



METODE BESKRIVELSE

VURDERING OG FORBEHANDLING AF OVERFLADER TIL GULVSYSTEMER

JULI 2025 / SIKA DANMARK A/S

INDHOLD

1	Formål	3
2	Krav til overfladen	3
2.1	Tryk- og aftræksstyrker	3
2.2	Fugt indhold	4
2.3	Planhed af betonoverfladen	5
3	Omgivelsernes konditioner	6
3.1	Luft og overflade temperatur:	6
3.2	Dugpunkts tabel:	6
3.3	Overfladens temperatur:	7
3.4	Luft temperatur:	7
3.5	Relativ luftfugtighed:	7
4	Forbehandling af overfladen	8
4.1	Fræsning	8
4.2	Slibning	9
4.3	Slyngrensning	9
4.4	Rengøring af overfladen	9
4.5	Skæring af forankringsriller til Sikafloor® Ucrete Systemer	10
4.6	Måling af overfladeruhed	11
4.7	Betonoverfladens planhed	12
5	Begrænsninger	13
6	Sundheds – og sikkerheds information	13
7	Bemærkninger	13
8	Placering	13

Metode Beskrivelse

Vurdering og Forbehandling af overflader til
Gulvsystemer

Juli 2025 1.0

1 FORMÅL

Denne Metode Beskrivelse forklarer - step for step – proceduren for vurderingen af overfladen og forbehandlingen af betonen, med det formål at få al nødvendig information tilgængelig, for at sikre den bedst forberedte overflade for den pågældende installation og det korrekte gulvprodukt fra Sikafloor®-serien.

Metode Beskrivelsen gælder for overflader af beton og cementbaserede afretningslag.

2 KRAV TIL OVERFLADEN

2.1 TRYK - OG AFTRÆKSSTYRKER

God vedhæftning mellem belægningen og overfladen er nøglefaktoren i udførelsen af Sikafloor®-Systemet. Betonoverfladen skal være sund og have en tilstrækkelig trykstyrke på minimum 25 N/mm² (25 Mpa) og med en minimum aftræksstyrke på 1,5 N/mm² (1,5 Mpa). Overfladen skal være ren, tør og fri for alle former for forurening så som snavs, olie, fedt, maling og overfladebehandlinger, etc.



Nedennævnte procedure er baseret på Europæisk Standard EN 1542.

- Bor i en dybde af 15-20 mm med et diamantkernebor.
- Påfør et tyndt lag Sikadur®-31 klæber på betonoverfladen og på dolly'en, og pres aftræksdolly'en korrekt på plads. Klæberen skal hærde i 24 timer.
- Udfør nu aftrækstesten med egnet aftræksapparat, efter de instruktioner der følger med det aktuelle udstyr. Det skal sikres, at dolly'en bliver trukket korrekt og ikke skævt.

Måling af trykstyrken er baseret på Europæisk Standard EN 12504-2 "Determination of rebound number".

Betonoverfladen skal have en tilstrækkelig trykstyrke på minimum 25 N/mm².

Et passende udstyr til denne måling er f.eks. en Schmidt's Hammer.

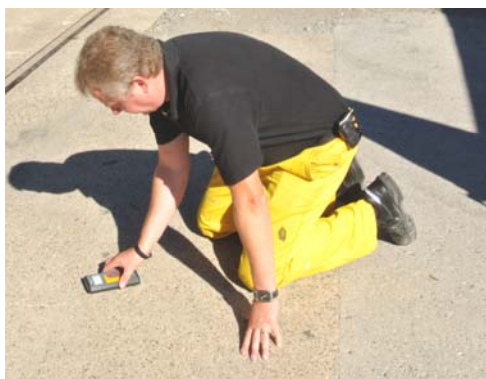


Kort beskrivelse for vurderingen af måling af trykstyrke med en Schmidt's Hammer:

- Stemplet presses mod en hård overflade for at udløse fra låst tilstand.
- Placer hammeren lodret med enden af stemplet mod betonoverfladen.
- Langsom øges presset indtil hammeren "går af". Under denne proces må der ikke trykkes på låseknappen.
- Med hammeren stadig presset mod betonen, aflæses værdien på skalaen.

