

**Produkt datablad**  
 Udgave 20/10/2020  
 Identifikation nr.:  
 02 08 01 02 020 0 000006  
 Sikafloor®-390 N



## Sikafloor® -390 N

### 2- komponent fleksibel epoxy belægning, kemisk resistent

<b>Produkt beskrivelse</b>	Sikafloor®-390N er en 2-komponent, selvudflydende, fleksibel, farvet epoxybinder med høj kemisk resistens.  "Total solid epoxy composition acc. to the test method Deutsche Bauchemie e.V. (German Association for construction chemicals)".
<b>Anvendelse</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Revne-overbyggende og kemisk resistent maling og belægning til beton og cementbaserede overflader i opsamlingsbassiner for forurenende væsker (i henhold til kemisk resistens liste).</li> </ul>
<b>Karakteristika / egenskaber</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Høj kemisk resistens</li> <li>■ Revneoverbyggende</li> <li>■ Væsketæt</li> </ul>
<b>Test</b>	
<b>Afprøvninger / standarder</b>	E - fire classification in accordance with EN 13501-1, Report-No. PB-Hoch-130093, Germany, January 2012. 2-part flexible and chemically resistant epoxy coating according to EN 1504-2: 2004 and EN 13813:2002, DoP 02 08 01 02 020 0 000006 2017, certified by Factory Production Control Body No. 0921, certificate 2017, and provided with the CE-mark
<b>Produkt data</b>	
<b>Form</b>	
<b>Udseende / farve</b>	Resin – komp. A: Farvet, flydende Hærder – komp. B: Transparent, flydende  Næsten ubegrænsede farve muligheder.  Ved direkte sollys påvirkning vil der kunne forekomme misfarvninger, som på ingen måde påvirker belægningens egenskaber.
<b>Emballager</b>	Komp. A: 21,25 kg spande Komp. B: 3,75 kg spande Komp A+B: 25 kg færdig doserede emballager



---

**Lager**

---

**Lager konditioner / holdbarhed** 24 måneder fra produktionsdato, hvis opbevaret korrekt i originale uåbnede og ubeskadigede emballager, i tørre konditioner ved temperaturer mellem +5°C og +30°C.

---

**Tekniske data**

---

**Kemisk base** Epoxy

---

**Densitet** Komp A: ~ 1,73 kg/l (DIN EN ISO 2811-1)  
Komp B: ~ 1,05 kg/l  
Blandet: ~ 1,6 kg/l  
Alle densiteter v/ +23°C.

---

**Tørstofindhold** ~ 100% (volumen) / ~100% (vægt)

---

**Mekaniske / fysiske egenskaber**

---

**Bøjetrækstyrke** ~ 10 N/mm<sup>2</sup> (8 dage / +23°C) (DIN 53455)

---

**Aftræksstyrke** > 1,5 N/mm<sup>2</sup> (betonbrud) (ISO 4624)

---

**Shore D** 60 (efter 14 dage / +23°C) (DIN 53 505)

---

**Brudforlængelse** ~ 20% (8 dage / +23°C) (DIN 53455)

---

**Slidstyrke** 75 mg (CS 10 wheel / 1000 g / 1000 cycles) (8 dage / +23°C) (DIN 53 109) (Taber Abrader Test)

---

**Revneoverbyggende evne** ~ 0.20 mm, statisk 2 år ZG (German Standard for water protection)

---

**Resistens**

---

**Kemisk resistens** Rekvirer resistens-skema.

---

**Termisk resistens**

Påvirkning*	Tør varme
Permanent	+50°C
Kortvarigt maks. 7 døgn	+80°C
Kortvarigt maks. 12 timer	+100°C

Kortvarigt fugtig/våd varme\* op til +80°C, hvor denne påvirkning kun sker lejlighedsvis (f.eks. damprensning etc.)

\*Ingen samtidig kemisk og mekanisk påvirkning.

---

**USGBC** Sikafloor®-390N conforms to the requirements of LEED

**LEED Rating** EQ Credit 4.2: Low-Emitting Materials: Paints & Coatings

SCAQMD Method 304-91 VOC Content < 100 g/l

---

## System information

### System struktur

#### *Selvudflydende system:*

Primer: 1 x Sikafloor® -150/151  
Belægning: 1 x Sikafloor® -390N

#### *Glat belægning på lodrette flader:*

Primer: 1 x Sikafloor® -150/151  
Belægning: 2 x Sikafloor® -390N + Stellmittel T

#### *Afsandet skridsikket system (stift):*

Primer: 1 x Sikafloor® -150/151  
Slidlag: 1 x Sikafloor® -390N afsandet i overskud med Silicium Carbide eller kvartssand  
Topcoat: 1 x Sikafloor® -390N + 5%(vægt%) Fortynder C

#### *Afsandet skridsikket system (revneoverbyggende):*

Primer: 1 x Sikafloor® -150/151  
Slidlag(første lag): 1 x Sikafloor® -390N  
Slidlag (andet lag): 1 x Sikafloor® -390N afsandet i overskud med Silicium Carbide eller kvartssand  
Topcoat: 1 x Sikafloor® -390N + 5%(vægt%) Fortynder C

