ca. 3 - 4 mm for inden – og udendørs arealer, fleksibelt:*

Primer: 1 x Sikafloor®-10 / -13 Pronto

Membran: 1 x Sikafloor®-15 Pronto

Basis lag: 1 x Sikafloor®-14 Pronto

Afsanding: Kvarts sand (0,7 – 1,2 mm),  
farvet kvarts sand (0,6 – 1,2 mm) afsandet i overskud

Topcoat: 1 - 2 x Sikafloor-18 Pronto

*Afsandet system ca. 3 - 4 mm for inden- og udendørs arealer, vævsarmeret:*

Primer: 1 x Sikafloor®-10 / -13 Pronto

Membran: 1 x Sikafloor®-15 Pronto

Væv: Sikalastic®-120 Fleece

Indbygningslag: 1 x Sikafloor®-15 Pronto

Slidlag: 1 x Sikafloor®-15 Pronto

Afsanding: Kvantssand (0,7 – 1,2 mm) eller  
farvet kvartssand (0,6 – 1,2 mm), afsandet i overskud

Topcoat: 1 - 2 x Sikafloor®-18 Pronto

Også anvendelig til topcoat af f.eks. Sikafloor®-264 og Sikafloor®-81 EpoCem hvis afsandet i overskud.

## Udførelsesdetaljer

### Forbrug

System	Produkt	Forbrug
Transparent topcoat på Sikafloor-14 Pronto afsandet system for vådområder	Sikafloor®-18 Pronto	~ 0,6 - 0,8 kg/m <sup>2</sup> i 1 til 2 lag
Farvet topcoat på Sikafloor-14 Pronto afsandet system for vådområder	Sikafloor®-18 Pronto (9 vægtdele) + Sika®-Pronto Pigment (1 vægtdele)	~ 0,6 - 0,8 kg/m <sup>2</sup> i 1 til 2 lag
Transparent topcoat på Sikafloor-15 Pronto afsandet system (fleksibelt eller elastomert)	Sikafloor-18 Pronto	~ 0,6 - 0,8 kg/m <sup>2</sup> i 1 til 2 lag
Farvet topcoat på Sikafloor-15 Pronto afsandet system (fleksibelt eller elastomert)	Sikafloor®-18 Pronto (9 vægtdele) + Sika®-Pronto Pigment (1 vægtdele)	~ 0,6 - 0,8 kg/m <sup>2</sup> i 1 til 2 lag

Disse tal er teoretiske og tager ikke højde for noget yderligere forbrug på baggrund af overflade-porøsitet, overfladens profil, variationer i planhed og evt. spild, etc.

### Overfladens kvalitet

Overfladen skal være ren, tør og fri for alle forureninger såsom olie, fedt, coatinger og overfladebehandlinger, etc.

Aftræksstyrken må ikke være mindre end 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Udførelse af et test felt er nødvendigt for at sikre kompatibilitet med overfladen og det foreslåede Sikafloor Pronto System, specielt, hvis den aktuelle betonoverflade er påført en curing.

### Forbehandling af overfladen

Alt støv, løse partikler og materiale skal fjernes fuldstændigt fra overfladen med kost og grundig støvsugning inden påføring.

### Udførelseskondition / begrænsninger

**Overflade temperatur** 0°C min. / +30°C maks.

**Luft temperatur** 0°C min. / +30°C maks.

**RF%** ~ 80% RF maks.

**Dugpunkt** Vær opmærksom på kondens.

Overfladen og det uhardede materiale skal være mindst 3°C over dugpunktet for at reducere risikoen for kondens og defekter i belægningens finish.

### Påføringsinstruktioner

#### Blanding

Komp. A : Pigment = 9 : 1 (vægt)

Mængden af hærder der kræves afhængigt af luft- og overfladetemperatur (se nedenstående tabel).

Sikafloor®-18 Pronto 9 kg	Sika-Pronto Hærdepulver			
	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Sika®-Pronto Hærdepulver (vægt%)	540 g (6,0%)	450 g (5,0%)	180 g (2,0%)	90 g (1,0%)

Hærdepulveret kan også bestilles under navne som „Perkadox CH 50 X“ hos Akzo Nobel, [www.akzonobel.com](http://www.akzonobel.com), „Interox BP-50 FT“ hos Degussa, [www.degussa.com](http://www.degussa.com) eller „BP 50 W+“ hos Pergan GmbH, [www.pergan.com](http://www.pergan.com).

#### Blandetid

Omrør komp. A grundigt. Tilsæt derefter hærdepulver i korrekt mængde og bland i yderligere et minut.

