

Sikadur®-52 Injection Normal

Injektionsmiddel på basis af epoxy

Anvendelses- områder

Sikadur-52 Injection Normal anvendes til injicering i statiske revner i f.eks. beton, sten, mørtel, puds m.fl.

Max. revnevidde: 5 mm.

Desuden anvendes produktet til smalle fuger uden bevægelse og som klæbemasse til pudslag, hvor vedhæftningen til underlaget har svigtet.

Sikadur-52 Injection Normal kan også anvendes i forbindelse med jern, stål, træ og på matfugtig (ikke våd!) beton.

Produktbeskrivelse

Sikadur-52 Injection Normal er et tyndflydende 2-komponent materiale på basis af epoxy.

Skadur-52 Injection Normal udhæder svindfrit.

Produktdata

Tekniske data

Sikadur-52 Injection Normal findes i to udgaver: NORMAL og LONG potlife.

Potlife i minutter ved:

1 kg Sikadur-52	10°C	20°C	30°C
	70	30	15

Densitet (20°C)

Komp. A: 1,1 kg/l (gullig væske)

Komp. B: 1,0 kg/l (brunlig væske)

Komp. A+B: 1,1 kg/l (gullig væske)

Arbejdstemperatur

Type Normal: +5°C - +30°C (overflader og omgivelser)

Styrker

(20°C, 65% RF 10 dage)

Trykstyrke: Ca. 60 MPa

Bøje-trækstyrke: Ca. 25 MPa

Trækstyrke: Ca. 30 MPa

Vedhæftning (DIN 53 232)

Til beton: Ca. 4 MPa (betonbrud)

Til stål: Ca. 10 MPa

Ved gunstige hærdforhold opnås styrker, der er ca. 50% højere. (Værdierne kan variere afhængigt af den indpiskede luft under blanding. Se fig. 1).

Viskositet (MPa's):	10°C	20°C	30°C
	1000	550	280

Statisk E-modul: 1416 MPa

Construction



Bestandighed:
Sikadur-52 Injection Normal modstår temperaturpåvirkninger i området $\pm 20^{\circ}\text{C}$ - $+60^{\circ}\text{C}$.
Kemisk bestandig overfor vand, olie, benzin og alkalier.
Midlertidig bestandig mod fortyndede syrer, svage opløsningsmidler og varmt vand ($+60^{\circ}$).

Emballage / lagerholdbarhed

Sikadur-52 Injection Normal leveres i fordoserede emballager á 1 kg og industriemballage á 30 kg (A+B).
Ved tør og kølig opbevaring i original emballage er lagerholdbarheden 1 år.

Udførelse

Temperaturen af komponenterne ved blandingens udførelse skal være mellem $+10^{\circ}\text{C}$ og $+25^{\circ}\text{C}$.

Komponenterne kan opvarmes i olie- eller vandbad, dog aldrig over åben ild.
Komponenterne må ikke komme i direkte berøring med vand.

Blandingsforhold

	Vægtdele	Volumendele
Epoxybase, komp. A	2	2
Hærder, komp. B	1	1

Nøjagtigt blandingsforhold opnås bedst ved dosering efter vægt.

Blanding

Færdigdoserede emballager:

Komponent B (hærder) hældes i emballagen med komponent A (epoxybase).
Komponent B's emballage skal tømmes helt!

Blandingen omrøres grundigt (max. 250 o/min.) indtil blandingen er fuldstændig homogen og fremstår uden farveslør.

Ved anvendelse af ikke færdigdoserede emballager:

Komponenterne A og B afvejes i de angivne blandingsforhold. Blandingen foretages som ovenfor beskrevet.

Forberedelse, forbehandling og opfyldning

Udfyldninger uden tryk, revnevidde: 0,5 – 5 mm:

Revner i vandrette konstruktioner, som skal tætnes, men som der i øvrigt ikke stilles særlige krav til, kan behandles på følgende måde:

- Revnen og området på begge sider af revnen renses for støv og løse partikler.
- Der udlægges en streng af Sikasil-E langs begge sider af revnen.
- Den færdigblandede Sikadur-52 Injection Normal fyldes over revnen i reservoiret.

Når materialet er trængt ned i revnen, kontrolleres revneoverfladen og der efterfyldes til fuldstændig opfyldning.

Det overskydende materiale fjernes efter nogle timer, når konsistensen er geleagtig.
Hærdet Sikadur-52 Injection Normal fjernes ved slibning eller anden mekanisk bearbejdning.

Injicering med tryk, revnevidder: > 0,2 mm:

Der bores passende dybe huller i revnen med 30 – 50 cm afstand. Hullerne renses for støv og urenheder ved støvsugning eller blæsning med oliefri trykluft. Herefter fastgøres injektionsnpler i hullerne, revnen forsegles med Sikadur-31 Spartel/Klæbemasse. Ved gennemgående revner forsegles revnen også på "bagsiden".

Når forseglingsmassen, Sikadur-31, er hærdet, injiceres revnen gennem niplerne med Sikadur-52 Injection Normal ved anvendelse af en stempelstangpumpe.

Dagen efter fjernes niplerne og forseglingsmassen kan slibes bort.

Klæbenipler kan anvendes i stedet for de ovenfor beskrevne ekspansionsnpler.
Fastklæbning foretages med Sikadur-31. (Se fig. 3).

Revnevidder: < 0,2 mm:

Revner mindre end 0,2 mm kan injiceres, men kræver højt pumpetryk og omhyggelig forberedelse. Arbejdet udføres som ovenfor beskrevet.

Rengøring	Ikke hærdet materiale kan fjernes med Colma Rensevæske. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.
Generelle bemærkninger	Forbruget er ofte større end umiddelbart forventet. Erfaringerne viser, at der til tider forekommer ikke konstaterede forgreninger og hulrum, hvori injektionsmaterialet opsamles.

Fig. 1

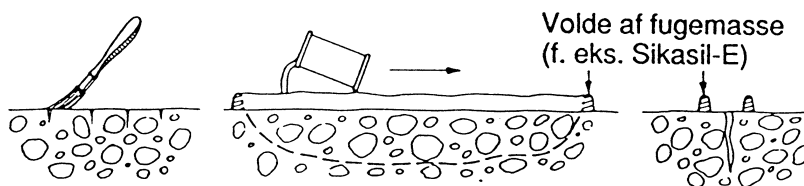
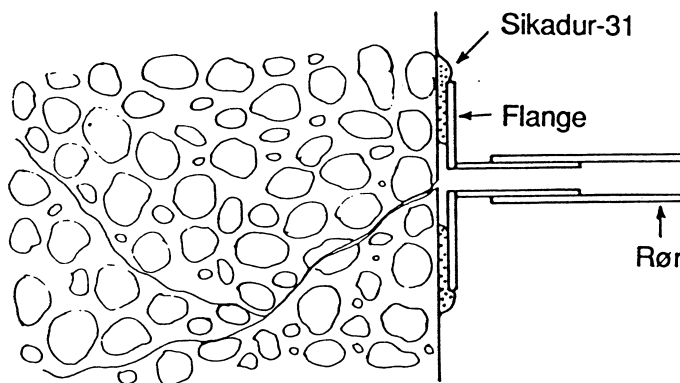


Fig. 2



Sikkerhed	Se senest opdaterede udgave af sikkerhedsdatablad for produktet.
------------------	--

Bemærk:

"Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika's produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S's generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet."



Sika Danmark A/S
Hirsemarken 5
DK-3520 Farum
Denmark

Phone +45 48 18 85 85
e-mail: sika@dk.sika.com
www.sika.dk