



METODEBESKRIVELSE

SIKALASTIC® -625N

Polyuretan LAM-systemer til vandtætning af tage

01/2021 / VERSION 1 / SIKA SERVICES AG / DANIEL NAN

BUILDING TRUST



1 SYSTEMBESKRIVELSE



Sikalastic®-systemer, der består af Sikalastic®-625N basislag og Sikalastic®-625N toplag, er den næste generation af Sikalastic® LAM-systemer til anvendelse på tage og altaner/terrasser, der med reduceret VOC-indhold ved hjælp af Sikas patenterede i-Cure®-hærder sikrer lavere lugtudvikling under såvel som efter hærdningsprocessen.

Et af de største problemer ved brug af væsker i forskellige renoveringssituationer er stadig den lugt, der afgives under og i en kort periode efter påføring.

Sikalastic®-systemer bruger unikke produkter fremstillet af Sikas patenterede i-Cure-hærdningsteknologi, som er udviklet specielt til brug i meget følsomme områder, såsom hospitaler, skoler, fødevarer- og medicinalindustrien osv. Sikalastic®-625N er en membran fra Sikalastic®-serien, der hærder og giver en fuldstændig fugefri vandtæt beskyttelse, som efterfølges af påføring af Sikalastic®-625N for at fuldende det fugefri, lugtsvage, flydende påførte tagbelægningsystem. At belægningen er flydende påført betyder, at det er nemt at anvende på alle komplekse detaljer, og fordi det påføres helt koldt er der ikke behov for varme eller åben ild på taget.

1.1 EGENSKABER/FORDELE

- Sikas patenterede i-Cure-teknologi
- 1-komponentprodukter - ingen blanding, nemme og klar til brug
- UV-beständig - stærkt reflekterende (RAL9016) og modstandsdygtig over for gulning
- Kold påføring af basislag og toplag - kræver ingen varme eller ild
- Fugefri vandtætningsmembran til tag
- Basislag kompatibelt med Sika® Reemat Premium - nem detailbehandling
- Hurtighærdende produkter - fri for resinskader næsten umiddelbart efter påføring
- Højelastisk og revneoverbyggende - bevarer fleksibiliteten selv ved lave temperaturer
- Let at genbehandle ved behov - ingen afrensning nødvendig
- God vedhæftning til de fleste underlag - se grundskemaet
- Diffusionsåben - gør det muligt for underlaget at ånde
- Stærk modstandsdygtighed over for almindelige atmosfæriske kemikalier

1.2 REFERENCER

For at sikre korrekt anvendelse af Sikalastic®-625N-systemer henvises til den seneste udgave af følgende dokumenter:

- Produktdatabladet (PDS) for den respektive grunder, forstærkning, Sikalastic®-625N
- MSDS (materiale- og sikkerhedsdatablad) for den respektive grunder, forstærkning, Sikalastic®-625N
- Video med metodebeskrivelse for Sikalastic®-625N: Bed teknisk service om at få den tilsendt.

I markeder, hvor vandtætningsbetingelserne i den europæiske tekniske vurdering skal opfyldes fuldt ud, er opbygningen som defineret i ETA-certifikatet obligatorisk.

Hvis der findes lokale bestemmelser vedrørende den eksterne brandbestandighed, kan den gyldige bestandighed af Sikalastic®-625N-systemer kontrolleres.

2 SYSTEMINFORMATION

2.1 PRODUKTER

Sikalastic®-625N

Sikalastic®-625 N er en forstærket, flydende 1-komponent polyuretanmembran til kold påføring.

Den sikrer en fleksibel, fugefri vandtætningsløsning ved hjælp af Sikas unikke i-Cure-teknologi. Designet til følgende vandtætningsopgaver: Tagtætning til nybyggeri og renoveringsprojekter. Ikke-forstærket vandtætningssystem til profilerede metaltage.

Forstærket vandtætning af flade og skrå tagkonstruktioner, fælles gangarealer, platforme og tagterrasser, der er udsat for fodgængertrafik. Vandtætning af konstruktioner med mange detaljer såsom gennemføringer, afløb, ovenlys og kompleks arkitektur. Vandtætning af eksisterende underlag af beton, tagpap og bitumen og belægninger, mursten, sten, asbestcement, metal, træ og uglaserede keramiske fliser.



Sika® Joint Tape SA

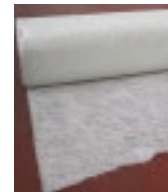
Selvklæbende, gummi polymertape med slipfolie af plast på undersiden og vævet polyester på oversiden. Forbedrer styrken og holdbarheden af Sikalastic® tag- og vandtætningsmembraner ved samlinger og fastgørelsespunkter. Sika Joint Tape SA er selvklæbende og kræver ingen grunder til de fleste anvendelser. Fleeceoverfladen giver en positiv resin-/belægningsbinding og den strækker sig med membranen for at imødekomme termisk og strukturel bevægelse.

Giver ekstra styrke og holdbarhed. Tilpasser sig underlagets konturer og inddækningsforhold.



Sika® Reemat

Sika® Reemat, en glasfibermåtte, der som forstærkning indlejres i det første lag af SikaRoof® i-Cure-systemerne. Dette produkt har evnen til at forme sig efter de komplicerede former, der opstår ved de forskellige detaljer på tagene, og det sikrer også styrken i top laget. Der findes to kvaliteter af Reemat: Sika® Reemat Premium og Sika® Reemat Standard.



Sika® Biowash

Sika® Biowash er en biocidholdig blanding, som er designet til at dræbe aktive skimmel-, svampe- og bakteriesporer før påføring af SikaRoof® i-Cure-systemerne. Det forbliver aktivt efter den første påføring - og beskytter mod kontaminering i op til to år.



Metodebeskrivelse

Sikalastic®-625N Systemer

01/2021 VERSION 1

Nr. XXXXXXXX

Sikalastic® Metal Primer

Sikalastic® Metal Primer er et stærkt, amidthærdende 2-komponentsystem, der sikrer en høj grad af korrosionsbestandighed. Det består af en grå base (del A) og en aktivator (del B).

Det er velegnet til grunding af de fleste metalliske underlag før påføring af SikaRoof®i-Cure-systemer. Det udgør også en effektiv korrosionsbeskyttelse i sig selv.



Sika® Concrete Primer

Sika® Concrete Primer er en hurtighærdende, opløsningsmiddelbaseret 2-komponent polyureagrunder med højt tørstofindhold. Den er primært udviklet til forsegling af cementholdige underlag for at reducere forekomsten af pinholes under hærdning.



Sikalastic® EPDM Primer

Sikalastic® EPDM Primer er en 1-komponentblanding af opløsningsmiddelbaseret syntetisk gummi, der bruges som grunder før påføring af SikaRoof®-625N-systemer.



Sika® Bonding Primer

Sika® Bonding Primer er en hurtighærdende, vandbaseret grunder, der består af to komponenter: en forreageret epoxyresin opblandet i vand (del A) og en vandbåren modificeret polyaminopløsning (del B). I vådblandet tilstand er den mælkegrøn og let klæbrig.

Den er velegnet til brug på de fleste stabile og eroderede bygningsoverflader, hvor der er behov for både en penetrerende og overfladelæggende effekt.



Sika® Reactivation Primer

Sika® Reactivation Primer er en 1-komponent, polyuretanbaseret grunder til reaktivering af eksisterende SikaRoof®i-Cure-systemer før overfladebehandling. Reactivation Primer er designet til at give fremragende vedhæftning til eksisterende, passende klargjorte konstruktioner. Det gør det nemt at reparere eventuelle lokalskader og gøre det lettere at foretage en ny overfladebehandling ved slutningen af systemets levetid, så der sikres en fortsat effektiv beskyttelse mod vandindtrængning.



Sikalastic®-600 PVC Primer

Sikalastic®-600 PVC Primer er en 1-komponent opløsningsmiddelbaseret, let brunlig væske med lav viskositet, der tørrer ved reaktion med atmosfærisk fugt. Grunderen giver en ensartet og holdbar vedhæftning til detaljearbejde mellem lakerede PVC-membraner (mindre end tre år gamle) og Sikalastic®-XXX.