2.2 FUGT INDHOLDET

Før enhver påføring kontrolleres overfladens fugtindhold, den relative fugt og dugpunktet.



Måling af overfladens fugtindhold i vægtprocent. Anvendeligt udstyr for at kunne udføre målingen på arbejdsstedet er f.eks. Sika Tramex Fugtmåler eller CM-metoden (calciumcarbid-metoden) der til sammenligning giver en mere præcis aflæsning.



Kort beskrivelse af CM-Metoden:

- Et stykke af betonoverfladen hugges i så små stykker som muligt
- Prøven, stålkuglerne og calciumcarbidet hældes i stålbeholderen.
- Beholderen lukkes.
- Beholderen rystes godt i nogle minutter.
- Carbiden reagerer med fugten og resultatet er et stigende tryk (måles med et manometer) og det er muligt at kalkulere fugtindholdet.



Der må ikke forekomme opstigende fugt.

Ved plastfolie test iht. ASTM D 4263, dækkes et kvadrat af overfladen med plastfolie, der forsegles på alle fire sider. Hvis der efter 16 timer findes kondens på underside af plastikken eller betonoverfladen er blevet mørkere anses denne for at være for våd til påføring.

Måling med denne metode er hurtig, nem, ikke destruktiv, en billig måde at få indikeret for meget fugt. Dette giver dog ikke et kvantitativt resultat – hvis der er tvivl skal CM-Metoden anvendes.



Ved et fugtindhold i betonen > 4 % (i vægt) kan påføring af en midlertidig fugtbarriere med Sikafloor®-81 EpoCem være krævet (se venligst datablad for Sikafloor®-81 EpoCem).

2.3 BETONOVERFLADENS PLANHED



Måling af betonoverfladens planhed er baseret på German Standard DIN 18202 "Tolerances in building construction"; Page No. 9; Table No. 3 "Limits for the deviation of evenness"; Line No. 3.

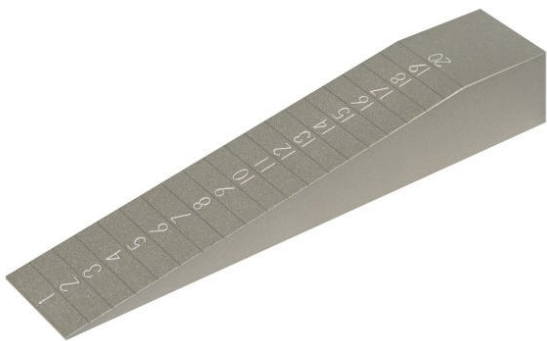
Med henvisning til denne anbefaler Sika, at afvigelserne i overfladens planhed skal være < 10 mm kalkuleret på en længde af 4 m.

Løvrigt henvises til Gulvfaktas krav til planhed for undergulve og belægninger.



For denne måling kræves et retholdt af aluminium og en målekile.

Ved at indsætte kilen mellem retholdt og beton kan ujævnheden aflæses. Målekilen er af metal og har en måleskala fra 1 - 20mm indgraveret i overfladen.



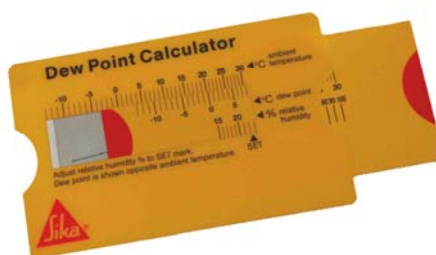
3 OMGIVELSERNES KONDITIONER

3.1 LUFT - OG OVERFLADETEMPERATUR



Definering af de klimatiske konditioner:

Overflade temp. skal være $> 3^{\circ}\text{C}$ over dugpunktet.
Måles med eksempelvis termometer, hygrometer
og dugpunktstabel.



“Sika® Dugpunkts Kalkulator” er et nyttigt værktøj til at checke dugpunkt.

3.2 DUGPUNKTS TABEL:

“Dugpunktet er det punkt ved hvilket overfladen bliver våd/fugtig på grund af kondens”.