Pigmenteret: Omrør komp. A grundigt. Formiks den krævede mængde Sika-Pronto Pigment med ca. den samme mængde af komp. A med velegnet blander. Bland komp. A og det opløste pigment pulver (totalt indhold af Sika-Pronto Pigment i blandingen = 10%) i mindst 3 minutter. Derefter tilsættes hærdepulver i den rette mængde og der blandes yderligere i 1 minut.

Over-blanding bør undgås for ikke at indblende luft.

For nemmere håndtering anbefales det at dele 25 kg sæt i 2 (2 x 12,5 kg) (se blandetabel). Vej altid komponenterne.

#### Blandeudstyr

Ved indendørs arbejde skal der altid anvendes "gnist-frit" værktøj (eksplosions fare)!

Sikafloor®-18 Pronto blandes grundigt med langsomt kørende elektrisk omrører (300 - 400 omdr.) eller andet egnet værktøj.

Til blanding af pigment pulveret skal der anvendes en velegnet blander.

#### Påføringsmetode / værktøj

Før påføring måles overfladefugt, RF og dug punkt.

Ved udendørs arbejder – påfør ved faldende temperaturer. Hvis påføring foregår ved stigende temperaturer er der risiko for "pin holes" på grund af opstigende luft.

Topcoat:

Umiddelbart efter blanding påføres Sikafloor®-18 Pronto på overfladen og fordeles jævnt med en ikke fnuggende korthåret nylon rulle eller en gummiskraber og til slut efterrulles i begge retninger med korthåret rulle.

Fugefri finish kan opnåes ved at holde en "våd kant" under påføringen.

#### Rengøring af værktøj

Værktøj rengøres umiddelbart efter brug med Fortynder C. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk

#### Potlife

	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Tid (minutter)	~ 20	~ 20	~ 15	~ 8

#### Ventetider / overmaling

Før påføring af Sikafloor®-18 Pronto på Sikafloor®-14 / -15 Pronto ventes:

Overfladetemperatur	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Minimum (minutter)	80	60	45	35
Maksimum (minutter)	*	*	*	*

Før påføring af Sikafloor®-18 Pronto på Sikafloor®-18 Pronto ventes:

Overfladetemperatur	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Minimum (minutter)	50	50	40	30
Maksimum (minutter)	*	*	*	*

\*Ingen tidsbegrænsning Sikafloor®-Pronto materialer kan påføres på hinanden efter grundig rengøring.

Alle tider er cirka og vil være afhængig af de omgivende konditioner og ændringer i disse f.eks. temperatur og RF.

Ved påføring på afsandede Sikafloor®-264 eller lignende belægninger referer til det aktuelle PDB for dette materiale.

#### Noter til påføring/ begrænsninger

Frisk påført Sikafloor®-18 Pronto skal beskyttes mod fugt, kondens og vand i mindst 1 time.

Anvend altid gnistfrit blandeudstyr ved indendørs arbejder.

Der skal altid sikres god og tilstrækkelig ventilation ved brug af Sikafloor®-18 Pronto.

For at sikre optimal hærdning af produktet skal der etableres et luftskifte på min. 7 gange i timen. Under påføring anvendes der friskluftforsynet udstyr.

Ujævnheder i overfladen, samt optagelser af snavs kan ikke dækkes af tynde topcoats. Derfor skal overfladen og tilstødende arealer rengøres grundigt før påføring.

Systemet er baseret på reaktiv acryl resin og afgiver en karakteristisk lugt under påføring og hærdning – når produkterne er fuldt afhærdet er de lugtfrie. Alle varer, der ikke er indpakkede, bør fjernes fra det område, hvor der arbejdes. Påfør ikke i nærheden af fødevarer uanset om disse er indpakkede eller ej så skal disse isoleres totalt fra området, hvor der arbejdes, indtil produktet er fuldt afhærdet.

For farvematch skal der altid bruges Sika®-Pronto Pigment fra samme batch i samme område.

Under visse omstændigheder kan gulvarme eller høje temperaturer medføre nedtryksmærker i belægningen ved tung belastning.

Hvis der kræves opvarmning bør der ikke anvendes gas, olie, petroleum eller paraffin brændere, da disse producerer store mængder af både CO<sub>2</sub> og vanddamp. Dette kan medføre skader i den endelige finish. Der bør altid anvendes elektrisk opvarmning.

## Hærdedetaljer

### Klar til brug

	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Gangtrafik (minutter)	~ 50	~ 50	~ 40	~ 30
Fuldt hærdet (timer)	~ 2	~ 2	~ 1	~ 1

Alle tider er cirka og vil være afhængig af de omgivende konditioner og ændringer i disse f.eks. temperatur og RF.

## Rengøring og vedligehold

### Metoder

For at bevare udseendet af gulvet efter udførelsen skal spild på Sikafloor®-16 Pronto fjernes omgående og der skal rengøres jævnlige med velegnet udstyr og ved brug af velegnede pleje- og rengøringsmidler.

