

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-291i

Universel fugemasse til marine applikationer

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base		1-komponent polyuretane
Farve (CQP001-1)		Hvid, grå, sort, brun ^C
Hærdemekanisme		Fugthærdende
Densitet	afhængig af farve	1.3 kg/l
Non-sag egenskab		God
Påføringsstemperatur	omgivelser	10 – 40 °C
Skinddannelsestid (CQP019-1)		60 minutter ^A
Åbentid (CQP526-1)		45 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)		(se diagram)
Svind (CQP014-1)		2 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		700 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer 1 time	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Holdbarhed		12 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23°C / 50 % RF.^B) Opbevaring under 25°C^C) Alle farver lagres ikke i DK

BESKRIVELSE

Sikaflex®-291i er en stabil, enkomponent polyuretan-fugemasse, specielt udviklet til marinemarkedet. Hærder ved eksponering af luftens fugtighed.

Sikaflex®-291i opfylder endvidere kravene om lav flammespredning fremsat af IMO (International Maritime Organisation).

PRODUKTFORDELE

- Wheelmark godkendt
- Enkomponent formulering
- Højelastisk
- Lugtsvag
- Giver ikke anledning til korrosion
- Kan overmales
- God vedhæftning på mange forskellige materialer
- Opløsningsmiddelfri
- Meget lav VOC
- Lavt indhold af isocyanat

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-291i er et universalprodukt til marinekonstruktioner. Produktet er velegnet til elastiske, vibrationsdæmpende fuger og kan også anvendes til mange forskellige indendørs fuger. Sikaflex®-291i har yderst god vedhæftning på de mest anvendte materialer i marinekonstruktioner som f.eks. træ, metaller, metalprimere og tokomponente malingsystemer, keramiske materialer og plast (GRP etc.). Sikaflex®-291i må ikke bruges på plast med tilbøjelighed til dannelse af spændingsrevner (f.eks. akrylglas, polykarbonat etc.). Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Der skal foretages afprøvnin-ger på de aktuelle emner og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-291i hærdet ved reaktion med luftens fugtighed. Ved lave temperaturer er luftens fugtindhold lavere, og hærdprocessen foregår derfor langsommere (se diagram).

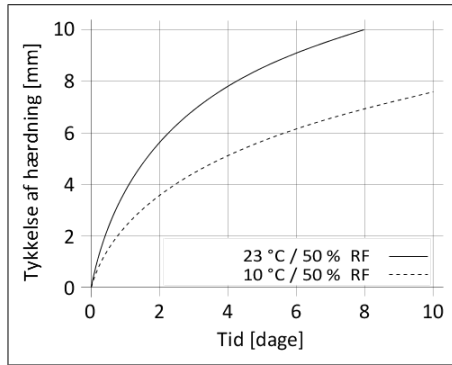


Diagram 1: Hærdehastighed for Sikaflex®-291i

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-291i er generelt modstandsdygtig overfor ferskvand, saltvand, opløsninger af fortyndet syre og fortyndet base, midlertidig modstandsdygtig overfor brændstof, mineralsk olie, vegetabilsk og animalsk fedt og olie; ikke modstandsdygtig overfor organiske syrer, glykolisk alkohol, koncentrerede mineralsyrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Overfladebehandling afhænger af underlagets specifikke karakter og er afgørende for en robust vedhæftning. Forslag til overfladeforberedelse kan findes på den aktuelle udgave af det relevante Sika® Pre-Treatment Chart for Marine Applications. Overvej, at disse forslag er baseret på erfaring og under alle omstændigheder skal verificeres ved test på originale underlag.

Påføring

Sikaflex®-291i kan anvendes mellem 10°C og 40°C, men ændringer i reaktivitet og anvendelsesegenskaber skal overvejes. Den optimale temperatur for underlag og fugemasse er mellem 15°C og 25°C.

Sikaflex®-291i kan påføres med hånd-, pneumatisk- eller elektriske drevne stempelpistoler.

Bearbejdning og finish

Glitning skal ske, inden fugemassen danner skind. Det anbefales at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre produkter bør testes inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-291i kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remove-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler!

Overmalbarhed

Sikaflex®-291i kan overmales efter den har dannet skind. Malingens vedhæftning kan forbedres ved at forbehandle overfladerne med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 inden malerproces. Hvis malingen kræver en bageproces (> 80 °C), opnås det bedste resultat ved at fuger er helt gennemhærdet. Alle malinger skal testes ved at lave et forudgående forsøg under de gældende betingelser. Elastisiteten af malinger er normalt lavere end fugen. Dette kan forårsage revner i malingen, hvor fugen er.

YDERLIGERE INFORMATION

Ovenstående informationer er kun en generel vejledning. Råd vedrørende specifikke applikationer kan fås ved henvendelse til Sikas Tekniske Service.

Kopier af følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablade
- Sika Pre-treatment Chart Polyurethane For Marine Applications
- General Guidelines Bonding and Sealing with Sikaflex® and SikaTack®

EMBALLAGE INFORMATION

Minipose	70 ml
Patron	300 ml*
Pose	400 ml* 600 ml*

* Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.