	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	74.0	76.0	78.0	80.0	82.0	84.0	86.0	88.0	90.0	92.0	94.0	96.0	98.0
35.0	14.3	15.3	16.3	17.3	18.1	19.0	19.8	20.6	21.3	22.0	22.7	23.4	24.1	24.7	25.3	25.9	26.4	27.0	27.5	28.1	28.6	29.1	29.6	30.0	30.5	30.9	31.4	31.8	32.2	32.7	33.1	33.5	33.9	34.2	34.6
34.0	13.4	14.5	15.4	16.4	17.3	18.1	18.9	19.7	20.4	21.1	21.8	22.5	23.1	23.7	24.3	24.9	25.5	26.0	26.6	27.1	27.6	28.1	28.6	29.1	29.5	30.0	30.4	30.8	31.3	31.7	32.1	32.5	32.9	33.3	33.6
33.0	12.6	13.6	14.6	15.5	16.4	17.2	18.0	18.8	19.5	20.2	20.9	21.6	22.2	22.8	23.4	24.0	24.5	25.1	25.6	26.1	26.6	27.1	27.6	28.1	28.5	29.0	29.4	29.9	30.3	30.7	31.1	31.5	31.9	32.3	32.6
32.0	11.7	12.7	13.7	14.6	15.5	16.3	17.1	17.9	18.6	19.3	20.0	20.6	21.3	21.9	22.5	23.0	23.6	24.1	24.7	25.2	25.7	26.2	26.7	27.1	27.6	28.0	28.5	28.9	29.3	29.7	30.1	30.5	30.9	31.3	31.6
31.0	10.8	11.8	12.8	13.7	14.6	15.4	16.2	16.9	17.7	18.4	19.0	19.7	20.3	20.9	21.5	22.1	22.7	23.2	23.7	24.2	24.7	25.2	25.7	26.2	26.6	27.0	27.5	27.9	28.3	28.7	29.1	29.5	29.9	30.3	30.6
30.0	10.0	11.0	11.9	12.8	13.7	14.5	15.3	16.0	16.8	17.5	18.1	18.8	19.4	20.0	20.6	21.2	21.7	22.2	22.8	23.3	23.8	24.3	24.7	25.2	25.6	26.1	26.5	26.9	27.3	27.7	28.1	28.5	28.9	29.3	29.6
29.0	9.1	10.1	11.0	11.9	12.8	13.6	14.4	15.1	15.8	16.5	17.2	17.8	18.5	19.1	19.7	20.2	20.8	21.3	21.8	22.3	22.8	23.3	23.8	24.2	24.7	25.1	25.5	25.9	26.4	26.8	27.1	27.5	27.9	28.3	28.6
28.0	8.2	9.2	10.1	11.0	11.9	12.7	13.5	14.2	14.9	15.6	16.3	16.9	17.5	18.1	18.7	19.3	19.8	20.3	20.9	21.4	21.9	22.3	22.8	23.2	23.7	24.1	24.5	25.0	25.4	25.8	26.2	26.5	26.9	27.3	27.6
27.0	7.3	8.3	9.3	10.1	11.0	11.8	12.6	13.3	14.0	14.7	15.4	16.0	16.6	17.2	17.8	18.3	18.9	19.4	19.9	20.4	20.9	21.4	21.8	22.3	22.7	23.1	23.6	24.0	24.4	24.8	25.2	25.5	25.9	26.3	26.6
26.0	6.5	7.4	8.4	9.3	10.1	10.9	11.7	12.4	13.1	13.8	14.4	15.1	15.7	16.3	16.8	17.4	17.9	18.4	19.0	19.5	19.9	20.4	20.9	21.3	21.7	22.2	22.6	23.0	23.4	23.8	24.2	24.6	24.9	25.3	25.6
25.0	5.6	6.6	7.5	8.4	9.2	10.0	10.8	11.5	12.2	12.9	13.5	14.1	14.7	15.3	15.9	16.4	17.0	17.5	18.0	18.5	19.0	19.4	19.9	20.3	20.8	21.2	21.6	22.0	22.4	22.8	23.2	23.6	23.9	24.3	24.7
24.0	4.7	5.7	6.6	7.5	8.3	9.1	9.8	10.6	11.3	11.9	12.6	13.2	13.8	14.4	15.0	15.5	16.0	16.5	17.0	17.5	18.0	18.5	18.9	19.4	19.8	20.2	20.6	21.0	21.4	21.8	22.2	22.6	22.9	23.3	23.7
