



METODE BESKRIVELSE

BLANDING & UDFØRELSE AF GULVSYSTEMER

JULI 2025 / VERSION 1.0 / SIKA DANMARK A/S

Indhold

1	Formål	3
2	Blanding	3
2.1	Blandepladsen	3
2.2	Generelt om blandeudstyr	3
2.2.1	Blander og blandespiral	3
2.2.2	Dobbelt blandespiral (håndholdt eller på stativ)	4
2.2.3	Tvangsblander	4
2.3	Blande procedure to-komponente epoxy / PU	4
2.4	Blande procedure en-komponente flooring produkter	5
2.5	Blande procedure for Sikafloor®-EpoCem produkter	5
2.6	Blande procedure for cementbaserede spartelmasser/	5
2.7	udjævningsmørtler Blande procedure for Sikafloor® Ucrete produkter	5
2.8	Blande procedure for Sikafloor®-Pronto produkter	6
3	Tromle håndtering	6
4	Udførelse	8
4.1	Udlægning af to-komponente epoxy / PU primere	8
4.2	Udlægning af to-komponente epoxy vedhæftningsprimer / mørtel belægning / reparations mørtel	8
4.3	Udlægning af to-komponente epoxy skrabelag / udjævningslag	8
4.4	Udlægning af to-komponente epoxy / PUR selvudflydende belægning	9
4.5	Udlægning af to-komponente epoxy / PUR selvudflydende belægning; afsandet	9
4.6	Udlægning af Sika®-ComfortFloor® System	9
4.7	Udlægning af to-komponente epoxy / PU topcoats, glat og struktureret overflade	10
4.7.1	Topcoat	10
4.7.2	Glat belægning	11
4.7.3	Struktur belægning	11
4.8	Udlægning af Sikafloor® Ucrete produkter	12
4.9	Udlægning af cementbaserede spartelmasser	12
4.9.1	Manuel udlægning	12
4.9.2	Pumpe udlægning	12
4.10	Udlægning af Sikafloor®-EpoCem produkter	13
4.10.1	Selvudflydende gulvbelægninger 1,5 til 3 mm og 3 mm til 7 mm	13
4.10.2	Gulvbelægninger 7 mm til 100 mm	13
4.11	Udlægning af Sikafloor®-Pronto produkter	14
4.11.1	Primere	14
4.11.2	Skrabelag	14
4.11.3	Afsandet slidlag	14
4.11.4	Topcoat	15
4.11.5	Armeret belægning	15
5	Udførelse af kontakt punkter til ESD- og ECF gulvsystemer	15
6	Værktøj og udstyr	17
6.1	Anbefalede værktøjs leverandører	19
7	Sundheds – og sikkerhedsinformationer	19
8	Begrænsninger	19
9	Miljø	19
9.1	Rengøring af værktøj / blandeudstyr	19
9.2	Affalds håndtering	20
10	Bemærkninger	20
11	Placering	20

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

1 FORMÅL

Denne Metode Beskrivelse forklarer Sika Danmarks anbefalede procedure til korrekt blanding og påføring af gulvprodukter fra Sikafloor® serien.

Hvis der er specielle forhold omkring blanding og påføring, der afviger fra nedenstående anvisninger, vil dette fremgå af databladet for det enkelte produkt eller system.

2 BLANDING

2.1 BLANDEPLADSEN

Det skal sikres at den nødvendige mængde af alle del-komponenter af det materiale der skal påføres, alt udstyr som vægt, blandeværktøj, udlægningsværktøj, rengøringsmidler til dette er til stede og nemt tilgængeligt, så der ikke under udlægningen forekommer stop, og at ikke der hele tiden kan holdes en "våd kant". Den ideelle bemanning der kan sikre et konstant materiale flow er f.eks.: 1 person til blanding og 1 til åbning af emballager og fordeling af blandet materiale til udlæggere. Afhængig af projektets størrelse rettes antallet af personer til.



Det sikres, at alle materialer og værktøjer der skal anvendes er til stede og nemt tilgængeligt.

2.2 GENERELT OM BLANDEUDSTYRET

Sikafloor® produkter skal blandes grundigt før påføring. Nedenstående tre typer af blandeudstyr anbefales, afhængig af det enkelte produkts viskositet.

2.2.1 ENKELTBLADET BLANDER/BLANDESPIRAL



En enkeltbladet blander som f.eks. Collomix® Xo 6, anbefales til u-fyldte bindere og til de flydende komponenter til fyldte belægninger og epoxy og PUR mørtler.

2.2.2 DOBBELT BLADET BLANDER/BLANDESPIRAL (HÅNDHOLDT ELLER PÅ STATIV)



Dobbeltbladet blander som Collomix® Xo 55 R Dou, er ideel til alle typer af fyldte bindersystemer incl. belægninger og mørtelblandinger.

