

Sikafloor®-13 Pronto

2-komponent primer baseret på reaktiv acryl resin

Produkt

beskrivelse

Sikafloor®-13 Pronto er en 2-komponent lav viskos, hurtigt hærdende primer baseret på reaktiv acryl resin til Sikafloor®-Pronto Modul Systemet.

Sikafloor®-13 Pronto består af:

Komp. A: Sikafloor®-13 Pronto resin

Komp. B: Sika®-Pronto Hærdepulver

Anvendelse

- Hurtigt hærdende lav viskos primer til opnåelse af porefrie cementbaserede overflader

Karakteristika /fordele

- Meget hurtig hærdende, selv ved lave temperaturer
- Opløsningsmiddel fri
- Del af et komplet Pronto Modul system

Test

Afprøvninger / Standarder

Certificate of conformity , 27053 U 08, Isega Germany, November 2008

Produkt data

Form

Udseende / farve

Komp. A: Sikafloor®-13 Pronto: Transparent, flydende

Komp. B: Sika®-Pronto Hærder: Hvidt, pulver

Emballager

Komp. A: Sikafloor®-13 Pronto: 25 kg, 200 kg

Komp. B: Sika®-Pronto Hærdepulver: 1,0 kg (i 0,1 kg poser)

Construction



Lager

Lager konditioner / Holdbarhed	Fra produktionsdato ved korrekt opbevaring i originale, uåbnede og ubeskadigede forseglede emballager, tørt og ved temperaturer mellem +5°C og +30°C: Komp. A: Sikafloor®-13 Pronto: 12 måneder Komp. B: Sika®-Pronto Hærder: 6 måneder Sikafloor® -Pronto Hærder skal beskyttes mod varme, direkte sollys, fugt og stød.
---------------------------------------	--

Tekniske data

Kemisk base	Reaktiv acryl resin
Densitet	~ 0,98 kg/l (+23°C) (DIN 51 757)
Tørstofsindhold	~ 100% (volumen) / ~ 100% (vægt)

Resistens

Termisk resistens

Påvirkning*	Tør varme
Permanent	+50°C
Kortvarigt maks. 2 døgn	+60°C
Kortvarigt maks. 1 time	+80°C

*Ingen samtidig kemisk og mekanisk påvirkning og kun i kombination med Sikafloor®-14 / -16 eller -15 / -17 Pronto, som afsandet system i ca. 3 - 4 mm lagtykkelse.

System information

System struktur	<i>Primning:</i> Primer: 1 x Sikafloor®-13 Pronto mindre og medium porøse overflader 2 x Sikafloor®-13 Pronto til meget porøse overflader.
------------------------	--

Udførelsesdetaljer

Forbrug

System	Produkt	Forbrug
Primer	1-2 x Sikafloor®-13 Pronto	1-2 x 0,40-0,50 kg/m ² pr. påføring

Disse tal er teoretiske og tager ikke højde for noget yderligere forbrug på baggrund af overflade-porøsitet, overfladens profil, variationer i planhed og evt. spild, etc.

Overfladens kvalitet	Den cementbaserede overflade skal være sund og med en tilstrækkelig trykstyrke (min. 25 N/mm ²) og en min. aftræksstyrke på 1,5 N/mm ² . Overfladen skal være ren, tør og fri for alle forureninger såsom olie, fedt, coatninger og overfladebehandlinger, etc. Udførelse af et test felt er nødvendigt for at sikre kompatibilitet med overfladen og det foreslåede Sikafloor Pronto System, specielt, hvis den aktuelle betonoverflade er påført en curing.
-----------------------------	--

Forbehandling af overfladen	Betonoverfladen skal forbehandles mekanisk ved slyngrensning, fræsning eller diamantslibning for at fjerne cementslam og for at opnå en åben struktureret overflade. Svag beton skal fjernes og overfladedefekter såsom større huller og hulrum skal åbnes. Reparationer af disse defekter skal foretages med velegnede produkter fra Sikafloor®, SikaDur® og Sikagard® produkterne. Høje områder kan fjernes ved slibning. Alt støv, løse partikler og materiale skal fjernes fuldstændig fra overfladen med kost og grundig støvsugning inden påføring
------------------------------------	--

Udførelseskonditioner / begrænsninger

Overflade temperatur	-10°C min. / +30°C max.
Luft temperatur	-10°C min. / +30°C max.
RF%	80% RF maks.
Overfladefugt	≤ 4% (vægt) fugtindhold. Test metode: Sika®-Tramex Måler, CM – måling eller veje/tørre-metode. Ingen opstigende fugt i henhold til ASTM (Polyethylene-folie test).
Dug punkt	Vær opmærksom på kondens. Overfladen og det uhærdede materiale skal være mindst 3°C over dugpunktet for at reducere risikoen for kondens og defekter i belægningens finish.