23.0	3.8	4.8	5.7	6.6	7.4	8.2	8.9	9.7	10.4	11.0	11.7	12.3	12.9	13.5	14.0	14.6	15.1	15.6	16.1	16.6	17.1	17.5	18.0	18.4	18.8	19.3	19.7	20.1	20.5	20.8	21.2	21.6	22.0	22.3	22.7
22.0	3.0	3.9	4.8	5.7	6.5	7.3	8.0	8.7	9.4	10.1	10.7	11.3	11.9	12.5	13.1	13.6	14.1	14.6	15.1	15.6	16.1	16.6	17.0	17.4	17.9	18.3	18.7	19.1	19.5	19.9	20.2	20.6	21.0	21.3	21.7
21.0	2.1	3.0	3.9	4.8	5.6	6.4	7.1	7.8	8.5	9.2	9.8	10.4	11.0	11.6	12.1	12.7	13.2	13.7	14.2	14.7	15.1	15.6	16.0	16.5	16.9	17.3	17.7	18.1	18.5	18.9	19.2	19.6	20.0	20.3	20.7
20.0	1.2	2.2	3.1	3.9	4.7	5.5	6.2	6.9	7.6	8.3	8.9	9.5	10.1	10.6	11.2	11.7	12.2	12.7	13.2	13.7	14.2	14.6	15.1	15.5	15.9	16.3	16.7	17.1	17.5	17.9	18.3	18.6	19.0	19.3	19.7
19.0	0.3	1.3	2.2	3.0	3.8	4.6	5.3	6.0	6.7	7.3	8.0	8.6	9.1	9.7	10.3	10.8	11.3	11.8	12.3	12.8	13.2	13.7	14.1	14.5	14.9	15.4	15.8	16.1	16.5	16.9	17.3	17.6	18.0	18.3	18.7
18.0		0.4	1.3	2.1	2.9	3.7	4.4	5.1	5.8	6.4	7.0	7.6	8.2	8.8	9.3	9.8	10.3	10.8	11.3	11.8	12.3	12.7	13.1	13.6	14.0	14.4	14.8	15.2	15.5	15.9	16.3	16.6	17.0	17.3	17.7
17.0			0.4	1.2	2.0	2.8	3.5	4.2	4.8	5.5	6.1	6.7	7.3	7.8	8.4	8.9	9.4	9.9	10.4	10.8	11.3	11.7	12.2	12.6	13.0	13.4	13.8	14.2	14.6	14.9	15.3	15.6	16.0	16.3	16.7
16.0				0.3	1.1	1.9	2.6	3.3	3.9	4.6	5.2	5.8	6.3	6.9	7.4	7.9	8.4	8.9	9.4	9.9	10.3	10.8	11.2	11.6	12.0	12.4	12.8	13.2	13.6	13.9	14.3	14.7	15.0	15.3	15.7
15.0					0.2	1.0	1.7	2.4	3.0	3.6	4.3	4.8	5.4	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	8.9	9.4	9.8	10.2	10.6	11.1	11.4	11.8	12.2	12.6	13.0	13.3	13.7	14.0	14.3	14.7
14.0						0.1	0.8	1.4	2.1	2.7	3.3	3.9	4.5	5.0	5.5	6.1	6.6	7.0	7.5	8.0	8.4	8.8	9.3	9.7	10.1	10.5	10.9	11.2	11.6	12.0	12.3	12.7	13.0	13.3	13.7
13.0							0.5	1.2	1.8	2.4	3.0	3.5	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.5	7.0	7.4	7.9	8.3	8.7	9.1	9.5	9.9	10.3	10.6	11.0	11.3	11.7	12.0	12.4	12.7	
12.0								0.3	0.9	1.5	2.0	2.6	3.1	3.7	4.2	4.7	5.1	5.6	6.0	6.5	6.9	7.3	7.7	8.1	8.5	8.9	9.3	9.6	10.0	10.3	10.7	11.0	11.4	11.7	
11.0									0.5	1.1	1.7	2.2	2.7	3.2	3.7	4.2	4.6	5.1	5.5	5.9	6.4	6.8	7.2	7.5	7.9	8.3	8.7	9.0	9.4	9.7	10.0	10.4	10.7		
10.0										0.2	0.7	1.3	1.8	2.3	2.8	3.2	3.7	4.1	4.6	5.0	5.4	5.8	6.2	6.6	6.9	7.3	7.7	8.0	8.4	8.7	9.0	9.4	9.7		