Sikalastic® Primer FPO

Sikalastic®- Primer FPO er en 1-komponent opløsningsmiddelbaseret, let gulnende væske med lav viskositet, der tørrer ved reaktion med atmosfærisk fugt. Grunderen giver en ensartet og holdbar vedhæftning til detaljearbejde mellem Sarnafil T FPO-membraner (mindre end tre år gamle) og Sikalastic®-XXX.



Metodebeskrivelse

Sikalastic®-625N Systemer

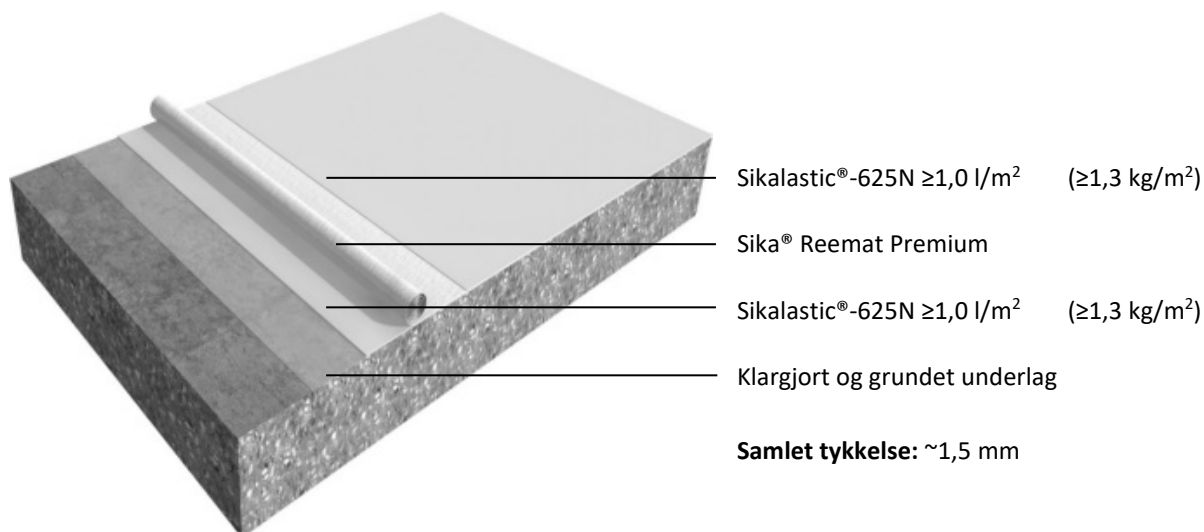
01/2021 VERSION 1

Nr. XXXXXXXX

2.2 SYSTEMOPBYGNING

Sikalastic®-625N fuldforstærket vandtætningssystem til flade tage

Polyuretanbaseret flydende tagmembran, som sikrer en effektiv langsigtet vejrbestandig beskyttelse. Dette system er baseret på første lag af Sikalastic®-625N, hvori Sika® Reemat Premium er indlejret. Når det er hærdet, påføres toplaget af Sikalastic®-625N.



Sikalastic-625N-sættene er et fuldforstærket system til flade tage og er egnede til brug på følgende underlag med begrænset adgang: beton, støbeasfalt, bituminøse tagmembraner, inklusive mineralske, galvaniseret stål, ikke-mineraliserede bitumentagmembraner på krydsfiner, flydende påført bitumenbelægning, aluminiumsmaling, isoleringsplader af polyisocyanuratskum (PIR) i forbindelse med en specificeret membran (Sika Carrier) eller eksisterende polyuretantage.

Sikalastic®-625N lokalforstærket vandtætningssystem til metaltage

Polyuretanbaseret tagbeklædningssystem, som sikrer en effektiv langsigtet vejrbestandig beskyttelse. Dette system er baseret på første lag af Sikalastic®-625N, hvori Sika® Reemat Premium er indlejret. Når det er hærdet, påføres toplaget af Sikalastic®-625N.



Som et lokalt forstærkende system er Sikalastic-625N-sættene egnede til brug på følgende underlag med begrænset adgang: eksisterende fibercementtage (herunder asbesttage) og plastisolbelagte metaltage.

3 KLARGØRING AF FORPROJEKT

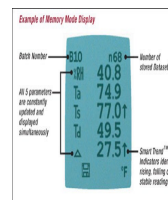
3.1 GENNEMGANG AF PROJEKTET

Det er afgørende at projektet gennemgås på forhånd. Følgende tjekliste er en guide til de vigtigste punkter, der skal tages i betragtning.

- ✓ Kontrollér, at konstruktionen og underlaget er i god stand.
- ✓ Kontrollér, at ny beton er hærdet i mindst 28 dage og har en aftræksstyrke på $\geq 1,5$ N/mm².
- ✓ Kontrollér, at overfladen er tør, og at underlagets fugtighed er maks. 4 % uden afgivelse af fugt.
- ✓ Kontrollér ventilationen, og sørg for, at den er tilstrækkelig under påføringen.
- ✓ I renoveringsfasen skal du kontrollere, at påføringen på taget ikke forstyrrer det indvendige miljø.
- ✓ Kontrollér, at det nødvendige sundheds- og sikkerhedsudstyr, f.eks. stilladser, stiger osv., er tilgængeligt på stedet.
- ✓ Tjek opmålingen af projektet.
- ✓ Lav en plan for hele projektet. Kontrollér, at personalet (hvor nødvendigt) er til rådighed, når det kræves, at alle Sikalastic®-XXX-produkter, herunder værktøj/udstyr, samt sundheds- og sikkerhedsudstyr er til rådighed på det ønskede tidspunkt og i det ønskede tidsrum.
- ✓ Kontrollér vejrforholdene. Systemet kræver nedenstående betingelser.
- ✓ Underlagstemperatur +5 °C min./+35 °C maks. Se produktdatabladet for de respektive produkter.
- ✓ Omgivelsestemperatur +5 °C min./+35 °C maks. Se produktdatabladet for de respektive produkter.
- ✓ Relativ luftfugtighed < 85 %. Se produktdatabladet for de respektive produkter.
- ✓ Dugpunkt - Pas på kondens! Underlaget og den uhærdede membran skal være mindst 3 °C over dugpunktet for at reducere risikoen for kondens. Kondens kan påvirke vedhæftningen og kan påvirke udseendet - se nedenfor.

Optimale miljøforhold er afgørende for overfladeklargøring, påføring og hærdning af belægninger og LAM-tagsystemer for at sikre maksimal ydeevne. Her er fem af de mest kritiske miljøforhold, der skal observeres og kontrolleres for at sikre et optimalt resultat:

- Lufttemperatur
- Overfladens temperatur
- Relativ luftfugtighed (RH)
- Dugpunktstemperatur
- Forskellen mellem overflade- og dugpunktstemperaturer



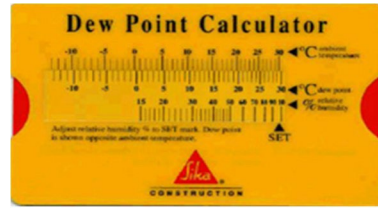
Det er almindeligt kendt, at de fleste PU LAM-tagsystemer ikke tørrer ordentligt ved lave temperaturer og høj relativ luftfugtighed. Mindre kendt er overfladefugtens indvirkning på materialernes levetid og ydeevne. Fugt dannes på en overflade, når varmere, fugtig luft kommer i kontakt med den, hvilket resulterer i en proces, der kaldes kondensering. Hvis fugten bliver fanget mellem belægningen og underlaget, vil det påførte system sandsynligvis blive nedbrudt for tidligt.

Let kondens på vindblæste overflader kan være svær at observere. I stedet for at opdage denne fugt, bruger man instrumenter til at undgå risikoen for, at der overhovedet dannes fugt. Der bør udføres tests for at beregne dugpunktstemperaturen før, under og efter belægningsprocessen. Dugpunktstemperaturen skal sammenlignes med overfladetemperaturen for at sikre, at de to er langt nok fra hinanden til, at fugtdannelse er usandsynlig.

Med en dugpunktsmåler kan du måle og registrere klimatiske parametre, herunder relativ luftfugtighed, lufttemperatur, overfladetemperatur, dugpunktstemperatur og forskellen mellem overflade- og dugpunktstemperaturer.