2.2.3 TVANGSBLANDER



En tvangsblander som ColloMatic® XM 2-650 er velegnet til korrekt blanding af større mængder af alle typer meget fyldte mørtler og belægninger.

2.3 BLANDE PROCEDURE for 2-KOMPONENTE EPOXY OG PU PRODUKTER

Undgå generelt at blande for kraftigt og for længe, for at minimere luftindblanding!

Blanding af ufyldte produkter:

Før sammenblanding, omrøres komp. A mekanisk i ca. 30 sekunder, til en ensartet farve og konsistens er opnået.

Hele komp. B tilsættes derefter den blandede komp. A, og der blandes konstant i 3 minutter med egnet langsomtgående blandemaskine (3-400 o/m), indtil der opnås en ensartet konsistens og farve.

For at sikre korrekt blanding, hældes det blandede materiale i et andet rent blanderkar, og der blandes igen til ensartet konsistens og farve.

Under sidste blandingsfase skrubes sider og bund i blanderkar, for at sikre en komplet blanding.

Blanding af fyldte produkter:

Før sammenblanding, omrøres komp. A mekanisk i ca. 30 sekunder, til en ensartet farve og konsistens er opnået.

Hele komp. B tilsættes derefter den blandede komp. A, og der blandes konstant i 3 minutter med egnet langsomtgående blandemaskine (3-400 o/m), indtil der opnås en ensartet konsistens og farve.

Fyldstof som kvartssand eller fortykkelsesmiddel Sika® Extender T, tilsættes nu det blandede materiale, og der blandes igen til fyldstoffet er fordelt.

For at sikre korrekt blanding, hældes det blandede materiale nu i et andet rent blanderkar, og der blandes igen til ensartet konsistens og farve.

Under sidste blandingsfase skrubes sider og bund i blanderkar, for at sikre en komplet blanding.

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

2.4 BLANDE PROCEDURE FOR EN-KOMPONENTE FLOORING PRODUKTER

Før anvendelse omrøres Sikafloor®-materialet mekanisk i ca. 3 minutter med en langsomt gående (300-400 omdr. min.) elektrisk blander, indtil produktet er ensartet og homogent. "Overblanding" skal undgås for at minimere indblanding af luft.

2.5 BLANDE PROCEDURE FOR SIKAFLOOR®-EPOCEM PRODUKTER

Før sammenblanding rystes dunken med A-komponenten (den hvide væske) kortvarigt, derefter hældes A-komponenten ned i dunken med B-komponenten og de to komponenter rystes kraftigt sammen i 30 sekunder. Ved dosering fra tromler omrøres også inden sammenblanding. Herefter hældes binder-blandingen (A+B) i et velegnet blandekar (størrelse ca. 30 l) og gradvist tilsættes C-komponenten under omrøring med en kraftig blander. Der blandes grundigt i 3 minutter og indtil en homogen, klumpfri blanding er opnået. Bland kun hele sæt af A+B+C komponenterne. Bland aldrig mindre mængder. Der må ikke tilsættes vand. Når der tilsættes yderligere tilslag, skal dette gøres efter at C-komponenten er tilsat. Bland grundigt i 3 minutter med velegnet tvangsmikser som illustreret eller lignende velegnet udstyr. Fritfalds-blandere kan og må ikke anvendes.



For større blandinger af Sikafloor®EpoCem produkter, er den viste UEZ ZZ 50 Dissolver-Mixer en meget velegnet blander. Den er beregnet til blandinger på op til ca. 50 liter og giver indenfor den korrekte blandetid et klumpfrit miks. Aftapning og evt. omhældning af produktet foregår nemt gennem aftapningshanen.

UEZ Mischtechnik GmbH
Wilhelm-Maybach-Straße 27
71394 Kernen i.R.
URL: uez-mischtechnik.de

2.6 BLANDE PROCEDURE FOR CEMENTBASEREDE SPARTELMASSER OG UDJÆVNINGSMØRTLER

Brug en elektrisk blander med én eller to spiralformede mixere (<600 o/min). Mængden af vand, der skal tilsættes, varierer fra produkt til produkt, se venligst det aktuelle produktdatablad. Den korrekte mængde vand måles af og hele mængden hældes i et blandekar. Start omrøring og tilsæt gradvist hele posen med pulver under omrøring. Bland derefter i ca. 2 minutter til en jævn og ensartet blanding er opnået. Lad blandingen hvile i ca. 2 minutter for at slippe indblandet luft ud, og bland derefter forsigtigt i ca. 1 minut.

Pulveret skal altid tilsættes vandet og aldrig omvendt!

2.7 BLANDING AF SIKAFLOOR® UCRETE PRODUKTER

Referer venligst til Metode Beskrivelse for Sikafloor® UCRETE Systemer

2.8 BLANDE PROCEDURE FOR SIKAFLOOR®-PRONTO PRODUKTER

Omrør grundigt A komponenten og tilsæt derefter hærdepulver i korrekt mængde og omrør i yderligere et minut.

