

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-522

Fugemasse med høj vejrbestandighed og god skimmelresistens

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base	Silan Termineret Polymer
Farve (CQP001-1)	Hvid, grå, sort
Hærdemekanisme	Moisture-curing
Densitet	1.4 kg/l
Non-sag egenskab	God
Påføringsstemperatur	5 – 40 °C
Skinddannelsesetid (CQP019-1)	30 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)	(se diagram)
Svind (CQP014-1)	2 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)	7.5 N/mm
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer -50 – 90 °C 1 time 140 °C 150 °C
Holdbarhed (CQP 016-1)	Pose/patron 12 måneder ^B Tromle 9 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.f.^B) opbevares under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-522 er en 1-komponent fugemasse/lim baseret på silan-termineret polymer (STP) med lav emission. Den har høj modstandsdygtighed over for vejrpåvirkninger og skimmelvækst.

Sikaflex®-522 opfylder de højeste EHS-standarder. Den hæfter godt på en lang række forskellige underlag med minimal forbehandling.

PRODUKTFORDELE

- Høj bestandighed over for ældning og vejrpåvirkning
- Høj modstandsdygtighed over for svampesvækst
- Meget lave emissioner og minimal lugt
- God vedhæftning til en lang række underlag uden behov for særlig forbehandling
- Høj farvestabilitet ved UV-påvirkning
- Fri for isocyanater, opløsningsmidler, phthalater og silikone
- Opfylder hygiejnekrav til ventilations- og klimaanlæg samt -enheder i henhold til VDI 6022, sheet 1 (01/2018)
- ISEGA-certifikat til brug i områder med indirekte fødevarekontakt
- EC1+-certifikat

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-522 hæfter godt til en bred vifte af underlag og er velegnet til indvendig og udvendig elastisk fugning og limning. Den er velegnet til anvendelser i områder med luftventilation og indirekte kontakt med fødevarer.

Egnede underlagsmaterialer omfatter træ, glas, metaller, metalprimere og malingbelægninger (2-komponentsystemer), keramiske materialer og plast.

Søg producentens råd og udfør test på originale underlag, før du bruger navn på materialer, der er tilbøjelige til spændingsrevner. Dette produkt er kun egnet til erfarne professionelle brugere. Test med faktiske underlag og forhold skal udføres for at sikre vedhæftning og materialekompatibilitet.

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-522 hærdet ved reaktion med luft-fugtighed. Ved lave temperaturer er luftens vandindhold generelt lavere, og hærdningsreaktionen forløber noget langsommere (se diagram 1).

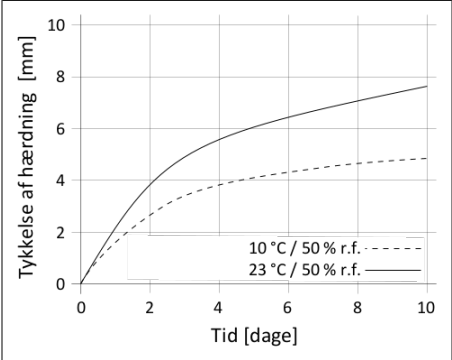


Diagram 1: Hærdet hastighed Sikaflex®-522

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-522 er generelt modstandsdygtig over for ferskvand, havvand, fortyndede syrer og fortyndede kaustiske opløsninger; midlertidig modstandsdygtig over for brændstoffer, mineralolier, vegetabiliske og animalske fedtstoffer og olier; ikke modstandsdygtig over for organiske syrer, glykolalkohol, koncentrerede mineralsyrer og kaustiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Valg af overfladebehandling afhænger af den aktuelle type overflade og er afgørende for et langtidsholdbart resultat. Forslag til forbehandling findes i den seneste version og relevante Sika® Pre-Treatment Chart. Disse forslag er baseret på erfaring, og der skal udføres test på originale overflader for at verificere egnethed.

Påføring

Sikaflex®-522 kan anvendes ved temperaturer mellem 5°C og 40°C (klima og produkt), men ændringer i reaktionsevne og påføringsegenskaber må påregnes. Den optimale temperatur for overflade og fugemasse er mellem 15°C og 25°C.

Vær opmærksom på, at viskositeten stiger ved lave temperaturer. For at sikre nem påføring bør fugemassen tempereres til omgivelsestemperatur før brug. Skinddannelsestiden er væsentligt kortere i et varmt og fugtigt klima.

Sikaflex®-522 kan anvendes med manuel håndpistol, pneumatisk- eller batteripistoler samt pumpeudstyr. For rådgivning om valg og opsætning af et egnet pumpesystem kontakt venligst Sika Teknisk Service.

Bearbejdning og finish

Glitning og færdigbearbejdning skal udføres inden fugemassen danner skind. Vi anbefaler anvendelse af Sika® Tooling Agent N. Andre produkter afprøves inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-522 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler på huden!

Overmalbarhed

Sikaflex®-522 overmales bedst imens fugemassen stadig er våd. Hvis malingen påføres, efter at der er dannet skin, kan vedhæftningen forbedres ved at forbehandle fugen med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 inden malingen påføres. Hvis malingen kræver hærdning ved høj temperatur (> 80 °C), opnås det bedste resultat ved først at lade fugemassen hærde fuldstændigt. Alle malingstyper skal testes under produktionsforhold og godkendes inden opstart. Maling har normalt lavere elasticitet end fugemasse. Dette kan medføre, at malingen revner på fugens overside. Dette er normalt. Effekten er udelukkende af æstetisk karakter, og påvirker normalvis ikke produktets tekniske egenskaber.

YDERLIGERE INFORMATION

Oplysninger heri er kun beregnet som generel vejledning. Kontakt venligst Sika Teknisk Service for rådgivning om specifikke anvendelsesområder.

Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:

- Sikkerhedsdatablad
- Sika® Pre-Treatment Chart for Silantermeneret polymer
- Generelle retningslinjer Limning og fugning med Sikaflex®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron	300 ml
Pose*	600 ml
Tromle*	195 l

* Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-522
Version 07.01 (10 - 2026), da_DK
012201205220001000

Sika Danmark A/S
Hirsemarken 5
3520 Farum
Tlf. +45 48 18 85 85
www.sika.dk