Påføringsinstruktioner

Blanding	Komp. A : Pigment = 9 : 1 (vægt). Mængden af hærder der kræves afhængigt af luft- og overfladetemperatur (se nedenstående tabel). <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Sikafloor®-13 Pronto 12,5 kg</th><th colspan="5">Sika-Pronto Hærdepulver</th></tr><tr><th>-10°C</th><th>0°C</th><th>+10°C</th><th>+20°C</th><th>+30°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Sika®-Pronto Hærdepulver (vægt%)</td><td>875 g (7,0%)</td><td>625 g (5,0%)</td><td>500 g (4,0%)</td><td>375 g (3,0%)</td><td>250 g (2,0%)</td></tr></tbody></table> Hærdepulveret kan også bestilles under navne som „Perkadox CH 50 X“ hos Akzo Nobel, www.akzonobel.com , „Interox BP-50 FT“ hos Degussa, www.degussa.com eller „BP 50 W+“ hos Pergan GmbH, www.pergan.com .	Sikafloor®-13 Pronto 12,5 kg	Sika-Pronto Hærdepulver					-10°C	0°C	+10°C	+20°C	+30°C	Sika®-Pronto Hærdepulver (vægt%)	875 g (7,0%)	625 g (5,0%)	500 g (4,0%)	375 g (3,0%)	250 g (2,0%)
Sikafloor®-13 Pronto 12,5 kg	Sika-Pronto Hærdepulver																	
	-10°C	0°C	+10°C	+20°C	+30°C													
Sika®-Pronto Hærdepulver (vægt%)	875 g (7,0%)	625 g (5,0%)	500 g (4,0%)	375 g (3,0%)	250 g (2,0%)													
Blandetid	Omrør komp. A grundigt. Tilsæt derefter hærdepulver i korrekt mængde og bland i yderligere et minut. Over-blanding bør undgås for ikke at indblende luft. For nemmere håndtering anbefales det at dele 25 kg sæt i 2 (2 x 12,5 kg) (se blandetabel). Vej altid komponenterne.																	
Blandeudstyr	Ved indendørs arbejde skal der altid anvendes „gnist-frit“ værktøj (eksplosions fare)! Sikafloor®-13 Pronto blandes grundigt med langsomt kørende elektrisk omrører (300 - 400 omdr.) eller andet egnet værktøj.																	
Påføringsmetode / værktøj	Før påføring måles overfladefugt, RF og dug punkt. Ved udendørs arbejder – påfør ved faldende temperaturer. Hvis påføring foregår ved stigende temperature er der risiko for „pin holes“ på grund af opstigende luft. <i>Primning:</i> <u>Normale ikke porøse overflader:</u> Påfør 1-2 lag Sikafloor®-13 Pronto på overfladen. Det skal sikres, at der opnås en ensartet, dækkende og porefri overflade, min. 0,4kg/m ² . I tvivlstilfælde påføres et ekstra lag. <u>Sugende overflader:</u> Påfør to lag ”vådt i vådt” af Sikafloor®-13 Pronto indtil mætning af overfladen er opnået. Ventetid inden påføring af yderligere lag se ventetider/overmaling. Fugefri finish kan opnås ved at holde en ”våd kant” under påføringen.																	
Rengøring af værktøj	Værktøj rengøres umiddelbart efter brug med Fortynder C. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk																	
Potlife	<table><thead><tr><th></th><th>-10°C</th><th>0°C</th><th>+10°C</th><th>+20°C</th><th>+30°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Tid (minutter)</td><td>~ 22</td><td>~ 15</td><td>~ 13</td><td>~ 12</td><td>~ 10</td></tr></tbody></table>		-10°C	0°C	+10°C	+20°C	+30°C	Tid (minutter)	~ 22	~ 15	~ 13	~ 12	~ 10					
	-10°C	0°C	+10°C	+20°C	+30°C													
Tid (minutter)	~ 22	~ 15	~ 13	~ 12	~ 10													

Ventetider / overmaling

Før påføring af Sikafloor®-13/ -14/-15 Pronto på Sikafloor®-13 Pronto ventes:

Overfladetemperatur	-10°C	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Minimum (minutter)	70	50	45	40	35
Maksimum (minutter)	*	*	*	*	*

*Ingen tidsbegrænsning Sikafloor®-Pronto materialer kan påføres på hinanden efter grundig rengøring.

Alle tider er cirka og vil være afhængig af de omgivende konditioner og ændringer i disse f.eks. temperatur og RF.

Noter til påføring/ begrænsninger

Påfør aldrig Sikafloor®-13 Pronto på overflader med opstigende fugt.

Frisk påført Sikafloor®-13 Pronto skal beskyttes mod fugt, kondens og vand i mindst 1 time.

Anvend altid gnistfrit blandeudstyr ved indendørs arbejder.

Der skal altid sikres god og tilstrækkelig ventilation ved brug af Sikafloor®-13 Pronto.

For at sikre optimal hærdning af produktet skal der etableres et luftskifte på min. 7 gange i timen. Under påføring anvendes der friskluftforsynet udstyr.

Systemet er baseret på reaktiv acryl resin og afgiver en karakteristisk lugt under påføring og hærdning – når produkterne er fuldt afhærdet er de lugtfrie. Alle varer der ikke er indpakkede bør fjernes fra det område, hvor der arbejdes. Påfør ikke i nærheden af fødevarer uanset om disse er indpakkede eller ej så skal disse isoleres totalt fra området, hvor der arbejdes, indtil produktet er fuldt afhærdet.