Pigmenteret produkt:

Komponent A omrøres grundigt.

Den nødvendige mængde Sikafloor®-Pronto Pigment forblendes med den samme mængde af komponent A.

Forblandingen tilsættes den resterende del af komponent A (samlet indhold af Sikafloor®-Pronto Pigment i blandingen = 10%), og der blandes i mindst 3 min.

Hærderen tilsættes derefter i den korrekte mængde og der blandes i yderligere 1 minut.

BEMÆRK: Det er anbefalet at udføre tilsætning af pigmenter til A-komponenten dagen før udførelse, da dette giver en langt bedre befugtning af pigmenterne og giver en hurtigere udlægningsproces.

Fylt materiale:

Komponent A omrøres grundigt.

Tilsæt Sikafloor®-Pronto Filler, og Sikafloor®-Pronto Pigment hvis det er aktuelt, og bland i mindst 1 minut.

Når komponenterne er tilstrækkeligt sammenblandet, tilsættes den korrekte mængde hærdepulver, og der blandes i yderligere 1 minut.



Når komponenterne er tilstrækkeligt sammenblandet, tilsættes den korrekte mængde hærdepulver.

”Overblanding” skal undgås for at minimere indblanding af luft. For enkel håndtering kan 25 kg sæt deles (se vejledning i blandetabel i det respektive produktdatablad).

Komponenter skal altid vejes af i de korrekte mængder!

Ved indendørs arbejder skal der altid anvendes ”gnistfrit” blandeudstyr (eksplosions-sikret)!

3 TROMLE HÅNDTERING

Disse brugervenlige værktøjer gør arbejdet meget lettere og forenkler udførelsen af projekterne.

Tromlehåndteringsudstyret kan bestå af to tromlevogne, en tromleblander monteret på et tromlelåg, taphaner, tromlenøgle og blandemåler. Se venligst nedenstående illustrationer:



En 200 kg tromle kan håndteres enkelt ved brug af en tromlevogn.



Tromleblander



Taphane tromle

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0



Materialer kan nemt deles i portioner ved hjælp af en hane og en vægt.



Udlægningsvogn



Blandemåler:
Justerbar til alle
blandingsforhold og
alle spande størrelser.

Følg instruktionerne for korrekt tromle håndtering:



For komponent A fjernes det originale tromlelåg og erstattes af låget udstyret med tromleblenderen. Af sikkerhedshensyn skal dette altid være tilsluttet jording. Efter grundig omrøring er komponent A klar til brug. Komponent B kræver normalt ingen omrøring og kan bruges direkte fra tromlen.



Efter fjernelse af tromlemikseren sættes det originale låg på igen og tappehanen monteres i det korrekte udtag. For helt tæt pakning omkring hanen kan anvendes Teflontape på gevindet.



Ved at bruge specielle tromlevogne der er designet til dette lægges tromlerne enkelt i vandret position og kan nemt flyttes.



Komponent A og B skal afvejes i det korrekte blandingsforhold ved at anvende en passende vægt. Blandemåleren skal justeres og dette er kun nødvendigt 1 gang. Den indstillede måler kan derefter anvendes til korrekt aftapning af alle følgende blandinger.



Når komponent A er tappet i blandesanden indstilles det første ben på blandemåleren direkte til overfladen af den aftappede resin. Når den korrekte mængde af komponent B er tilsat, sættes det andet ben til overfladen af de kombinerede materialer.

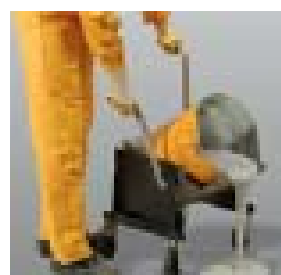


Bland derefter komponent A og B med en elektrisk blander (300-400 omdr.min.) i mindst 3 minutter og indtil der opnås en ensartet og homogen blanding.



Det blandede Sikafloor® materiale hældes i en ren emballage og blandes yderligere et minut.

Udlægningsvognen har bremses på hjulene og dette tillader nem blanding.



Materialet kan nu nemt fordeles og udlægges. Den vip-bare del af vognen tillader nu en korrekt, og tidsbesparende udlægning af materialet.

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

4 UDFØRELSE

4.1 UDLÆGNING AF TO-KOMPONENTE EPOXY / PU PRIMERE

Det skal sikres, at en ensartet, porefri film dækker hele overfladen efter påføring af primeren. Hvis det er nødvendigt påføres to eller flere primer lag. Påføring kan ske med pensel, børste, rulle eller velegnet gummispartel. Anbefalet påføring er med gummispartel og efterrullet på "kryds og tværs". Ved påføring arbejdes primeren godt ned i overfladen.