3.2 BESTEMMELSE AF DUGPUNKT

Det er vigtigt at være meget opmærksom på at undgå dugpunktsforhold. Påføringstemperaturen skal overstige dugpunktet med mindst 3 °C. Dugpunktet kan bestemmes med en punktmåler eller manuelt ved hjælp af dugpunktsdiagrammet som forklaret nedenfor.



1. Mål lufttemperaturen i °C.
2. Mål den atmosfæriske luftfugtighed i %.
3. Mål underlagets temperatur i °C.
4. Bestem dugpunktstemperaturen ved hjælp af dugpunktsdiagrammet eller Sikas regnestok.
5. Læg 3 °C til dugpunktstemperaturen.
6. Kontrollér, at underlagets temperatur er mindst 3 °C højere end dugpunktet.

Dugpunktsdiagram:

Air relative humidity		30 %	35 %	40 %	45 %	50 %	55 %	60 %	65 %	70 %	75 %	80 %	85 %	90 %	95 %
Air															
-10 °C		-23,2	-21,8	-20,4	-19,0	-17,8	-16,7	-15,8	-14,9	-14,1	-13,3	-12,6	-11,9	-10,6	-10,0
-5 °C		-18,9	-17,2	-15,8	-14,5	-13,3	-11,9	-10,9	-10,2	-9,3	-8,8	-8,1	-7,7	-6,5	-5,8
0 °C		-14,5	-12,8	-11,3	-9,9	-8,7	-7,5	-6,2	-5,3	-4,4	-3,5	-2,8	-2,0	-1,3	-0,7
2 °C		-12,8	-11,0	-9,5	-8,1	-6,8	-5,8	-4,7	-3,6	-2,6	-1,7	-1,0	-0,2	-0,6	1,3
4 °C		-11,3	-9,5	-7,9	-6,5	-4,9	-4,0	-3,0	-1,9	-1,0	0,0	0,8	1,6	2,4	3,2
5 °C		-10,5	-8,7	-7,3	-5,7	-4,3	-3,3	-2,2	-1,1	-0,1	0,7	1,6	2,5	3,3	4,1
6 °C		-9,5	-7,7	-6,0	-4,5	-3,3	-2,3	-1,1	-0,1	0,8	1,8	2,7	3,6	4,5	5,3
7 °C		-9,0	-7,2	-5,5	-4,0	-2,8	-1,5	-0,5	0,7	1,6	2,5	3,4	4,3	5,2	6,1
8 °C		-8,2	-6,3	-4,7	-3,3	-2,1	-0,9	0,3	1,3	2,3	3,4	4,5	5,4	6,2	7,1
9 °C		-7,5	-5,5	-3,9	-2,5	-1,2	0,0	1,2	2,4	3,4	4,5	5,6	6,4	7,3	8,2
10 °C		-6,7	-5,2	-3,2	-1,7	-0,3	0,8	2,2	3,2	4,4	5,5	6,4	7,3	8,2	9,1
11 °C		-6,0	-4,0	-2,4	-0,9	0,5	1,8	3,0	4,2	5,3	6,3	7,4	8,3	9,2	10,1
12 °C		-4,9	-3,3	-1,6	-0,1	1,6	2,8	4,1	5,2	6,3	7,5	8,6	9,5	10,4	11,2
13 °C		-4,3	-2,5	-0,7	0,7	2,2	3,6	5,2	6,4	7,5	8,4	9,5	10,5	11,5	12,3
14 °C		-3,7	-1,7	0,0	1,5	3,0	4,5	5,8	7,0	8,2	9,3	10,3	11,2	12,1	13,1
15 °C		-2,9	-1,0	0,8	2,4	4,0	5,5	6,7	8,0	9,2	10,2	11,2	12,2	13,1	14,1
16 °C		-2,1	-0,1	1,5	3,2	5,0	6,3	7,6	9,0	10,2	11,3	12,2	13,2	14,2	15,1
17 °C		-1,3	0,6	2,5	4,3	5,9	7,2	8,8	10,0	11,2	12,2	13,3	14,3	15,2	16,6
18 °C		-0,5	1,5	3,2	5,3	6,8	8,2	9,6	11,0	12,2	13,2	14,2	15,3	16,2	17,1
19 °C		0,3	2,2	4,2	6,0	7,7	9,2	10,5	11,7	13,0	14,2	15,2	16,3	17,2	18,1
20 °C		1,0	3,1	5,2	7,0	8,7	10,2	11,5	12,8	14,0	15,2	16,2	17,2	18,1	19,1
21 °C		1,8	4,0	6,0	7,9	9,5	11,1	12,4	13,5	15,0	16,2	17,2	18,1	19,1	20,0
22 °C		2,5	5,0	6,9	8,8	10,5	11,9	13,5	14,8	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0
23 °C		3,5	5,7	7,8	9,8	11,5	12,9	14,3	15,7	16,9	18,1	19,1	20,0	21,0	22,0
24 °C		4,3	6,7	8,8	10,8	12,3	13,8	15,3	16,5	17,8	19,0	20,1	21,1	22,0	23,0
25 °C		5,2	7,5	9,7	11,5	13,1	14,7	16,2	17,5	18,8	20,0	21,1	22,1	23,0	24,0
26 °C		6,0	8,5	10,6	12,4	14,2	15,8	17,2	18,5	19,8	21,0	22,2	23,1	24,1	25,1
27 °C		6,9	9,5	11,4	13,3	15,2	16,5	18,1	19,5	20,7	21,9	23,1	24,1	25,0	26,1
28 °C		7,7	10,2	12,2	14,2	16,0	17,5	19,0	20,3	21,7	22,8	24,0	25,1	26,1	27,0
29 °C		8,7	11,1	13,1	15,1	16,8	18,5	19,9	21,3	22,5	22,8	25,0	26,0	27,0	28,0
30 °C		9,5	11,8	13,9	16,0	17,7	19,7	21,3	22,5	23,8	25,0	26,1	27,1	28,1	29,0
32 °C		11,2	13,8	16,0	17,9	19,7	21,4	22,8	24,3	25,6	26,7	28,0	29,2	30,2	31,1
34 °C		12,5	15,2	17,2	19,2	21,1	22,8	24,2	25,7	27,0	28,3	29,4	31,1	31,9	33,0
36 °C		14,6	17,1	19,4	21,5	23,2	25,0	26,3	28,0	29,3	30,7	31,8	32,8	34,0	35,1
38 °C		16,3	18,8	21,3	23,4	25,1	26,7	28,3	29,9	31,2	32,3	33,5	34,6	35,7	36,9
40 °C		17,9	20,6	22,6	25,0	26,9	28,7	30,3	31,7	33,0	34,3	35,6	36,8	38,0	39,0

Eksempel: Ved en temperatur på 10 °C og 80 % relativ luftfugtighed er dugpunktet ved en objekttemperatur på 6,4 °C. Overfladetermometeret viser en værdi på 6,4 °C + 3 °C = 9,4 °C, og det er derfor ikke længere muligt at arbejde med overfladebehandling.

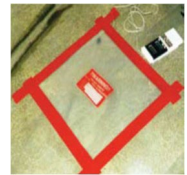
3.3 BESTEMMELSE AF INDHOLD AF FUGTINDHOLD I BETON/CEMENTBASEREDE UNDERLAG

Fugtindholdet i et betonunderlag er en meget vigtig faktor for at opnå en vellykket LAM-belægning. Det gælder både for nye og eksisterende underlag og relaterer til det oprindelige overskud af betonblandingsvand, dvs. vandindholdet i den friske beton, som skal have lov til at fordampe. Ny beton skal normalt være tildækket i 2 til 3 uger, efterfulgt af en yderligere periode på mindst 2 uger uden tildækning, men beskyttet mod vejret og med god ventilation. Dette resulterer i en "tommelfingerregel" om en hærdningsperiode på mindst 28 dage, før der udføres LAM-arbejde.

Men da dette naturligvis er en meget generel regel i betragtning af alle de mulige variabler, anbefales det, at det faktiske fugtindhold i et betonunderlag testes i flere repræsentative områder for at bekræfte overensstemmelse med kravene til det valgte LAM-system. De samme krav gælder for både nye og eksisterende beton- og cementafretningsunderlag.