Eksempel:

Ved en lufttemperatur på $+15^{\circ}\text{C}$ og en relativ fugtighed på 80% er dugpunktet ved $+11.4^{\circ}\text{C}$.

Ved en overfladetemperatur lavere end $+11.4^{\circ}\text{C} + 3^{\circ}\text{K} = +14.4^{\circ}\text{C}$, er det ikke anbefalet at påføre malings- og belægningssystemer

Metode Beskrivelse

Vurdering og Forbehandling af overflader til
Gulvsystemer

Juli 2025 1.0

3.3 OVERFLADENS TEMPERATUR:



Overflade temperatur $> +10^{\circ}\text{C}$.

Overfladens temperatur skal måles jævnligt under udlægningen.



På grund af muligheden for konstant aflæsning af data over en længere periode anbefales det bruge en data--logger. Der findes typer der kan måle både temperatur, luftfugtighed og dugpunkt.

3.4 OMGIVELSERNES TEMPERATUR:



Omgivelsernes temperatur under $+30^{\circ}\text{C}$

Note: Hastigheden af enhver kemisk reaktion er afhængig af temperaturen. Som en generel regel – jo højere temperatur – jo hurtigere reaktion.

3.5 RELATIV LUFTFUGTIGHED



Relativ luftfugtighed maks. 80%

Vær opmærksom på kondens!

Overfladen skal være mindst $+3^{\circ}\text{C}$ over dugpunktet.

Metode Beskrivelse

Vurdering og Forbehandling af overflader til

Gulvsystemer

Juli 2025 1.0

4 FORBEHANDLING AF OVERFLADEN

Betonooverflader skal forbehandles mekanisk, enten ved brug af slyngrenser eller velegnet diamantsliber, for at fjerne cementslam, eksisterende malinger/belægninger og for at opnå en god overfladeprofil, der er ren, tør og fri for slam, snavs, fedt, olie og alle andre former for overflade forurening. Slyngrensning og lignende teknikker anbefales, høje områder skal fjernes ved f.eks. slibning.

Alt støv, løst og frit materiale skal fjernes fuldstændigt fra overfladen ved støvsugning, før påføring af maling/belægning.

Svag beton skal fjernes og overfladedefekter såsom porehuller og hulrum skal fuldt eksponeres.

Reparationer af overfladen, fyldning af porehuller og hulrum og udjævning af overfladen udføres med et velegnet produkt fra Sikafloor®, SikaDur® og SikaGard® serien. Beton eller pudslagsoverfladen skal primes og/eller udjævnes for at opnå en jævn overflade.

Den valgte metode af forbehandling afhænger af overfladens tilstand, miljømæssige begrænsninger og tilgængelige muligheder. Metoden bør vælges på baggrund af et prøveareal godkendt entreprisedelen.



Forbehandling af overfladen:
Slyngrensning eller anden mekanisk metode f.eks. Blastrac.

Professionelt udstyr som f.eks. fræser, sliber, slyngrenser, cyklonstøvsuger er krævet for at opnå en egnet overflade.

4.1 FRÆSNING



Fræsning af betonen

Fræsning er en velkendt metode anvendt gennem mange år. Fræsning bruges til at afrette og forbehandle et betongulv til efterfølgende behandling, eller til at fjerne gamle epoxybaserede belægninger og for at opnå en profileret og ru overflade.