Påføring med pensel, børste, rulle eller egnet gummispartel. Primeren arbejdes godt ned i overfladen.

Hvis den maksimale ventetid før efterfølgende belægning forventes at blive overskredet, afsandes overfladen let med ovntørret kvartssand (0,4 – 0,7 mm) med et forbrug på maks. 1,0 kg/m².



4.2 UDLÆGNING AF TO-KOMPONENT EPOXY VEDHÆFTNINGSPRIMER / MØRTEL BELÆGNING/ REPARATIONSMØRTEL

Vedhæftningsprimer:

Påfør Sikafloor® epoxy vedhæftningsprimer med pensel, børste eller rulle.

Mørtel belægning / reparationsmørtel:

Udlæg mørtelbelægningen i den endnu klæbende vedhæftningsprimer efter velegnede ledere om nødvendigt. Efter en kort ventetid komprimeres/trykkes mørtlen med en "amerikaner" eller en glittemaskine med Teflon coatede glitteblade (normalt 20-90 omdr. min.).

4.3 UDLÆGNING AF TO-KOMPONENTE EPOXY SKRABELAG / UDJÆVNINGSLAG

Hæld det blandede materiale ud på gulvet og fordel det jævnt med en egnet spartel eller gummiskraber i den krævede lagtykkelse. Arbejdet udføres indenfor materialets potlife (Referer venligst til det specifikke produkt datablad for potlife).

Efter curing er det anbefalet at slibe hele overfladen for at fjerne grater og høje punkter.



Påføring af skrabelag med gummispartel / spartel i - den ønskede lagtykkelse - enten stående eller liggende på knæ.



Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

4.4 UDLÆGNING AF TO-KOMPONENTE SELVUDFLYDENDE EPOXY / PU BELÆGNINGER

Det skal sikres, at udlægningen af den selvudflydende belægning er indenfor den korrekte genbehandlingstid for primeren. Det blandede materiale hældes ud og fordeles jævnt med en savtakket spartel. Vend eventuelt den savtaktede spartel og glat overfladen for at fjerne eventuelle luftbobler. Epoxy belægninger skal herefter pigrulles i flere retninger, for at sikre en jævn lagtykkelse og fjerne indesluttet luft. PU belægninger kan pigrulles hvis det findes nødvendigt.



Materialet hældes og fordeles jævnt med en savtakket spartel, enten stående eller liggende på knæ. Efter jævn fordeling af materialet, vendes den savtaktede spartel og glat overfladen for at opnå en højere æstetisk grad af finish



Epoxy belægninger skal herefter pigrulles i flere retninger, for at sikre en jævn lagtykkelse og fjerne indesluttet luft. PU belægninger kan pigrulles hvis det findes nødvendigt.



4.5 UDLÆGNING AF TO-KOMPONENTE SELVUDFLYDENDE EPOXY / PU BELÆGNINGER; AFSANDEDE

Det blandede materiale hældes ud og fordeles jævnt med en savtakket spartel. Vend eventuelt den savtaktede spartel og glat overfladen for at fjerne eventuelle luftbobler. Epoxy belægninger skal herefter pigrulles i flere retninger, for at sikre en jævn lagtykkelse og fjerne indesluttet luft. PU belægninger kan pigrulles hvis det findes nødvendigt. Efter ca. 10 minutter (ved +20°C), men inden 30 minutter, afsandes der med tilslag som ovntørret kvartssand, silicium karbid, dynagrip eller andre typer af afsandingsmateriale. Først afsandes let og derefter i overskud. Ved temperaturer > +25°C afsandes omgående.



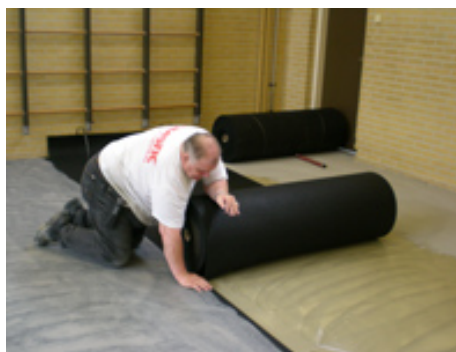
Blanding og udførelse af Gulvsystemer
Juli, 2025, 1.0



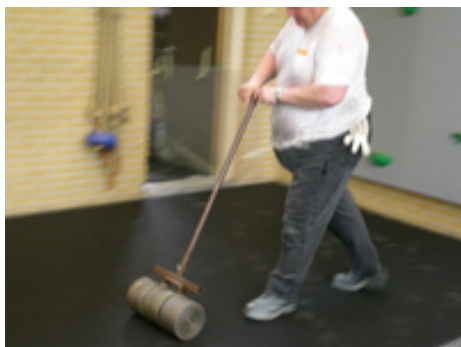
4.7 UDLÆGNING AF Sika®-ComfortFloor® System



