

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-252

Elastisk konstruktionslim til limning af køretøjer

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base		1-komponent polyuretan
Farve (CQP001-1)		Sort, hvid*, grå*
Hærdemekanisme		Fugthærdende
Densitet	afhængig af farve	1.2 kg/l
Non-sag egenskab		God
Påføringsstemperatur	omgivelser	10 – 35 °C
Skinddannelsesetid (CQP019-1)		40 minutter ^A
Åbentid (CQP526-1)		35 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)		(se diagram 1)
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Forskydningsstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer 1 time	-40 – 90 °C 130 °C 150 °C
Holdbarhed		12 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % RF^B) opbevaring under 25 °C

* lagreføres ikke i DK

BESKRIVELSE

Sikaflex®-252 er en enkomponent polyuretanlim specielt udviklet til limning af store komponenter i køretøjer. Det er velegnet til limning af coated metal, GRP, keramiske materialer og plast.

PRODUKTFORDELE

- God vedhæftning på mange forskellige materialer
- Modstandsdygtig over for høje dynamiske belastninger
- Gode udfyldende egenskaber
- Kan overmales
- Vibrationsdæmpende
- Elektrisk ikke ledende

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-252 er velegnet til strukturelle sammenføjninger, der udsættes for dynamiske belastninger. Velegnet til materialer som f.eks. træ, metal, især aluminium (bl.a. anodiserede komponenter), stålplader (bl.a. fosfaterede, kromaterede og galvaniserede komponenter), metalprimere og maling (tokomponente systemer), keramiske materialer og plast.

Søg producentens råd og udfør test på originale underlag, inden du bruger Sikaflex®-252 på materialer, der er tilbøjelige til spændingsrevner.

Sikaflex®-252 bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Test med faktiske underlag og betingelser skal udføres for at sikre vedhæftning og materialekompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-252

Version 03.01 (04 - 2023), da_DK

012001212520001000

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-252 hærdet ved reaktion med luftens fugtighed. Ved lave temperaturer er luftens fugtindhold lavere, og hærdprocessen foregår derfor langsommere (se diagram 1).

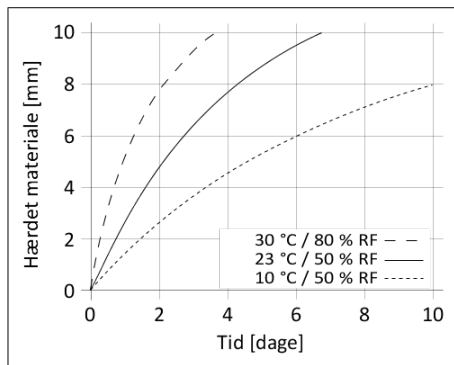


Diagram 1: Hærdehastighed for Sikaflex®-252

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-252 er generelt modstandsdygtig overfor ferskvand, saltvand, opløsninger af fortyndet syre og fortyndet base, midlertidig modstandsdygtig overfor brændstof, mineralsk olie, vegetabilsk og animalsk fedt og olie; ikke modstandsdygtig overfor organiske syrer, glykolisk alkohol, koncentrerede mineralsyrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv.

Forbehandlingen afhænger af overfladernes specifikke karakter og er afgørende for en robust vedhæftning. Forslag til forbehandling kan findes i den gældende udgave af Sika® Pre-Treatment Chart. Tag venligst i betragtning, at disse forslag er baseret på erfaringer og under alle omstændigheder skal verificeres ved afprøvning på de aktuelle overflader.

Påføring

Sikaflex®-252 kan anvendes mellem 10 °C and 35 °C (omgivelser og produkt), men ændringer i reaktivitet og anvendelsesegenskaber skal overvejes. Den optimale temperatur for underlag og fugemasse er mellem 15°C og 25°C.

Overvej at viskositeten vil stige ved lav temperatur. For lette påføringen kan du konditionere limen til omgivelsestemperaturen inden brug.

For at sikre ensartet tykkelse af limstrengen anbefaler vi, at limen påføres som en trekantet streng (se figur 1).

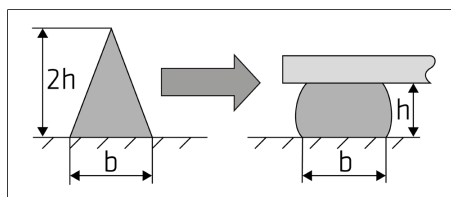


Figure 1: Anbefalet trekantskonfiguration

Sikaflex®-252 kan anvendes med manuel håndpistol, pneumatisk- eller batteripistoler samt pumpeudstyr. Åbentiden er betydeligt kortere i varmt og fugtigt klima. Monter altid delene i åbentiden. Sæt aldrig de dele sammen, der skal limes, hvis limen har dannet skind.

For rådgivning om valg og opsætning af et egnet pumpe-system, kontakt venligst Sika Teknisk Service.

Bearbejdning og finish

Glitning skal ske, inden fugesmassen danner skind. Det anbefales at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre produkter bør testes inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-252 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler.

YDERLIGERE INFORMATION

Oplysninger heri er kun beregnet som generel vejledning. Kontakt venligst Sika Teknisk Service for rådgivning om specifikke anvendelsesområder.

Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:

- Sikkerhedsdatablade
- Sika Pre-treatment Chart for 1-component Polyurethanes General Guidelines
- Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron*	300 ml
Pose	400 ml* 600 ml
Spand*	23 l
Tromle*	195 l

* Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.