En beton fræser er udstyret med et roterende "skæreværktøj", der roterer med meget høj fart og på denne måde river overfladen i stykker. Fræsning danner en masse støv og en velegnet støvsuger skal anvendes.

Det sker ofte, at fræsning kan beskadige og løsne det øverste lag af betonen, og derfor er det krævet at overfladen slyngrenses efter fræsningen.

4.2 SLIBNING



Betonslibere med diamantsegmenter bruges også til forbehandling af overflader. Disse kan slibe høje punkter og fjerne eksisterende malinger, belægninger og andre overfladeforureninger. Slibning med diamant værktøj danner en masse støv, derfor skal disse tilsluttes en effektiv støvsuger. Bemærk: Sliberondeller med hårde aggregater som f.eks. aluminium oxid (karborundum) polerer nærmest overfladen og genererer ikke den tilstrækkelige ruhed.

4.3 SLYNGRENSNING



Slyngrensning er den bedste metode for forbehandling af betonoverflader til belægning.

Vacuum-Slyng-Rensning betyder at en maskine "bombarderer" betonoverfladen med en masse stålkugler og på denne måde giver overfladen en ruhed. Et slynghjul i maskinen bruger centrifugalkraft for at slynge kuglerne mod betonen, derefter suges disse tilbage i maskinen og anvendes igen. Støvet bliver skilt fra med en kraftig støvsuger.

4.4 RENGØRING AF OVERFLADEN



Alt støv, løst og frit materiale skal fjernes fuldstændigt fra overfladen ved støvsugning, før påføring af maling/belægning.



Overfladen skal være ren, tør og fri for alle former for forurening som f.eks. snavs, olie, fedt og tidligere overfladebehandlinger, etc.



Overflade defekter som revner, porehuller og hulrum skal repareres forudgående med et velegnet produkt fra MonoTop® Sikafloor®, SikaDur® og SikaGard® serien.

4.5 SKÆRING AF FORANKRINGSRILLER FOR PRODUKTER I SIKAFLOOR® UCRETE SERIEN



Forankringsriller skal skæres for at forhindre at belægningen under hærdning og curing "trækker sig" fra gulvet. Rillerne skæres med en dobbeltbladet betonsav tilsluttet velegnet støvsuger. Rillerne skal være dobbelt så brede og dobbelt så dybe som belægningstykkelsen

Rillerne skæres rundt langs hele området der skal belægges, rundt om søjler, plinte, afløb og alle øvrige elementer, der repræsenterer en afvigelse i belægningen.



Disse skal også udføres ved "dag til dag" samlinger.

Afstanden fra rillen til belægningens kanter skal være 5 cm til 10 cm.

4.6 MÅLING AF OVERFLADENS RUHED

Måling af dybden af overfladens ruhed tjener til regulering af den gennemsnitslige ruhed på en vandret overflade. For at opnå en tilstrækkelig total systemlagtykkelse må overfladens maksimale ruhed S_r ikke overskride 1,5 mm. Hvis overfladeruheden S_r er $> 1,5$ mm skal der udføres et skrabe- eller afretningslag. Måling af overflade ruhed udføres efter forbehandling af overfladen.

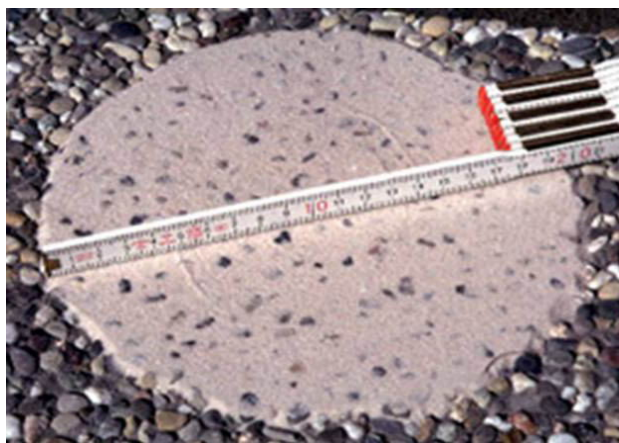
Den gennemsnitslige overflade ruhed (S_r) er defineret som højden af en antaget cylinder med en diameter (d) og sandvolumen (V).