Test af underlagets indhold af fugt kan gøres på forskellige måder og med forskellige værktøjer eller anordninger:

- Plastfolietesten: Denne testmetode er kvalitativ og giver kun statistiske resultater på det tidspunkt, hvor testen er afsluttet. Denne testmetode giver ikke kvantitative resultater for fugtniveauet og bruges udelukkende til at afgøre, om der er fugt til stede. Den anses generelt for at være en forældet metode til at måle fugtoverførsel.
- Test af relativ luftfugtighed: Test af relativ fugtighed (også kaldet in situ-test) indebærer typisk, at man borer et hul i betonen og indsætter en plastmuffe. Muffen forsegles, og trykket får lov til at udligne sig i et bestemt tidsrum. En hygrometersonde indsættes i muffen, og aflæsningen foretages. Nogle målere af relativ luftfugtighed kræver ikke, at der bores et hul. Måleudstyrets metodologi og procedurer kan variere fra producent til producent.
- Test med fugtighedsmåler: Når man tester beton med fugtmålere af stifttypen, er det vigtigt at finde ud af, præcis hvilke oplysninger måleren viser. For eksempel giver mange målere en værdi, der viser fugtindholdet i den overflade, der testes. Fugtindholdet er dog IKKE den procentvise relative fugtighed i betonen og bør ikke bruges som sådan.
- Carbidmetoden (CM): Er den mest effektive og anbefalede metode til at bestemme restfugtindholdet i beton og afretningslag. Når calciumcarbid kommer i kontakt med vand, frigives acetylgas. Metoden kræver, at der udtages en prøve fra det materiale, man er interesseret i - betonunderlaget.



Prøven vejes og placeres derefter i en gastrykbeholder med en calciumcarbidampul og nogle stålkugler.

Når beholderen rystes, knuser stålkuglerne ampullen. Som følge heraf reagerer calciumcarbidet med vandet i prøven. En præcis anordning øverst i beholderen kan bruges til at måle det resulterende gastryk. Mængden af den genererede gas er direkte proportional med fugtindholdet i prøven.

4 PÅFØRING

4.1 KLARGØRING AF UNDERLAGET

Generelt skal alle overflader være rene, tørre og stabile. Følgende afsnit foreslår metoder til at håndtere de mest almindelige underlag. Niveaue og indsatsen for klargøring af underlaget er direkte relateret til dets aktuelle tilstand, samt den type LAM-tagbelægning, der skal installeres, og den påtænkte fremtidige trafik og eksponering eller belastning for den resinbaserede tagbelægning.

I dette tilfælde er det sund fornuft, at de bedste og mest passende klargøringskrav til LAM-tagbelægningssystemet bør evalueres fuldt ud, ellers vil dets binding til betonoverfladen ikke være tilstrækkelig holdbar til at modstå en eventuel kraftig eksponering.

Cementbaserede underlag (vandret del)

Ny beton skal hærdes i mindst 28 dage og skal have en trækstyrke på $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$. Inspicér betonen, inklusive lyskasser, og foretag hammertest på alle områder. Betonen skal have en passende finish, fortrinsvis udført med træpudsebræt eller stålplade. En maskinelt pudset overfladefinish er acceptabel, hvis overfladen er klargjort til at undgå cementslam (en stampet finish er ikke acceptabel). Overfladefinishen skal være ensartet og fri for defekter som f.eks. cementslam, hulrum eller indre revner.

Løst, sprødt materiale og svag beton skal fjernes helt, og overfladefejl som f.eks. større huller og hulrum skal være helt fritlagte.

Mekanisk klargøring:

- **Slyngrensning.** Dette er en proces, hvor man rens en betonoverflade med stålhagl (små stålkugler) ved høj hastighed. Dette fjerner urenheder og cementslam (blød beton) og giver en mekanisk profil, der forbedrer vedhæftningen. Betonstøvet opsamles af et kraftigt støvopsamlingsystem. Stålslyngrensning er den anbefalede metode til overfladeklargøring, da den:
 - o eliminerer brugen af skrappe, miljøskadelige kemikalier og efterlader betonunderlaget med den ønskede profil.
 - o er kendt for hurtige resultater, nøjagtige blæsemønstre og et bredt udvalg af slibemidler.
 - o egner sig til effektiv bortskaffelse af støv og andre forurenende stoffer.
 - o kan udføres udendørs.



Metalslibemiddel (stålhagl eller små metalkugler), der kastes af det hurtigt roterende blæsehjul og accelereres mod den overflade, der skal klargøres. Slibemidlet rammer overfladen og preller af sammen med de fjernede forurenende stoffer i et opsamlingskammer eller en separator. Støvopsamleren fjerner pulveriseret slibemiddel, støv og forurenende stoffer. Meget lidt slibemiddel går tabt, og det brugbare slibemiddel returneres til lagerbeholderen, så det kan recirkuleres af blæsehjulet. Man kan opnå forskellige overfladeprofiler ved at variere skudstørrelse, skudhastighed og maskinens kørehastighed.

Slyngrensning med stålhagl og selvstændigt slyngrensningsudstyr er den foretrukne metode til mekanisk klargøring. Slyngrensning skal udføres, så man efterlader ren, "hvid" beton med en ensartet, prikket finish.

Denne metode er generelt begrænset til vandrette overflader, der ikke er tættere end 10-15 cm på vægge, søjler eller andre faste forhindringer. Yderligere mekaniske metoder skal bruges til at supplere klargøringen af områder, der ikke er inden for rækkevidde af slyngrensningsudstyret.

- **Mekanisk slibning/diamantslibning.** I de senere år har producenterne af slibemaskiner dog også gjort fremskridt og udviklet effektive vakuumslibemaskiner til flade områder med forskellige slibehoveder, og på små til mellemstore projekter på op til et par hundrede kvadratmeter kan disse være en effektiv og omkostningseffektiv løsning. Generelt bør man undgå at bruge stålborstehoveder til dette formål, da de har tendens til at polere tætte gulvoverflader.

Gode producenter af mekaniske slibemaskiner er f.eks. HTC (Sverige), Asuga (Danmark) og Klindex-Chemspec (Italien). Disse maskiner og deres forskellige diamant-, karborundum- og syntetiske slibehoveder er faktisk

det bedste udstyr at bruge, hvis de betonplader, der skal klargøres, er våde eller fugtige (vakuumslyngrensningmaskiner fungerer ikke godt på fugtige/våde betonoverflader), hvis overfladerne er ujævne og profilerede (slibningen øger også ensartetheden og reducerer eventuelle for høje profiler, der ville blive gengivet uhensigtsmæssigt gennem et LAM-tag); eller hvis der er gamle rester af elastomeriske belægninger, bituminøst materiale eller fleksible/elastiske klæberester til stede. Som en vejledning kan op til 500-1000 m² om dagen let opnås med diamantslibning, afhængigt af maskintype og underlagets tilstand, adgangsforhold osv.



- Oprivning. Oprivning ved hjælp af motoriseret oprivningsudstyr, der generelt indeholder roterende rækker af hærdede, stjerneformede ståltænder, er især nyttigt, når der skal fjernes tykke lag af blødt materiale.



Disse kan omfatte asfaltklæbemidler eller mastik, elastomeriske belægninger, som ikke påvirkes af slyngrensning/slibning, eller ustabile tynde cementbelægninger. Oprivning efterlader generelt en dybere oprevet undergrund, som derefter skal udjævnnes i løbet af udlægningen, hvis der skal opnås en ensartet finish. Oprivning kan resultere i ufuldstændig fjernelse af gennemtrængte materialer og skal så suppleres med andre kemiske eller mekaniske processer.

Reparationer på overfladen, fyldninger af revner, større huller/hulrum og overfladenivellering skal udføres ved hjælp af passende produkter fra Sikafloor[®], SikaDur[®] and SikaGard[®]-sortimentet.

Det første krav ved alle skader på betonunderlagsoverflader, der skal forsynes med et nyt LAM-tagsystem, er at fastslå årsagen til og omfanget af skaden, og derefter mekanisk frigøre og fjerne al ustabil eller svag beton og sikre, at alle hulrum i pladen og/eller alle områder med indre revner er helt fritlagte. Den bedste metode til reparation af betonunderlag afhænger af størrelsen og dybden af den nødvendige reparation, typen af det LAM-tagsystem, der skal installeres, den fremtidige påvirkning og ydeevne, der kræves af det flydende påførte tagsystem, den tid, der er til rådighed, og de miljømæssige forhold på det pågældende tidspunkt. Grundlæggende kan solide reparationer af betongulve udføres med cementbaserede mørtler eller epoxyresinbaserede mørtler.