Forkert vurdering og behandling af revner kan medføre kortere genbehandlings-interval og tilbagevendende revner.

Hvis der kræves opvarmning bør der ikke anvendes gas, olie, petroleum eller paraffin brændere, da disse producerer store mængder af både CO² og vanddamp. Dette kan medføre skader i den endelige finish. Der bør altid anvendes elektrisk opvarmning.

Hærdedetaljer

Klar til brug

	-10°C	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Gangtrafik (minutter)	~ 70	~ 50	~ 45	~ 40	~35
Fuldt hærdet (timer)	~ 2	~ 2	~ 2	~ 2	~2

Alle tider er cirka og vil være afhængig af de omgivende konditioner og ændringer i disse f.eks. temperatur og RF.

Værdier

Alle tekniske data oplyst i dette produkt datablad er baseret på laboratorie tests. Aktuelle målte data kan variere på grund af omstændigheder ude af vor kontrol.

Sikkerhed

Se senest opdaterede sikkerhedsdatablad for produktet

Bemærk


"Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika's produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S's generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet."

CE Mærkning

Den harmoniserede Europæiske standard EN 13813 "Materiale til gulvbelægning og gulvbelægningsmaterialer - Egenskaber for, og specifikke krav til belægningsprodukter til indvendige gulvkonstruktioner.

Strukturelle belægnings eller malinger, dvs. dem, der bidrager til bæreevnen af konstruktionen, er udelukket fra denne standard.

Kunststofs-belægnings samt cementbaserede afretningslag falder ind under denne specifikation. De skal CE-mærket i henhold til bilag ZA. 3. Tabeller ZA. 1.1 eller 1.5 og Z.A. 3.3 og opfylde kravene i det givne mandat Byggevedirektivet (89/106):

	
Sika Deutschland GmbH Kornwestheimerstraße 103-107 70439 Stuttgart Germany	
08 ¹⁾	
EN 13813 SR-B1,5-AR1	
Primer/Sealer (systems as per Product Data Sheet)	
Reaction to fire:	E _{fl} ²⁾
Release of corrosive substances (Synthetic Resin Screed):	SR
Water permeability:	NPD
Abrasion Resistance:	AR ⁴⁾
Bond strength:	B 1,5
Impact Resistance:	NPD
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD

¹⁾ De sidste to tal indikerer året, hvor mærkningen blev udført.

²⁾ Min. klassifikation, se venligst de individuelle test certifikater.

³⁾ Ingen egenskaber målt.

⁴⁾ Ikke afsandtest med kvarts.

CE Labelling

Den harmoniserede Europæiske standard EN 1504-2 "Produkter og systemer til beskyttelse og reparation af betonkonstruktioner - Definitioner, krav, kvalitetskontrol og vurdering af overensstemmelse - Del 2: Overfladebeskyttelsessystemer til beton" giver specifikationer for produkter og systemer baseret på metoder "hydrofob imprægnering", "imprægnering" og "maling" for de forskellige principper præsenteres under EN 1504-9.

Produkter, som falder ind under denne specifikation skal være CE-mærket i henhold til bilag ZA. 1, tabeller ZA1a til ZA 1g efter omfang og relevante bestemmelser der er angivet, og

Nedenfor er indikeret de minimum egenskabskrav der er sat af standarden. For de specifikke resultater af det testede produkt henvises til resultaterne i ovenstående PDB.

CE	
1119	
Sika Deutschland GmbH Kornwestheimerstraße 103-107 70439 Stuttgart Germany	
08 ¹⁾	
1119-CPD-1131	
EN 1504-2	
Surface Protection Product Coating ²⁾	
Abrasion resistance (Taber test):	< 3000 mg
Permeability to CO ₂ :	S _D > 50 m
Permeability to water vapour:	Class III
Capillary absorption and permeability to water:	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Resistance to severe chemical attack: ³⁾	Class I
Impact resistance:	Class I
Adhesion strength by pull-off test:	≥ 2,0 N/mm ²
Fire Classification: ⁴⁾	E _{fl}

¹⁾ De sidste to tal indikerer året, hvor mærkningen blev udført.

²⁾ Testet som en del af et system med Sikafloor[®]-14 Pronto og Sikafloor[®]-16 Pronto.

³⁾ Referer venligst til Sikafloor[®] Resistens Skema.

⁴⁾ Min. klassifikation, se venligst de individuelle test certifikater.

EU Regulation 2004/42

I henhold til EU-Direktiv 2004/42, er det maks. tilladte indhold af VOC (Product category IIA / j type **sb**) 500 g/l (Limit 2010) for det blandede produkt.

VOC - Dekopaint
Direktivet

Maksimum indholdet i **Sikafloor[®]-13 Pronto** er < 500 g/l VOC for blandede produkt.



Sika Danmark A/S
Praestemosevej 2-4
DK-3480 Fredensborg
Denmark
Tlf. +45 4818 85 85
Fax +45 4818 84 96
www.sika.dk – mail: sika@dk.sika.com

