

# SikaFast<sup>®</sup>-5211 NT

## Hurtighærdende tokomponent konstruktionslim

### Tekniske produktdata

Egenskaber	Komponent A SikaFast <sup>®</sup> -5211NT	Komponent B SikaFast <sup>®</sup> -5200
Basis	Acrylat	
Farve (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	Hvid	Sort
Farve blanding	Grå	
Hærdemekanisme	Radikal polymerisering	
Vægtfylde (CQP 006-4)	Ca. 1,15 kg/l	Ca. 1,5 kg/l
Vægtfylde blanding (beregnet)	Ca. 1,9 kg/l	
Blandingsforhold	10:1 10:1,3	
Konsistens	Tixotropisk pasta	
Påføringsstemperatur	5° - 40°C	
Åbentid <sup>2)</sup> (CQP 526-1)	Ca. 3 min	
Fikseringstid <sup>2)</sup> tid til opnåelse af 80% af endelig styrke	Ca. 9 min	
Shore A hårdhed (CQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 90	
Shore D hårdhed (CQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 50	
Trækstyrke <sup>2)</sup> (CQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 10 MPa	
Brudforlængelse <sup>2)</sup> (CQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 200%	
E-modul <sup>2)</sup> (CWP 036-1 / ISO 37)	Ca. 250 MPa	
Forskydningsstyrke <sup>2)</sup> (CQP 046-1 / ISO 4587)	Ca. 10 MPa	
Glasovergangstemperatur (CQP 509-1 / ISO 6721-2)	Ca. 60°C	
Anvendelsestemperatur	-40° - +80°C	
Holdbarhed og opbevaring <sup>3)</sup> (CQP 016-1)	Sprøjte	15 måneder
	Patron	9 måneder
	Spand/tromle	12 måneder
		9 måneder

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23°C 50% relativ fugtighed <sup>3)</sup>

Opbevaret under 25°C og ikke udsat for direkte sollys

### Beskrivelse

SikaFast<sup>®</sup>-5211NT er et hurtighærdende, elastisk, strukturelt, tokomponent lim-system, baseret på Sikas ADP-teknologi.

I uhærdet tilstand er SikaFast<sup>®</sup>-5211 NT en stabil, ikke-brændbar pasta, som er let og præcis at påføre.

SikaFast<sup>®</sup>-5211NT er fremstillet i overensstemmelse med ISO 9001/14001 Kvalitets- og miljøstyringssystemer.

### Produktfordele

- Styrkeopbygning inden for få minutter efter påføring
- God vedhæftning på typer materialer med ingen eller kun begrænset forbehandling
- Høj styrke og god slagfasthed
- Ingen opløsningsmidler og er syrefri
- Mindre afdampning end MMA indeholdende produkter
- Let at blande

### Anvendelsesområder

SikaFast<sup>®</sup>-5211NT er en hurtighærdende, fleksibel strukturel klæber, designet til at kunne erstatte svejsning, nitning, skruer og andre mekaniske fastgørelsesmetoder.

SikaFast<sup>®</sup>-5211NT er velegnet til meget holdbar klæbning af skjulte samlinger og udviser glimrende vedhæftning mellem forskellige materialer, herunder overfladebehandling, plast, glas, træ osv.

Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, er-farve brugere. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle emner og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.



## Hærdemekanisme

SikaFast®-5211 NT hærdet Sika radikal kæde polymerisering når den bliver blandet med Fast®-5200. Åben og fikseringstid påvirkes af blandingsforholdene, samt temperaturen, for eksempel desto højere temperatur jo lavere er åben- og fikseringstiden og omvendt.

## Kemisk modstandsdygtighed

SikaFast®-5211 NT er modstandsdygtig overfor mange kemikalier. For specifik information venligst kontakt Teknisk Service for rådgivning.

## Vedhæftningsresultater

Nedenstående tabel viser resultaterne fra afprøvningen af forskydningsstyrken på forskellige standard materialer. Disse resultater er kun vejledende. Da materialerne er meget forskelligartede, anbefales det at foretage afprøvninger inden limning.

### Vedhæftningstabel

Materiale		Værdi
Aluminium Al Mg3	K	10 MPa
Rustfrit stål	K	10 MPa
Galvaniseret stål	K	10 MPa
Glas	K/A	8 MPa
ABS	A	7 MPa
PVC	K/M	10 MPa
Polykarbonat	A	9 MPa

Tabel 1: Resultater fra afprøvning af forskydningsstyrke ifølge ISO 4587 med en limtykkelse på 1,5 mm

Brudtype: Adhesivt brud, Kohesivt brud, Materialebrud

## Brugsanvisning

### Forbehandling

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Fjern alle løse partikler eller rester ved at rengøre det grundigt. Ved limning med SikaFast®-5211NT anbefales Sika stærkt at afrense med Sika® ADPrep, før bindingsprocessen pga. forskellighed på materialerne er det nødvendigt at lave indledende tests med originale underlag. For rådgivning om specifikke opgaver, kontakt venligst Teknisk Service.

## Påføring

SikaFast®-5211NT påføres med et blandingsforhold på 10 : 1 (+10%) volumendele gennem en 24 element statisk mixer.

Vær opmærksom på, at der ved påføring af større mængder lim genereres varme under den eksoterme proces. For at undgå for høje temperaturer bør limtykkelsen ikke overskride 3 mm. Men skal være minimum 0,5 mm. Den blandede lim har en åben tid på ca. 3 minutter og opnår håndteringsstyrke på ca. 9 minutter. Optimal temperatur for klæbeprocessen er mellem 15°C og 25°C. Den godkendte temperatur for materialer og klæbemidler er mellem 5°C og 40°C. Vær opmærksom på påvirkningen ved reaktionen af temperaturen. Efter udløb af åbentiden må de klæbede dele ikke længere flyttes. Når fastgørelsestiden er udløbet kan delene flyttes hvis limfladen ikke påvirkes.

For yderligere oplysninger og rådgivning om egnet påføringssystem, kontakt venligst Teknisk Service.

## Rengøring

Uhærdet SikaFast®-5211NT fjernes bedst med en tør klud inden hærkning med Sika® Remover-208 eller et egnet opløsningsmiddel.

Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder vaskes straks med Sika® Hand-clean Towel eller et egnet industrielt håndrengøringsmiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler!

## Yderligere information

Følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablad
- Sika Primer-skema

## Emballage størrelser

Sprøjte	10 ml
Dobbeltpatron	250 ml
Spand -5211NT*	20 l
Spand -5200*	18 l
Tromle*	169 l

\*ej lagervare.

## Basisværdier

Alle tekniske data nævnt i dette produkt-datablad er baseret på laboratorietests. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vor indflydelse.

## Vigtigt

For information og rådgivning om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter henvises til det relevante sikkerhedsdatablad, som indeholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data for den aktuelle type stof.

## Bemærk:

"Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika's produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S's generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet."



Sika Danmark A/S  
Præstemosevej 2-4  
DK-3480 Fredensborg  
Denmark

Tel. +45 48 18 85 85  
Fax +45 48 18 84 96  
E-mail: sika@dk.sika.com  
www.sika.dk