- o Epoxyresinbaserede mørtler:



Reparationsmørtler med epoxyresin er meget dyrere, men generelt kan det nye LAM-tagsystem lægges allerede dagen efter, mens det med næsten alle cementmørtler vil tage mindst 7 dage, før de kan overfladebehandles med resingulvmaterialer.

- o Cementbaserede lappemørtler:

Større, tykkere områder af beskadigede betonunderlag repareres normalt med cementbaserede produkter, forudsat at der er tilstrækkelig tid til, at de kan hærde til et acceptabelt fugtighedsniveau for det valgte LAM-tagsystem. Hvis tiden er knap, kan man bruge hurtighærdende cementbaserede produkter eller endnu hurtigere hærdende reparationsmørtler af epoxyresin.

Teknisk set skyldes det en kombination af årsager - tid til at tørre og hærde, tid til at mørtlen når et acceptabelt lavt fugtindhold, plus den tid, det tager for mørtlens overfladealkalinitet at blive neutraliseret (af naturlig atmosfærisk karbonatisering).



Afgasning er et naturligt forekommende fænomen i beton, som kan give nålehuller i efterfølgende påførte belægningsarter. Betonen skal vurderes omhyggeligt med hensyn til fugtindhold, luftindeslutning og overfladefinish, før der udføres belægningsarbejde. Eventuelle krav til grundning skal også overvejes. Se kapitel "4.3 Grundning".

Hvis belægningen påføres, når betontemperaturen enten er faldende eller stabil, kan det reducere afgasningen. Det er derfor generelt en fordel at påføre indlejningslaget sidst på eftermiddagen eller om aftenen.

Cementbaserede underlag (lodret del)

Sørg for, at alle lodrette cementholdige overflader er pæne og glatte. Til større områder med ujævnheder skal du bruge et af SikaRep®-produkterne til at fylde alle hulrum og huller. Sækkeskuring kan bruges til lokal udfyldning af mindre ujævnheder. Til større reparationer anvendes en passende Sika® polymermodificeret mørtel. Lad det hærde i mindst 72 timer før overfladebehandling i overensstemmelse med standardprocedurer for betonreparation.

Mursten og sten

Mørtelfugerne skal være solide og helst flugtende. Udfyld evt. manglende mørtel, og vask med en højtryksrensers, og brug Sika® Biowash efter behov - lad det tørre.

Keramiske fliser

Sørg for, at alle fliser er solide og forsvarligt fastgjort, og udskift tydeligt ødelagte eller manglende dele. Fliserne skal have en god vedhæftning til underlaget, ellers skal de fjernes. Test vedhæftningen til overfladen, nogle fliser skal måske afslibes for at opnå en god vedhæftning. Vask med højtryksrensers og brug Sika® Biowash efter behov - lad det tørre. Sørg for, at fliserne ikke er placeret over høje fugtniveauer.

Asfalt

Asfalt indeholder flygtige stoffer, som kan forårsage udsivninger og let, ikke-skadelig misfarvning. Asfalten skal vurderes omhyggeligt for fugt og/eller luftindeslutning, kvalitet og overfladefinish, før der udføres belægningsarbejde. Alle større revner skal forsegles, så den vandtættende Sikalastic®-membran kan blive ved med at virke. Vask med højtryksrensers og brug Sika® Biowash efter behov - lad det tørre. Belægnings på asfalt skal behandles med et fuldforstærket system.

Tagpap og bitumen

Sørg for, at tagpap og bitumen er fastklæbet eller mekanisk fastgjort til underlaget. Tagpap og bitumen må ikke indeholde stærkt nedbrudte områder. Vask med højtryksrensers og brug Sika® Biowash efter behov - lad det tørre. Behandl blærer ved at fjerne eller stjerneskære dem, og fjern eventuelt underliggende vand, og lad det tørre. Der findes mange typer tagpap og bitumen med forskellige blødgøringspunkter og tilsætningsstoffer - test kompatibiliteten før brug - bløde eller flygtige tagpap og bitumen kan forårsage pletter og blødgøre, især ved påføring.

Mørkere farver skjuler til en vis grad misfarvningen. Tagpap og bitumen skal behandles med et fuldforstærket system.

Bitum belægninger

Bitumbelægninger må ikke have klæbrige eller mobile overflader, flygtige mastiksbelægninger eller gamle stenkulstjærebælægninger. Fjern løse eller forvitrede belægninger. Vask med højtryksrensere og brug Sika® Biowash efter behov - lad det tørre. Test kompatibiliteten før brug. Tagpap og bitumen skal behandles med et fuldforstærket system.

Metaller

Metaller skal være i god stand.

Stålarbejde klargøres ideelt til Sa2½ (svensk standard SIS 05: 5900 = 2. kvalitet BS4232 = S.S.P.C. klasse SP10) eller som angivet i blæsningsspecifikationen, som kan være af en højere standard.

Ikke-jernholdige metaller klargøres som følger. Fjern eventuelle aflejringer af støv og oxidation, og slib til blankt metal. Stålbørstning kan bruges til blødt metal såsom bly. Overfladen skal være ren og fri for fedt, som, hvis det forekommer, skal fjernes med en specialopløsning. Vask med rengøringsmiddel, skyl og tør.

Brug en egnet metalgrunder, f.eks. Sikalastic® Metal Primer, og følg de relevante påførings- og overfladebehandlingsanvisninger. Vedhæftningstest før endelig påføring anbefales på det kraftigste.

Træunderlag

Træ- og træbaserede paneltage kræver et komplet lag Sikalastic® Carrier limet med Sikalastic® Coldstik før påføring af det valgte system. Underlaget skal derefter behandles som et tagpaptag. Små træfremspring kan behandles direkte, forudsat at træet er af udendørskvalitet, f.eks. krydsfiner, oliehardt masonit, osv.

Maling/belægninger

Fjern løse eller forvitrede belægninger. Sørg for, at overfladen er ren og fri for fedt.

Sikaplan®/Sarnafil®-membraner

Rengør membranerne med Sarna Cleaner (PVC-membraner) og Sarnafil® T Clean (FPO-membraner) før påføring af grunder.

Eksisterende SikaRoof® XXX-system

Rengør membranen med en vandstråle ved ca. 140 bar (2000 p.s.i) og brug Sika® Biowash, hvis det er nødvendigt. Lad det tørre. I mange tilfælde er det nødvendigt at bruge Sika Reactivation Primer, afhængigt af tilstanden af det eksisterende LAM-tag og/eller dets begrænsninger i overbelægningen.

Højtryksvandstråle er en meget almindelig metode til klargøring og fungerer meget godt på mange underlag. Forsigtig: Tilsætning af vand til overfladen kan trænge ind i bygningen, så forsegling kan være nødvendig, og overfladen skal også have lov til at tørre ud, før overfladebehandlingen påbegyndes.

4.2 KRAV TIL FORBEHANDLING FØR VANDTÆTNING

Indvendige vinkler: Monter nye vinkellister, som specificeret, på alle indvendige vinkler, og klargør til behandling med Sikalastic®-625N-vandtætningssystem.

Afsluttende rengøring: Umiddelbart før påføring skal det sikres, at alle overflader er fri for synlig fugt, og at overfladestøv, snavs og andre former for forurening er fjernet.

4.3 GRUNDING

Ordet "primer" (grunder) betyder "først", og i dette tilfælde er det det første lag, der påføres det belagte underlag. Grunderen er et af de vigtigste lag i det LAM-tagbelægningssystem, som underlaget skal behandles med. Det endelige LAM-tagbelægningssystem er meget ofte afhængigt af, at grunderen gør sit arbejde. Grunderen vil kun kunne fungere godt, hvis overfladeklargøringen er godt udført.

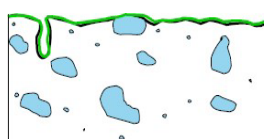
Uanset om den betonoverflade, der skal dækkes, er en delvist lukket altan eller et komplet eksponeret tag, kan det endelige arbejde holde længere og bedre med en grunder nedenunder. Lavviskøse og normalt fyldstoffrie eller fyld-

stoffoldige epoxybaserede (nogle gange også polyuretan- eller silanresinbaserede) reaktionsresiner bruges til at skabe en klæbende binding, f.eks. mellem beton og et belægningssystem. Grundere bliver nogle gange afsandet med kvartssand.