### Udførelse detaljer

#### Forbrug / blanding

System	Produkt	Forbrug
Primer	Sikafloor® -150/151	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Opretning (mulighed)	Sikafloor® -150/151 mørtel	se PDS
Belægning (vandret) (1,8 – 2,8 mm)	Sikafloor® -390N	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm
Belægning(lodrette flader) (Lagtykkelse ~ 1,5 mm)	Sikafloor® -390N + 2.5 – 4 vægt % Stellmittel T	2 x 1,25 kg/m <sup>2</sup>
Belægning skridsikket (Lagtykkelse ~ 2,5 mm)	Sikafloor® -390N, afsandet i overskud med Silicium Carbide 0,5-1,0 mm eller kvartssand 0,4-0,7mm	1,6 kg/m <sup>2</sup> Binder uden fyldstof
		Silicium Carbide 0,5 – 1,0 mm eller kvartssand 0,4-0,7 mm (5-6 kg/m <sup>2</sup> )
Topcoat (kun til afsandet system)	Sikafloor® -390N +5% (vægt%) Fortynder C	0,75 – 0,85 kg/m <sup>2</sup>

Alle angivne mængder er teoretiske og inkluderer ikke merforbrug på grund af udførelsesteknik, porøse overflader, overfladens profil, samt variationer i planhed og spild etc.

<b>Overfladekvalitet</b>	<p>Betonoverfladen skal være sund og have en tilstrækkelig trykstyrke (minimum 25 N/mm<sup>2</sup>) med en minimum aftræksstyrke på 1,5 N/mm<sup>2</sup>.</p> <p>Overfladen skal være ren, tør og fri for alle forureninger såsom olie, fedt, coatninger og overfladebehandlinger, etc.</p> <p>I tvivlstilfælde udføres test areal.</p>
<b>Forbehandling</b>	<p>Betonoverfladen skal slyngrenses eller fræses for fjerne cementslam for at opnå en god og åben struktur.</p> <p>Svag beton skal fjernes og overfladedefekter såsom større huller og hulrum skal åbnes.</p> <p>Reparationer af disse defekter skal foretages med velegnede produkter fra Sikafloor<sup>®</sup>, SikaDur<sup>®</sup> og Sikagard<sup>®</sup> serierne.</p> <p>Beton eller pudslagsoverfladen skal primes og oprettes så den fremstår plan. Ujævnheder i overfladen vil have indflydelse på lagtykkelsen og influere på ledeevnen.</p> <p>Høje områder kan fjernes ved slibning.</p> <p>Alt støv, løse partikler og materiale skal fjernes fuldstændig fra overfladen med kost og grundig støvsugning inden påføring.</p> <p>Betonen eller belægningsoverfladen skal primes eller spartles for at opnå en plan overflade</p> <p>Alt støv, løse partikler og materiale skal fjernes fuldstændig fra overfladen med kost og grundig støvsugning inden påføring.</p>
<b>Påføringskonditioner og begrænsninger</b>	
<b>Overflade temperatur</b>	+10°C min. / +30°C maks.
<b>Luft temperatur</b>	+10°C min. / +30°C maks.
<b>Overfladefugtighed</b>	<p>≤ 4% (vægt) fugtindhold.</p> <p>Test metode: Sika<sup>®</sup>-Tramex Måler, CM – måling eller veje/tørre-metode.</p> <p>Ingen opstigende fugt i henhold til ASTM (Polyethylen-folie test).</p>
<b>Relativ fugt</b>	80% RF. maks.
<b>Dugpunkt</b>	<p>Vær opmærksom på kondens.</p> <p>Overfladen og det uhardede materiale skal være mindst 3°C over dugpunktet for at reducere risikoen for kondens og defekter i belægningens finish.</p>
<b>Påføringsinstruktioner</b>	
<b>Blanding</b>	Komp. A : Komp. B = 85 : 15 (vægt)
<b>Blandetid</b>	<p>Før sammenblanding omrøres komp. A mekanisk. Når hele komp. B er hældt sammen med komp. A, blandes konstant i 3 minutter indtil der opnås en ensartet konsistens og farve.</p> <p>For at sikre en korrekt blanding af materialet, omhældes blandingen til et andet blandekar og blandes igen til korrekt konsistens.</p> <p>Over-blanding skal undgås for at minimere luftindblanding.</p>
<b>Blandeudstyr</b>	Sikafloor <sup>®</sup> -390N skal blandes omhyggeligt med en langsomtgående elektrisk blander (300 - 400 omdr./min.) eller andet egnet udstyr.

**Påføringsmetode / værktøj**

Før påføring bør dugpunkt og fugt i overfladen kontrolleres.

*Udjævning:*

Ru overflader skal spartles og udjævnes først. Anvend f.eks. Sikafloor®-150/151 udjævningsmørtel (se PDS).

*Selvudflydende system*

Sikafloor®-390N hældes på overfladen og fordeles jævnt med en savtakket tandspartel. Umiddelbart efter pigrullens belægningen for i to retninger for at sikre ensartet tykkelse og frigive indesluttet luft.