Følgende værktøjer og hjælpemidler er nødvendige:

- Defineret volumen V (50 cm³)
- Ovn tørret kvartssand 0.1 - 0.3 mm
- Rund træskive (Ø 50 mm, tykkelse 10 mm)
- Tømmestok



En defineret sandmængde (volumen V) skal fordeles på overfladen i en cirkel så alle fordybninger er fyldt helt med kvartssandet.



Måling af diameteren med en tommestok.

$$\text{Formel: } S_r = \frac{V \times 4}{\pi \times d^2} \times 10$$

Kalkulation af overfladeruheden på baggrund af den målte cirkels diameter:

Ø af cirkel [cm]:	10	15	20	25	30	35	40	45
Overflade ruhed [mm]:	6,40	2,83	1,59	1,02	0,71	0,52	0,40	0,31

Metode Beskrivelse

Vurdering og Forbehandling af overflader til
Gulvsystemer

Juli 2025 1.0

4.7 BETONOVERFLADENS PROFIL

The International Concrete Repair Institute (ICRI) har defineret ni forskellige guidelines for en god forbehandling af overfladen og fremstillet prøver med den tilsvarende profil for at visualisere dette for brugeren.

Disse ni profiler af CPS standarden kan erhverves hos ICRI.

Hvert profil har et CSP nummer i grader fra 1 (Næsten glat) op til 9 (meget ru).

Sika's anbefaling: Beton skal forbehandles så der opnås en overflade fri for cementslam, forureninger og med en åben tekstur i overfladen fra slyngrensning eller tilsvarende mekanisk forbehandling (CSP-3 til CSP-4 iflg. ICRI guidelines).



CSP-1:
Syret overflade*



CSP-2:
Slibning



CSP-3:
Let slyngrensning



CSP-4:
Let fræsning



CSP-5:
Middel slyngrensning



CSP-6:
Middel fræsning



CSP-7:
Kraftig slyngrensning



CSP-8:
Behugget



CSP-9:
Kraftig fræsning

* For syring af beton kan der anvendes saltsyre, fosforsyre eller sulfaminsyre for at forbehandle overfladen. På grund af risikoen for ikke at få betonoverfladen tilstrækkeligt neutraliseret efter syring og på baggrund af sundheds og sikkerheds risikoen og de økologiske aspekter anbefaler Sika ikke syring af betonoverflader

Forbehandlings metode	Overflade profil - Beton								
	CSP-1	CSP-2	CPS-3	CSP-4	CSP-5	CSP-6	CSP-7	CSP-8	CSP-9
Lavttryks afrensning med vand									
Slibning									
Sandblæsning									
Stålkugle slyngrensning									
Fræsning									
Behugning									

Metode Beskrivelse

Vurdering og Forbehandling af overflader til

Gulvsystemer

Juli 2025 1.0

5 BEGRÆNSNINGER

Vær opmærksom på kondens! Overfladen skal altid være +3° højere end dugpunktet.

Ved fugtindhold på > 4% vægt% kan en midlertidig fugtspærre som Sikafloor®-81 EpoCem være nødvendig (se produkt datablad for Sikafloor®-81 EpoCem).

Sika anbefaler ikke syring af betonoverflader.

Brug ikke sliberondeller med hårde aggregater som f.eks. aluminium oxid (karborundum) de polerer nærmest overfladen og genererer ikke den tilstrækkelige ruhed.

6 SUNDHEDS – OG SIKKERHEDSINFORMATIONER

For information og vejledning om sikker håndtering, oplagring og behandling af affald, henvises til det senest opdaterede sikkerhedsdatablad.

7 JURIDISKE BEMÆRKNINGER

”Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika’s produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S’s generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.”

Sika Danmark A/S
Hirsemarken 5
3520 Farum
Tlf. +45 48 18 85 85
www.sika.dk

Metode Beskrivelse
Vurdering og Forbehandling af overflader til
Gulvsystemer
Juli 2025 1.0