Grundings funktion:

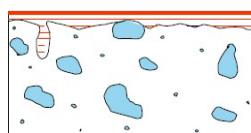
- sikrer vedhæftning mellem underlaget og LAM-vandtætningssættet under de forventede driftsforhold
- giver en defineret overflade til det efterfølgende lag af LAM-vandtætningssystemet
- lukker porerne i underlaget, for at:
 - forhindre luft i at stige op gennem LAM-belægningen og forårsage defekter i den endelige overflade
 - forhindre, at resin trækkes ud af LAM-tagbelægningssystemet eller dæklaget, hvilket reducerer bearbejdigheden og udseendet af det færdige tag.

Nedenfor ses et eksempel på fyldningsgraden for en standard epoxygrunder påført et cementholdigt underlag eller for et udjævningslag defineret som en ridsebelægning.



Primer

- thin typically 0.3 - 1.0 mm
- roughness in substrate remains



Scratchcoat :

- typically 1 - 2 mm

Smoothing layer :

- typically > 2 mm
- roughness can be removed

4.4 GRUNDERSKEMA

	Sikalastic® Metal Primer	Sikalastic® Concrete Primer	Sika® Reactivation Primer	Sikalastic® Primer FPO	Sikalastic® Primer PVC	Sikalastic® HPDM Primer	Direkte påføring	Vedhæft- ningstest kræves	Slibning
Beton		X ¹					X		
Murværk ⁵							X		
Keramiske fliser (uglaserede) og betonplader		X ¹					X		
Frilagt asfalt ²	X ³						X ⁶	X	
Overfladebehandlet asfalt ²	X ³						X ⁶	X	
Tagpap og bitumen ²	X ³						X ⁶	X	
Bituminøs belægning ²	X ³						X ⁶	X	
Metal	X								X
Bly	X								X
Aluminium	X								X
Galvaniseret* ⁴	X								
Lyskasser af træ* ^{5, 7}		X							
Plast GRP							X	X	
Asbestcement		X							
Sarnafil® FPO- membraner				X					
Sarnafil® & Sikaplan PVC-membraner	X				X				
HPDM-membraner						X			
Eksisterende MTC- belægninger			X						

4.5 PÅFØRING AF SIKALASTIC®-625N FULDFORSTÆRKEDE VANDTÆTNINGSSYSTEMER TIL FLADE OMRÅDER

4.5.1 PÅFØRING AF GRUNDER

Generelt leveres Sika-grundere som 1-C-produkter eller som 2-C EP/PU-produkter. I det første tilfælde er der ikke behov for at blande. Når du har åbnet spanden, skal du sprede produktet på gulvet og fordele det med en blød gummiskraber efterfulgt af påføring med rulle. I nogle særlige tilfælde bruges 1-C-grundere som "vaskegrundere" ved påføring med klud. Tjek venligst produkternes produktdatablade før påføring. Hvis du er i tvivl, bedes du kontakte Tekniske Service.

2-C-produkterne leveres i A- + B-arbejdspakker, som er færdigpakkede i det nøjagtige forhold. Før blanding skal både A- og B-komponenterne tempereres til ca. 20 °C. Hæld hele indholdet af del B i beholderen med del A, og undlad at blande med hånden eller med træ-/metalpinde.

Bland med en mekanisk malingsblander/-røremaskine ved meget lav hastighed (ca. 300 o/min) i mindst 2 minutter. Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre fuldstændig blanding. Hold rørebladene nedsænket i blandingen for at undgå luftbobler. Efter korrekt blanding til en homogen konsistens hældes de blandede dele A og B i en ny beholder og blandes i endnu et minut. Efter blanding påføres den respektive 2-C-grunder på det klargjorte underlag ved at sprede med en gummiskraber og afslutte med en rulle. Materialets hærdetid påvirkes af omgivelsernes, materialets og underlagets temperatur. Ved lave temperaturer bremses de kemiske reaktioner, og det forlænger brugstiden, åbentiden og hærningstiden. Høje temperaturer fremskynder de kemiske reaktioner, så de ovennævnte tidsrammer forkortes tilsvarende. Hvis der er behov for at afsande med kvartssand på den nyligt påførte grunder eller til påføring af et udjævningslag/ridsebelægning, bedes du kontakte Teknisk Service for at få en detaljeret forklaring.



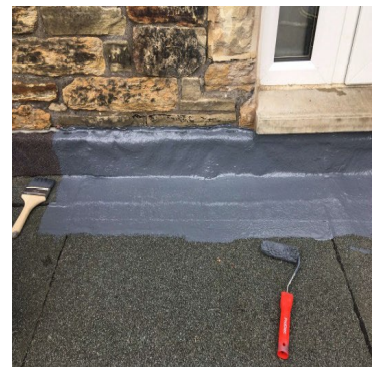
4.5.2 PÅFØRING PÅ DETAILOMRÅDER

Alle detaljerede områder skal først klargøres og grundes afhængigt af detaljetyper. Efter fuld behandling afsluttes detaljeringsarbejdet først med Sikalastic®-625N, hvori Sika® Reemat Premium er indlejret. Efter klargøring og grunding påføres basislaget af Sikalastic®-625N med pensel eller rulle på det klargjorte underlag med en teoretisk dækningsgrad på 1,0 liter (~1,35 kg)/m²/mm tykkelse. Mens basislaget stadig er vådt, indlejres Sika® Reemat Premium-forstærkningen ved at trykke den godt ned, så stoffet integreres helt, og det sikres, at der ikke er rynker eller overskydende materiale. Se produktdatabladet for minimumstider for overmaling.

Detaljerede områder skal have lov til at blive berøringstørre, før der påføres Sikalastic®-625N på hele tagfladen.

Bemærk: Hvis Sikalastic®-625N skal påføres lodrette overflader, kan det være nødvendigt at påføre mere end ét lag for at opnå den ønskede tørre overfladetykkelse. Ved indlejring af Sika® Reemat Premium-glasfiber-måtte på ru, ujævne overflader eller indvendige vinkler m.m. kan det være nødvendigt at stampe måtten.

Brug en blød nylonbørste eller en lille specialrulle, og bearbejd måtten, så den får den nødvendige kontakt med hele underlaget.



4.5.3 PÅFØRING AF BASISLAG OG FORSTÆRKNING

Påfør et første indlejningslag af Sikalastic®-625N på den klargjorte og grundede overflade med en minimumsmængde på 1,0 liter pr. kvadratmeter (1,3 kg pr. kvadratmeter) eller som angivet i kapitel "2.2 Systemopbygning", eller når du har valgt det passende system, og forstærk, mens det er vådt, ved at indlægge Sika® Reemat Premium-glasfibermåtte, efterfulgt af rulning, indtil måtten er helt indlejret og grundigt mættet. Påføringen skal ske med ruller af god kvalitet lavet af lammehår.

Til store områder vil påføringsteamets effektivitet øges, hvis Sika® Power Roller anvendes. Kontakt dine tekniske medarbejdere for mere detaljerede oplysninger. Overlap tilstødende områder, der allerede er lagt, med 50 mm for at sikre, at der er påført tilstrækkeligt indlejningsmateriale på disse områder. På dette tidspunkt skal belægningen kontrolleres for nålehuller og/eller blotlagte materialer, og påfør yderligere materiale for at korrigere, hvis det er nødvendigt. Lad det tørre, før du påfører det næste lag Sikalastic®-625N.



4.5.4 PÅFØRING AF TOPLAG

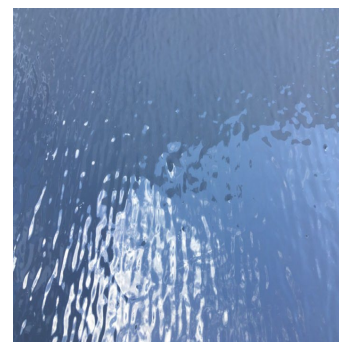
Før påføring af toplaget skal du kontrollere, om der er opretstående Sika® Reemat Premium-fibre.