## Værdier

Alle tekniske data oplyst i dette produkt datablad er baseret på laboratorie tests. Aktuelle målte data kan variere på grund af omstændigheder ude af vor kontrol.

## Sikkerhed

Se senest opdaterede sikkerhedsdatablad for produktet

## Bemærk


”Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika’s produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S’s generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.”

**CE Mærkning**

Den harmoniserede Europæiske standard EN 13 813 "Materiale til gulvbelægning og gulvbelægningsmaterialer - Egenskaber for, og specifikke krav til belægningsprodukter til indvendige gulvkonstruktioner.

Strukturelle belægnings eller malinger, dvs. dem, der bidrager til bæreevnen af konstruktionen, er udelukket fra denne standard.

Kunststofs-belægnings samt cementbaserede afretningslag falder ind under denne specifikation. De skal CE-mærket i henhold til bilag ZA. 3. Tabeller ZA. 1.1 eller 1.5 og Z.A. 3.3 og opfylde kravene i det givne mandat Byggevaredirektivet (89/106):

	
Sika Deutschland GmbH Kornwestheimerstraße 103-107 70439 Stuttgart Germany	
08 <sup>1)</sup>	
EN 13813 SR-B1,5-AR1	
Primer/Sealer (systems as per Product Data Sheet)	
Reaction to fire:	E <sub>fl</sub> <sup>2)</sup>
Release of corrosive substances (Synthetic Resin Screed):	SR
Water permeability:	NPD <sup>3)</sup>
Abrasion Resistance:	AR <sup>4)</sup>
Bond strength:	B 1,5
Impact Resistance:	NPD
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD

<sup>1)</sup> De sidste to tal indikerer året, hvor mærkningen blev udført.

<sup>2)</sup> Min. klassifikation, se venligst de individuelle test certifikater.

<sup>3)</sup> Ingen egenskaber målt.

<sup>4)</sup> Ikke afsandet med kvarts.

## CE Mærkning

Den harmoniserede Europæiske standard EN 1504-2 "Produkter og systemer til beskyttelse og reparation af betonkonstruktioner - Definitioner, krav, kvalitetskontrol og vurdering af overensstemmelse - Del 2: Overfladebeskyttelsessystemer til beton" giver specifikationer for produkter og systemer baseret på metoder "hydrofob imprægnering", "imprægnering" og "maling" for de forskellige principper præsenteres under EN 1504-9.

Produkter, som falder ind under denne specifikation skal være CE-mærket i henhold til bilag ZA. 1, tabeller ZA1a til ZA 1g efter omfang og relevante bestemmelser der er angivet, og opfyldte kravene i det givne mandat Byggevederedirektivet (89/106):

Nedenfor er indikeret de minimum egenskabskrav der er sat af standarden. For de specifikke resultater af det testede produkt henvises til resultaterne i ovenstående PDB.

<b>CE</b>	
1119	
Sika Deutschland GmbH Kornwestheimerstraße 103-107 70439 Stuttgart Germany	
08 <sup>1)</sup>	
1119-CPD-1131	
EN 1504-2	
Surface Protection Product Coating <sup>2)</sup>	
Abrasion resistance (Taber test):	< 3000 mg
Permeability to CO <sub>2</sub> :	S <sub>D</sub> > 50 m
Permeability to water vapour:	Class III
Capillary absorption and permeability to water:	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup>
Resistance to severe chemical attack: <sup>3)</sup>	Class I
Impact resistance:	Class I
Adhesion strength by pull-off test:	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Fire Classification: <sup>4)</sup>	E <sub>fl</sub>

<sup>1)</sup> De sidste to tal indikerer året, hvor mærkningen blev udført.

<sup>2)</sup> Testet som en del af et system med Sikafloor<sup>®</sup>-13 Pronto og Sikafloor<sup>®</sup>-15 Pronto.

<sup>3)</sup> Referer venligst til Sikafloor<sup>®</sup> Resistens Skema.

<sup>4)</sup> Min. klassifikation, se venligst de individuelle test certifikater.

## EU Regulation 2004/42

VOC - Dekopaint  
Direktivet

I henhold til EU-Directive 2004/42, er det maks. tilladte indhold af VOC (Product category IIA / j type **sb**) 500 g/l (Limit 2010) for det blandede produkt.

Maksimum indholdet i **Sikafloor<sup>®</sup>-17 Pronto** er < 500 g/l VOC for blandede produkt.



Sika Danmark A/S  
Praestemosevej 2-4  
DK-3480 Fredensborg  
Denmark

Tlf. +45 4818 85 85  
Fax +45 4818 84 96  
[www.sika.dk](http://www.sika.dk) – mail: [sika@dk.sika.com](mailto:sika@dk.sika.com)