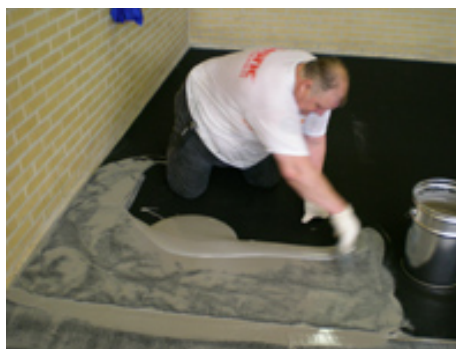
Sikafloor®-Comfort Adhesive hældes ud og fordeles jævnt med en savtakket spartel - udføres liggende på knæ



Derefter rulles gummimåtten ud over den våde klæber.



Gummimåtten presses ned med en linorulle i limens klæbefase



Sikafloor®-Comfort Porefiller hældes ud og fordeles jævnt med en spartel, udføres liggende på knæ

Sikafloor®-Comfort Porefiller hældes ud og fordeles jævnt med en spartel. Det skal sikres, at alle porer er fyldte og at overfladen er fuldt forseget. Det sker bedst ved at arbejde i to retninger, ligesom fuger/samlinger mellem gummimåtte banerne også lukkes ved at arbejde fra begge sider. Der spartles min. to gange fra hver side. Porefilleren skal skrubes ned i overfladen og ikke kun ligge på oversiden af denne.

4.7 UDLÆGNING AF TO-KOMPONENTE EPOXY / PU TOPCOATS, GLAT OG STRUKTUR

4.7.1 TOP COAT

Før påføring kontrolleres temperatur, relative luftfugtighed og dugpunktet.

Ved påføring af Sikafloor® rullebelægninger, skal der anvendes mikrofibreruller med en fiberlængde på ca. 10 mm og et malergitter. Placer malergitteret i det blandede Sikafloor®-materiale, for at sikre, at rullen bliver befugtet. Opdel det område der skal males i sektioner, for at have forbruget under kontrol, og for at vide hvor meget der skal males med hver blanding. Rullerne skal fugtes, inden der startes.

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

4.7.2 GLAT TOPCOAT

Før påføring kontrolleres den relative fugt og dugpunktet.

Med en lille mængde blandet produkt, formales kantområder med pensel og en lille mikrofiberrulle. Der må efterfølgende ikke gå mere end 10 minutter, før den egentlige rullepåføring foretages, for at minimere synligt skel.

Inden for potlife, og så hurtigt som muligt (afhængigt af temperaturen), påføres det blandede produkt på underlaget med løbende kontrol af påført mængde og rækkevidde, så korrekt forbrug opnås.

Rullen fugtes i spanden, og materialet fordeles på rullen på malergitteret.

Produktet rulles så på overfladen i én retning, og der rulles efterfølgende på tværs for at sikre fuld dækning af overfladen.

Bemærk: For vandbaserede produkter er udløb af potlife ikke synligt!

En sømløs finish kan opnås, hvis der opretholdes en "våd" kant under påføring.



4.7.3 STRUKTUR TOPCOAT

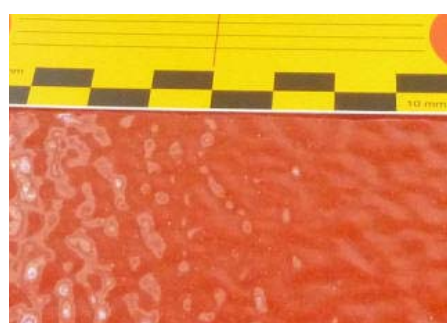
En overflade med appelsinhuds struktur er meget populær til industrigulve, fordi den udover sine skridhæmmende egenskaber også har et attraktivt udseende, er nem at rengøre og endda kan skjule mindre ujævnheder i undergulvet. Appelsinhuds strukturen kan opnås på forskellige måder. Enten tilsættes et fortykkelsesmiddel (Sika Extender T) ved blanding, eller produkterne leveres allerede tilsat fortykkelsesmiddel fra fabrik.



Det blandede Sikafloor®-materiale hældes ud og fordeles jævnt med en savtakket spartel, stående eller liggende ned på knæ.



Det thixotrope Sikafloor®-materiale skal efterrulles med en struktur-rulle for at danne en appelsinhuds struktur i overfladen.



4.8 UDLÆGNING AF SIKAFLOOR® UCRETE PRODUKTER

Referer venligst til Metode Beskrivelse for Sikafloor® UCRETE Systemer

4.9 UDLÆGNING AF CEMENTBASEREDE SPARTELMASSER OG AFRETNINGSMASSER

4.9.1 MANUEL UDLÆGNING



Primeren skal være helt tør og klæbefri inden udlægning. Hæld det blandede materiale ud på den primede overflade og fordel det jævnt med spartel eller lagindikator i den ønskede lagtykkelse.