Disse fibre skal fjernes ved hjælp af sandpapir og slibning. Sørg for, at alle opretstående fibre er slebet væk. Sørg for, at det tidligere påførte område ser godt ud, og at glasfibrene er blevet fugtet ordentligt, så vandtætningssættet ikke påvirkes.

Sikalastic®-625N påføres direkte på det første lag Sikalastic®-625N i alle tagområder, herunder detaljer som lyskasser, rør og fremspring. Påfør 1 eller 2 lag med forbrugsmængder af Sikalastic®-625N i henhold til punkt "2.2 Systemopbygning" afhængigt af det ønskede system, dog mindst 1,0 l/m² (≥1,3 kg/m²).

Arbejd ikke længere frem, end at materialet forbliver flydende. Sikalastic®-625N tørrer på overfladen i løbet af ca. 30 minutter afhængigt af temperaturen. Bevar altid en våd kant og overflade, efterhånden som arbejdet skrider frem. Hvis man går tilbage for at efterbehandle områder, der er delvist tørrede, kan det ødelægge overfladen.

Påføringen skal ske med ruller af god kvalitet lavet af lammehår. Til store områder vil påføringsteamets effektivitet øges, hvis Sika® Power Roller anvendes. Kontakt dine tekniske medarbejdere for mere detaljerede oplysninger.



4.6 PÅFØRING AF SIKALASTIC®-625N LOKALFORSTÆRKET VANDTÆTNINGSSYSTEM TIL METALTAGE

4.6.1 PÅFØRING AF GRUNDER

Sikalastic® Metal Primer er et stærkt, amidhærdende 2-komponentsystem, der sikrer en høj grad af korrosionsbestandighed. Det består af en grå base (del A) og en aktivator (del B). Det er velegnet til grunding af de fleste metal-liske underlag før påføring af Sikalastic®-625N-systemer. Det udgør også en effektiv korrosionsbeskyttelse i sig selv.

2-C-produkterne leveres i A- + B-arbejdspakker, som er færdigpakkede i det nøjagtige forhold. Før blanding skal både A- og B-komponenterne tempereres til ca. 20 °C. Hæld hele indholdet af del B i beholderen med del A, og undlad at blande med hånden eller med træ-/metalpinde. Bland med en mekanisk malingsblander/-røremaskine ved meget lav hastighed (ca. 300 o/min) i mindst 2 minutter.

Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre fuldstændig blanding. Hold rørebladene nedsænket i blandingen for at undgå luftbobler. Efter korrekt blanding til en homogen konsistens hældes de blandede dele A og B i en ny beholder og blandes i endnu et minut.

Efter blanding påføres den respektive 2-C-grunder på det klargjorte underlag med en rulle. Materialets hærdetid påvirkes af omgivelsernes, materialets og underlagets temperatur. Ved lave temperaturer bremses de kemiske reaktioner, og det forlænger brugstiden, åbentiden og hærdningstiden.

Høje temperaturer fremskynder de kemiske reaktioner, så de ovennævnte tidsrammer forkortes tilsvarende. Hvis der er behov for at afsande med kvartssand på den nyligt påførte grunder eller til påføring af et udjævningslag/ridsebelægning, bedes du kontakte Teknisk Service for at få en detaljeret forklaring.

4.6.2 PÅFØRING PÅ DETAILOMRÅDER

Alle detaljerede områder skal først klargøres og repareres afhængigt af detaljetyper. Nøglen til forbedringen af vores vandtætningssystem er indarbejdelsen af en ny og innovativ selvklæbende tape kaldet Sika® Joint Tape SA. Tapen bruges som en enkelt løsning til forstærkning af sidefuger, endefuger og bolthoveder før påføring af vores flydende belægninger, uden behov for yderligere specialiserede forstærkningsbelægnings. Forstærkning af overgange og bolthoveder er ofte et af de mest tidskrævende elementer i forbindelse med installation af flydende vandtætningssystemer på metaltage. Takket være lanceringen af Sika® Joint Tape SA reduceres installationstiden dramatisk, hvilket gør det muligt for os at forenkle systemet betydeligt. Sika® Flexitape er et vævet, forstærket nylonbånd, som let kan strækkes inde i belægningen for at kompensere for en høj grad af termisk og strukturel bevægelse.

Det er indlejret i SikaRoof®-625N-systemerne for at give ekstra trækstyrke og holdbarhed. Sikalastic® Flexistrip er en brugsklar, ikke-hærdende butylspartelmasse, der leveres på en rulle, som er nem at bruge. Den er designet til behandling af bolthoveder og sammenføjninger på pladetage før påføring af SikaRoof®-625N-systemerne, ligesom Sika® Joint Tape SA.



4.6.3 PÅFØRING AF BASISLAGET

Påfør et første indlejningslag af Sikalastic®-625N på den klargjorte og grundede overflade med en minimumsmængde på 0,5 liter pr. kvadratmeter (0,7 kg pr. kvadratmeter) eller som angivet i kapitel "2.2 Systemopbygning", eller når du har valgt det passende system. Påføringen skal ske med ruller af god kvalitet lavet af lammehår. Til store områder vil påføringsteamets effektivitet øges, hvis der anvendes en airless trykpumpe. Kontakt dine tekniske medarbejdere for mere detaljerede oplysninger. På dette tidspunkt skal belægningen kontrolleres for pinholes og/eller blotlagte materialer, og påfør yderligere materiale for at korrigere, hvis det er nødvendigt. Lad det tørre, før du påfører det næste lag Sikalastic®-625N.



4.6.4 PÅFØRING AF TOPLAG

Påfør et sidste lag Sikalastic®-625N på den tidligere behandlede og hærdede overflade med en minimumsmængde på 0,5 liter pr. kvadratmeter (0,7 kg pr. kvadratmeter) eller som angivet i kapitel "2.2 Systemopbygning", eller når du har valgt det passende system. Påføringen skal ske med ruller af god kvalitet lavet af lammehår.

Til store områder vil påføringsteamets effektivitet øges, hvis der anvendes airlessstrykpumpe. Kontakt dine tekniske medarbejdere for mere detaljerede oplysninger. På dette tidspunkt skal belægningen kontrolleres for pinholes og/eller blotlagte materialer, og påfør yderligere materiale for at korrigere, hvis det er nødvendigt. Lad det tørre, før du påfører det næste lag Sikalastic®-625N - hvis det er nødvendigt.



4.7 HÆRDNINGSTID

Tiderne er omtrentlige og vil blive påvirket af skiftende omgivende forhold, især temperatur og relativ fugtighed. Overfladen er resistent over for vand efter få minutter, men overfladen kan få kosmetiske skader og skjolder hvis den udsættes for kraftig regn inden der er hærdet. Tjek venligst det respektive produktdatablad for Sikalastic®-625N. Anslåede værdier nedenfor:

Omgivelsesforhold	Berøringstør	Regnbestandig	Gennemhærdning
+5 °C/50 % RF	20 timer	12 timer	>24 timer
+10 °C/50 % RF	15 timer	9 timer	>20 timer
+20 °C/50 % RF	10 timer	6 timer	18 timer
+30 °C/50 % RF	6 timer	4 timer	14 timer

5 UDSTYR

5.1 UDSTYR TIL KLARGØRING AF UNDERLAGET

5.1.1 MASKINER TIL KLARGØRING AF UNDERLAG - TIL STORE OMRÅDER

Slyngrensning



Må kun bruges til betonplader

Slibning



Forsigtig ved brug til elastomeriske belægninger

Oprivning



Vær opmærksom på de vibrationer, der skabes

Højtryksvandstråle



Forsigtig ved brug på betondæk

Metodebeskrivelse
Sikalastic®-625N Systemer
01/2021 VERSION 1
Nr. XXXXXXXX

5.1.2 MASKINER TIL KLARGØRING AF UNDERLAG - TIL MANUEL BRUG (SMÅ OMRÅDER OG DETALJER)

Manuel diamantslibning



Må kun bruges til betonplader
Må ikke anvendes på bitumen

Manuel stålborstning



Hovedsageligt til metalunderlag

Manuel stålborstning



Hovedsageligt til metalunderlag

Universalt værktøjssæt



Til generel brug, hvis fastgørelse af forskellige detaljer er nødvendig

5.1.3 VÆRKTØJ TIL PÅFØRING

Blander (valgfri)



Hvis produktet kræver hurtig
blanding forud for påføringen

Pensler



Maling af detaljer og indlejring af
Reemat på små områder

Ruller



Opløsningsmiddelresistente
ruller med medium luv er
ideelle til de fleste overflader

Elektrisk malerrulle



Ideel til store områder

Bemærk: Brug kun udstyr som anvist af din lokale leverandør eller producent.