*Glat belægning (lodret):*

Første lag af Sikafloor®-390N blandet med 2,5 – 4 vægt-% Stellmittel T, påføres med spartel. Dagen efter påføres andet lag af Sikafloor®-390N blandet med 2,5 – 4 vægt-% Stellmittel T.

*Afsandet skridsikkert system:*

Sikafloor®-390N hældes på overfladen og fordeles jævnt med en savtakket tandspartel og den ny udlagte belægning afsandes i overskud med silicium Carbid 0,5 – 1,0 mm eller kvartssand 0,4 – 0,7 mm. Efter hærkning fjernes det overskydende og ubundede Silicium Carbid/kvartssand og overfladen støvsuges grundigt. Herefter påføres topcoat (Sikafloor®-390N + 5% (vægt%) Fortynder C) med enten korthåret rulle eller velegnet gummirager.

**Rengøring af værktøj**

Umiddelbart efter brug rengøres alt værktøj med Colma Rensevæske. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

**Potlife**

Temperatur	Tid
+10°C	~ 60 minutter
+20°C	~ 30 minutter
+30°C	~ 10 minutter

**Ventetid / overmalings interval**

Før påføring af Sikafloor®-390N på Sikafloor®-150/151 ventes:

Overflade temperatur	Minimum	Maximum
+10°C	24 timer	4 dage
+20°C	12 timer	2 dage
+30°C	8 timer	1 dag

Før påføring af Sikafloor®-390N på Sikafloor®-390N ventes:

Overflade temperatur	Minimum	Maximum
+10°C	48 timer	3 dage
+20°C	30 timer	2 dage
+30°C	20 timer	30 timer

Alle tider er cirka og vil være afhængig af de omgivende konditioner og ændringer i disse f.eks. temperatur og RF.

## Noter til påføring / begrænsninger

Påfør aldrig Sikafloor®-390N på overflader med opstigende fugt.

Primeren må ikke afsandes.

Ny udlagt Sikafloor®-390N skal beskyttes mod fugt, kondens og vand i mindst 24 timer.

Værktøj:

**PPW-Polyplan-Werkzeuge GmbH**, Tlf: +49 40/5597260, [www.polyplan.com](http://www.polyplan.com).

Savtakket spartel til glat slidlag:

f.eks. Large-Surface Scrapper No. 565, Tandklinger No. 25.

Lagtykkelse af belægningen: ~ 1,5 mm.

Forkert vurdering og behandling af revner kan medføre kortere genbehandlings interval og tilbagevendende revner og reducere eller fjerne ledende egenskaber i gulvet.

For hel korrekt farvematch skal det sikres, at Sikafloor®-390N har samme kontrol og batch nummer i de enkelte områder.

Under visse omstændigheder kan gulvvarme medføre at store punktbelastninger giver nedtrykings-mærker i gulvbelægningen.

Hvis der kræves opvarmning bør der ikke anvendes gas, olie, petroleum eller paraffin brændere, da disse producerer store mængder af både CO<sub>2</sub> og vanddamp. Dette kan medføre skader i den endelige finish. Der bør altid anvendes elektrisk opvarmning.

## Hærdetider

### Klar til brug

Temperatur	Gangtrafik	Let påvirkning	Fuld belastning
+10°C	~ 48 timer	~ 6 dage	~ 14 dage
+20°C	~ 30 timer	~ 4 dage	~ 10 dage
+30°C	~ 20 timer	~ 3 dage	~ 7 dage

Note: Tiderne er ca. og vil være påvirket af skiftende temperaturer og overfladens konditioner.

For trafik med truck og palleløftere med massive og hårde hjul ventes min. 3 uger

## Rengøring og vedligehold

### Metoder

For at bevare gulvets udseende og egenskaber efter påføring skal alt spild på Sikafloor®-390N fjernes umiddelbart og der skal rengøres regelmæssigt med roterende børster, vaskemaskiner, højtryksrensere, vaske/sugeteknik etc. og anvendelse af velegnede rengørings- og plejemidler.

## Værdier

Alle tekniske data oplyst i dette Produkt datablad er baseret på laboratorie tests. Aktuelle målte data kan variere på grund af omstændigheder ude af vor kontrol.

## Sikkerhed

For information og rådgivning om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter, henvises brugere til det seneste sikkerhedsdatablad

## Bemærk

"Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika's produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter

og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S's generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet."

**EU Regulation 2004/42**

**VOC - Decopaint  
Directive**

I henhold til EU-Directive 2004/42, er det maksimale tilladte indhold af VOC (Product category IIA / j type **sb**) 550 / 500 g/l (Limits 2007 / 2010) for det blandede produkt.

Det maksimale indhold i **Sikafloor®-390N** er < 500 g/l VOC for det blandede produkt.



Sika Danmark A/S  
Hirsemarken 5  
DK-3520 Farum  
Denmark

Tlf. +45 4818 85 85  
Fax +45 4818 84 96  
www.sika.dk