Pigrul overfladen grundigt i flere retninger for at fjerne indesluttet luft.

4.9.2 PUMPE UDLÆGNING



Anvend en egnet konventionel mørtelblander og pumpe. Vand doseringen tilpasses for at opnå de korrekte flydeegenskaber, ved at måle den gennemsnitlige flydemålsdiameter på en plan, ren og vandret overflade.

Når vanddosering er korrekt, udlægges materialet på overfladen og afrettes med spartel eller lagindikator til den ønskede lagtykkelse. Anvendelse af en pigrulle er ikke et krav, men tilrådeligt for at forbedre overfladens homogenitet. Rul grundigt med pigrullen i to retninger for at fjerne eventuelt indesluttet luft, indenfor 5-10 minutter efter udlægning.



Produktet udlægges i overlappende striber, og der holdes en "våd kant" ved hele tiden at udlægge i det foregående materiale før dette begynder at sætte sig (blive mat) og hærde.

Bredden af udlægningen vil være bestemt af de aktuelle udlægnings-konditioner. Jo højere overflade- og lufttemperatur - jo smallere bredde. Lagtykkelsen er også bestemt af stedet (den eksisterende kant) hvor materialet udlægges.



Efter udlægning på den primede overflade, foretages udjævning med spartel eller lagindikator til ønsket lagtykkelse. Der pigrulles grundigt i to retninger for at fjerne indesluttet luft. Denne proces bør ikke udsættes for længe (maks. 5-10 min. efter udlægning), specielt ved høje temperaturer på grund af risikoen for at efterlade rullemærker, ujævnheder eller "bølger" i overfladen. Der bør heller ikke rulles for længe da dette også kan forringe den færdige udtryk.

Anbefalet arbejds-team :

- En mand ved slangen (udlæggeren)
- En assistent til at flytte slangen og udføre andre opgaver i forbindelse med et konstant flow
- En mand med lagindikatoren (afhængig af den aktuelle lagtykkelse)
- En mand med pigrullen
- En mand til at fylde og styre maskinen

4 - 5 mand kan udlægge 450 til 600 m² pr. dag afhængig af lagtykkelsen.

4.10 UDLÆGNING AF SIKAFLOOR®-EPOCEM PRODUKTER

4.10.1 SELVUDFLYDENDE BELÆGNINGER FRA 1,5 TIL 3 MM OG 3 MM TIL 7 MM:

Udlæg den blandede Sikafloor®-EpoCem på den primede overflade og fordel jævnt i den ønskede lagtykkelse med gummi- eller stålspartel. Der pigrulles umiddelbart efter udlægning, for at fjerne indesluttet luft og opnå en jævn og ensartet lagtykkelse.

Bearbejdigheden kan justeres ved en let variation i mængden af komponent C, dog må C-komponenten ikke reduceres mere end 6 % (vægt). Brug aldrig tilsætning af vand, hvilket vil ødelægge blandingen, overfladens finish og give misfarvninger. En fuge- og samlingsfri overflade kan opnås ved hele tiden at holde en "våd kant" under udførelsen.

4.10.2 GULV BELÆGNINGER FRA 7 MM TIL 100 MM

Placer den blandede Sikafloor-EpoCem belægning vådt i vådt i den endnu klæbrige primer og fordel jævnt i den ønskede lagtykkelse med velegnet udlægningsværktøj og komprimer ved "stampning". Afret ved hjælp af retholt på udlagte stål-ledere (8-10mm), efterfulgt af mekanisk glitning med syntetisk skive eventuelt med en ganske lille

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

mængde vand på skiven. For udlægning af lagtykkelser over 30 mm, udlægges mørtlen i mindst 2 lag hvor hvert lag komprimeres for sig. Bearbejdigheden kan justeres ved en let variation i mængden af komponent C

4.11 UDLÆGNING AF SIKAFLOOR®-PRONTO PRODUKTER

4.11.1 PRIMERE

Påfør det blandede materiale grundigt med rulle, så hele overfladen befugtes, men uden at der opstår "pytter". Der arbejdes kun indenfor potlife



Påfør med pensel/børste, rulle eller gummispartel, og arbejd materialet godt ned i den forbehandlede overflade



4.11.2 SKRABELAG



Efter korrekt forbehandling af overfladen sikres det, at et jævnt porefrit lag dækker overfladen. Om nødvendigt påføres to lag.

Påføring af skrabelag udføres med gummispartel/spartel i den ønskede lagtykkelse – enten stående eller liggende på knæ.

4.11.3 AFSANDEDE SLIDLAG



Materialet hældes...



...og fordeles jævnt med en savtakket spartel.