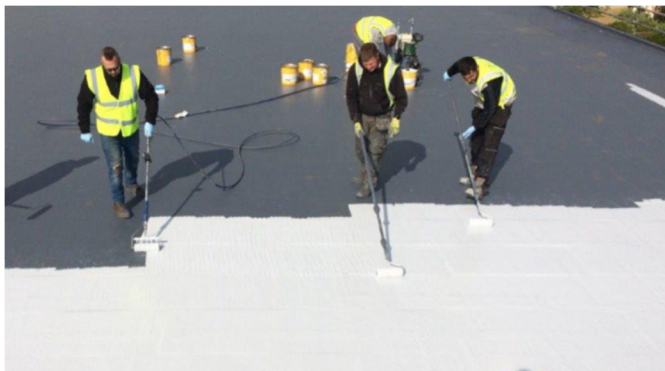
5.1.4 SPECIALVÆRKTØJ TIL PÅFØRING

Sika® Power Roller - en banebrydende løsning til flydende polyuretanmembraner



Metodebeskrivelse
Sikalastic®-625N Systemer
01/2021 VERSION 1
Nr. XXXXXXXX

Sika® Power Roller er et benzin- eller eldrevet system til påføring af store mængder flydende tagmembraner. Unik sprayhovedteknologi sikrer en kontrolleret strøm af væske på rullehovedet, hvilket eliminerer behovet for hele tiden at afbryde påføringen ved at skulle efterfylde rullen med nyt materiale. Det betyder, at påføringstiden kan reduceres med op til 50 %. Ud over de fordele, der er forbundet med tids- og arbejdsbesparelser, har Sika® Power Roller også andre fordele!



Sika® Power Roller består af en påføringsenhed og 30 m slange, og derudover kan du også tilføje en 90 liters beholder og 15 m ekstra slange. Sika® Power Roller fås i to varianter: elektrisk eller benzindrevet. Du kan også opgradere systemet til ProContractor-modellen, som yderligere inkluderer:

- Slangeopruller
- Watchdog pumpebeskyttelse (stopper pumper, der løber tør)
- Smart styring med LED-display, der viser trykket
- Job-/levetids-/litertæller
- Hurtig skylning (lettere rengøring)
- ProConnect-pumpe (giver slutbrugeren mulighed for hurtigt at skifte pumpe på stedet, hvis der opstår et problem).

Kontakt Teknisk Service for mere detaljerede oplysninger.

6 BORTSKAFFELSE

Bortskaffelse af tomme dåser med Sikalastic®-625N

Når restmaterialet er gennemhærdet, udgør det ingen trussel mod sundhed, sikkerhed eller miljø. Derfor kræver beholdere med gennemhærdede rester ikke særlige overvejelser i forbindelse med bortskaffelse. Men hvis dåserne er forsynet med advarselsskilte som f.eks. gule trekantede eller orange firkantede, der angiver kemiske farer, skal disse markeringer tildækkes, fjernes eller på anden måde slettes. Hvis de ikke fjernes, kan det være vanskeligt at bortskaffe dem, da mærkerne indikerer, at indholdet er farligt. Men hvis restmaterialet ikke er hærde, eller der er dannet en hinde på overfladen, skal det bortskaffes som farligt affald, og alle markeringer, der angiver farer, skal blive siddende.

7 Begrænsninger

Anvend ikke Sikalastic®-625N-systemer på underlag med opstigende fugt.

Sikalastic®-625N er ikke egnet til permanent nedsænkning i vand.

På underlag, hvor der kan forekomme afgang, skal påføringen ske ved faldende omgivelses- og underlagstemperatur. Hvis påføringen sker under stigende temperaturer, kan der opstå nålehuller fra opstigende luft.

Sikalastic®-625N må ikke fortyndes med opløsningsmidler.

Brug ikke Sikalastic®-625N til indendørs anvendelse.

Må ikke påføres tæt på luftindtaget på en igangværende airconditionenhed.

Metodebeskrivelse
Sikalastic®-625N Systemer
01/2021 VERSION 1
Nr. XXXXXXXX

Påfør ikke Sikalastic®-625N direkte på Sikalastic® isoleringsplader. Brug i stedet Sikalastic® Carrier mellem Sikalastic® isoleringsplader og Sikalastic®-625N.

Flygtige bituminøse materialer kan misfarve eller blødgøre under belægningen.

Områder med store bevægelser, uregelmæssige underlag eller træbaserede tagdæk kræver et dækkende lag af Sikalastic® Carrier. Påfør ikke cementholdige produkter (f.eks. flisemørtel) direkte på Sikalastic®-625N.

Kun til professionel brug.

8 SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER PÅ STEDET

For information og rådgivning om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter skal brugerne henholde sig til det seneste materialesikkerhedsdatablad, der indeholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

Personlig beskyttelse:

Følgende beskyttelsesudstyr er vigtigt for alle, der arbejder med Sikalastic®-625N-systemer.



Ud over beskyttelsestøj anbefales det også at bruge en beskyttende creme på huden. Brugen af en beskyttende creme er mere nyttig og effektiv end ofte antaget; de er billige, praktiske og beskytter godt, hvis de ikke hyppigt skylles af med opløsningsmidler. Beskyttende cremer er dog kun et supplement til og ikke en erstatning for beskyttelseshandsker, så brug altid handsker. Sørg altid for, at der ikke er nogen form for forurening inde i handskerne, før du genbruger dem.

Hvis der kommer Sikalastic®-625N-produkter på tøjet, skal tøjet tages af med det samme. Friktionen fra resinmættet stof på huden kan forårsage alvorlige kemiske forbrændinger. Vask din eksponerede hud lejlighedsvis i løbet af arbejdsdagen og straks, hvis der kommer et flydende påført membranprodukt på den. Undgå at bruge opløsningsmidler, da de kan hjælpe det flydende påførte membranmateriale med at trænge ind i huden, og opløsningsmidler i sig selv er aggressive og skadelige for huden. Hvis vand ikke er tilgængeligt i kortere eller længere tid, så rengør forureningen med sand i stedet.

Visse håndrensemidler fungerer også uden skadelige virkninger. Citrus-håndrensemidler er for eksempel effektive og milde.



Det tager tid med vand og sæbe, men det fungerer til sidst også på små områder.

At undgå hudkontakt ved at holde værktøj og udstyr rent er en af de bedste måder at beskytte sig selv på.

Trods sikkerhedsforanstaltninger skal man ved hudkontakt straks skylle med rent vand og bruge varmt vand og sæbe til at rengøre huden grundigt. Et godt hudrengøringsmiddel er Sika® Topclean T.

Sikalastic®-625N må aldrig påføres, uden at der er tilstrækkeligt vand i nærheden til øjenskyllning.

Hvis der ikke er tilstrækkeligt rent vand til rådighed, bør projektet ikke påbegyndes, uanset hvor meget det haster. Hvis der ikke er et professionelt øjenskyllersæt til rådighed, skal der som minimum være en liter rent vand. Vandet kan stå i en spand, en plastikkande eller komme fra en vandslange.

Sikkerhedsbriller eller anden øjenbeskyttelse hjælper naturligvis dem, der udfører opgaverne, men de kan også skabe en falsk følelse af sikkerhed. Tag ikke chancer med dit helbred!

I tilfælde af udslip eller kontakt med øjnene skal der altid søges lægehjælp straks efter skylning og rensning af øjnene med rent vand.

Sørg for tilstrækkelig ventilation under påføring i lukkede eller indesluttede rum. Afhængigt af lokale bestemmelser kan åndedrætsværn være påkrævet. Overhold alle relevante lokale bestemmelser.

Sikkerhedshjelm, sikkerhedssko og høreværn anbefales også generelt på byggepladser.

Version udarbejdet af: Daniel
Nan Sika Services AG
Tüffenwies 16
8048 Zürich