Umiddelbart efter afsandes med rent, tørt kvartssand.

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

4.11.4 TOP COAT

Umiddelbart efter blanding, hældes materialet ud på overfladen og fordeles jævnt ved brug af en "fnugfri" korthåret nylon rulle eller velegnet gummispartel. En fuge- og samlingsfri overflade kan opnås ved hele tiden at holde en "våd kant" under udførelsen.



Fordel jævnt ved brug af en "fnugfri" korthåret nylon rulle eller velegnet gummispartel.



4.11.5 ARMERET LAG

Rul Sika® Reemat Premium ud i den våde resin med et overlæg på min. 50 mm, og pres indesluttet luft ud med en lammeskinsrulle. Påfør "vådt i vådt" et indkapslingslag af Sikafloor®-15 Pronto tilsat Sikafloor®-Pronto Filler. Påføring udføres med lammeskinsrulle og der sikres en fuld gennemvædning af vævet.



Rul Sika® Reemat Premium ud i den våde resin med et overlæg på min. 50 mm, og pres indesluttet luft ud med en lammeskinsrulle. Påfør "vådt i vådt" et indkapslingslag af Sikafloor®-15 Pronto tilsat Sikafloor®-Pronto Filler. Påføring udføres med lammeskinsrulle og der sikres en fuld gennemvædning af vævet.



5 INSTALLATION AF JORDINGSPUNKTER TIL ESD- OG ECF GULVSYSTEMER

Hvert jordingspunkt kan aflede ca. 300 m². Det skal sikres at den længste afstand til hvert punkt i området er maks. 20 meter til det næste. For længere afstande monteres yderligere kontaktpunkter. Hvis den aktuelle situation ikke muliggør yderligere kontaktpunkter, skal længere afstande tilsluttes ved hjælp af kobberrør. Kontaktpunkterne skal tilsluttes konstruktionens jordingsystem og dette arbejde må kun udføres af en autoriseret installatør i overensstemmelse med relevante lokale regler. Det optimale antal af jordings-/kontaktpunkter afhænger af de aktuelle konditioner og bør specificeres ved anvendelse af tilgængelige tegninger. Dog skal der min. være 2 jordings-/kontaktpunkter per rum.

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

Installations vejledning:

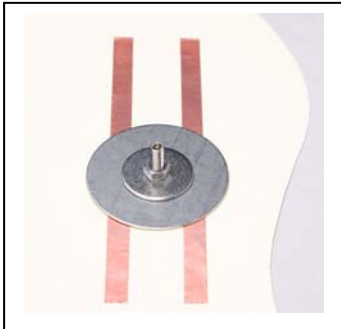


Forbehandl og prim overfladen i henhold til produkt databladet.

Bor et hul med en diameter på 8 mm og en dybde på > 50 mm.

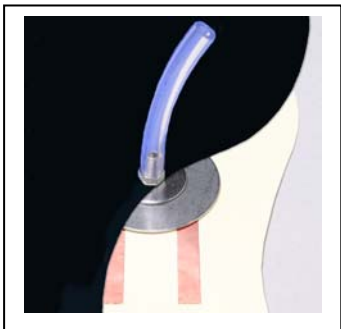
Fjern alt støv, løse materialer og indsæt M8 rawlplug, denne skal være plan med overfladen.

Skrue Umbraco skruen ned så denne stikker 16 mm op over overfladen.



Monter kobbertapen (2 x 10 mm) på begge sider af borehullet som vist på billedet

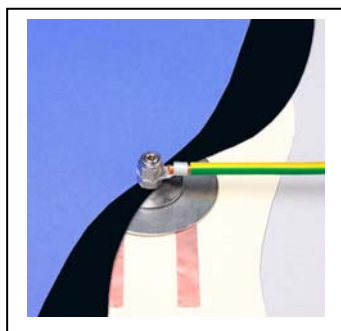
Monter den store (D=60 mm) og den mellemste (D=30 mm) skive med møtrikken (M6) til Umbraco-skruen.



Monter den lille plastikslange fast og tæt omkring Umbraco skruen.

Det sikres, at dette sidder helt tætsluttende inden påføring af Sikafloor® materialet.

Derefter påføres den sorte ledende primer.



Påfør derefter den ledende belægning.

Efter at Sikafloor® materialet er hærdet fjernes plastikslangen.

Rens toppen af Umbraco skruen grundigt.

Fastgør messingøjet ved hjælp af den selvlåsende møtrik (M 6) ved Umbraco skrue.

Tilslut jordforbindelses-kablet med messing øjet.

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

6 VÆRKTØJ OG Udstyr

Værktøj til udlægning af to-komponente Epoxy/PU/PMMA primere/vedhæftningsprimere



Gummispartel

Stående udførelse



Rullehåndtag



Nylon Rulle, 8 mm Floor



Jumbo pensel glat

bredde 60 mm

Værktøj til udlægning af to-komponente Epoxy mørtel belægninger /reparationsmørtler



Dobbeltbladet spartel



**Amerikaner, rustfrit stål
afrundede hjørner**



Spandeske



Teflon coated glitemaskine

Værktøj til udlægning af to-komponente Epoxy skrabelag / udjævningslag



Glatte spartel

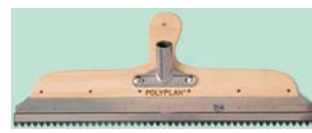


Dobbeltbladet spartel



Gummispartel

Stående udførelse



Savtakket spartel

Stående udførelse

Værktøj til udlægning af to-komponente selvudflydende Epoxy/PU/PMMA belægninger



Savtakket spartel

Stående udførelse



Savtakket spartel



Spartelblade



Pig rulle stålpigge

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

Værktøj til udlægning af to-komponente Epoxy/PU/PMMA topcoats, glatte og strukturerede



Gummispartel

Stående udførelse



Nylon Roller, 8 mm Floor



Savtakket spartel



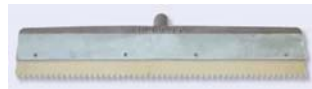
Textured Rulle, grov

Værktøj til udlægning af cementbaserede undergulve



Lagindikator

Stående udførelse



Holder til gummiblade
bredde 58 cm



PFT G-4 og G5



Putzmeister S-5

Værktøj til udlægning af Sikafloor-Comfort System



Savtakket spartel



Spartelblade



Automatic Kniv faste-blade
PROFESSIONAL Flooring-Knife



Tæppe og linolium rulle

Yderligere hjælpeværktøjer til udførelse af gulvmaterialer



Sika®-Cleaning Spartel

Rengøring/tømning af emballager



Pigsko



Sikafloor®-ToolBox; Sika tilbyder et udvalg af de mest anvendte værktøjer og måleudstyr

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.0

6.1 ANBEFALEDE LEVERANDØRER AF VÆRKTØJ

iTOOLS I/S

Telefon: +45 53 53 33 15

E-mail: order@iTOOLS.dk

POLYPLAN

PPW-POLYPLAN-WERKZEUGE GmbH

Riekbornweg 20

D-22457 Hamburg, Germany

Fon: +49 40 / 559726 0

<http://www.polyplan.com>

7 SUNDHEDS – OG SIKKERHEDSINFORMATIONER



Håndtering og bearbejdning af resin-baserede gulvmaterialer kan give anledning til irritation af øjne, hud, næse og svælg. Derfor skal der anvendes og bæres øjenbeskyttelse under brug og håndtering af disse materialer.

Sikkerhedssko, handsker og andet velegnet hudbeskyttelse skal bruges hele tiden.

Vask altid hænderne med en velegnet sæbe efter brug og håndtering – før der toiletbesøg og spisning.

For information og anvisning af sikker håndtering, opbevaring og affaldshåndtering af kemiske produkter – referer altid til det senest opdaterede sikkerhedsdatablad, der indeholder alle disse data.

8 BEGRÆNSNINGER

- Referer altid til leverandørens instruktioner før anvendelse af værktøj og udstyr.
- Produkter skal kun påføres i overensstemmelse med deres anbefalede anvendelse.
- Lokale forskelle i produkterne kan resultere i variationer i deres egenskaber. Derfor skal det lokale relevante produkt datablad og det lokale sikkerhedsdatablad altid anvendes.
- Vær opmærksom på kondens. Overfladen skal altid være mindst +3°C højere end dugpunktet.
- Ved et fugtindhold i overfladen > 4% (vægt), skal der anvendes en midlertidig fugtspærre som f.eks. Sikafloor®-81 EpoCem eller egnet primer (referer til produkt datablad for Sikafloor®-81 EpoCem).

9 MILJØ

9.1 RENGØRING AF VÆRKTØJ / UDSTRYR

Rengør værktøj og udstyr med Sika Colma Rensevæske umiddelbart efter brug (cementbaserede produkter, eller vandbaserede produkter afvaskes med vand). Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Metode Beskrivelse

Blanding og udførelse af Gulvsystemer

Juli, 2025, 1.00

9.2 AFFALDSHÅNDTERING



Tøm aldrig overskydende materiale i afløb, alt bør bortskaffes gennem godkendte og autoriserede firmaer i henhold til de danske regler. Det skal sikres, at intet løber ud på og i jorden, i vandløb, afløb og kloaker.

FOR DETALJERET INFORMATION REFERER TIL SIKKERHEDSDATABLAD

10 JURIDISKE BEMÆRKNINGER

”Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika’s produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S’s generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.”

Sika Danmark A/S
Hirsemarken 5
3520 Farum
Tlf. +45 48 18 85 85
www.sika.dk