

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-221

Multianvendelig lim- og fugemasse med gode vedhæftningsegenskaber

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base		Enkomponent polyuretan
Farve (CQP001-1)		Hvid, grå, sort
Hærdemekanisme		Fugthærdende
Densitet	afhængig af farve	1,3 kg/l
Non-sag egenskab		God
Påføringsstemperatur	Omgivelsestemperatur	5 – 40 °C
Skinddannelsestid (CQP019-1)		60 minutter ^A
Åbentid (CQP526-1)		45 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)		(se diagram)
Svind (CQP014-1)		5 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		1,8 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	24 timer	120 °C
	1 time	140 °C
Holdbarhed		12 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % RF^B) opbevar under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-221 er en multianvendelig enkomponent kvalitetspolyuretan lim- og fugemasse, som hærdes med luftens fugtighed. Kan anvendes til indvendige fuger og lette limopgaver.

PRODUKTFORDELE

- Vedhæfter til mange materialer
- Ældningsbestandig
- Kan overmales
- Kan slibes
- Giver ikke anledning til korrosion
- Lugtsvag
- ISEGA og NSF-godkendt ved kontakt med fødevarer
- EPD

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-221 har god vedhæftning til mange forskellige materialer og danner permanent elastiske fuger med høj vedhæftningsstyrke. Velegnet til materialer som f.eks. metal, metalprimere og maling (tokomponente systemer), keramiske materialer og plast. Er ideel som indendørs fuge og lette limapplikationer. Søg råd og udfør tests ved anvendelse på originale materialer som har tilbøjelighed til revnedannelse før anvendelse af Sikaflex®-221.

Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere.

Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle emner og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialekompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-221

Version 05.01 (12 - 2024), da_DK
012001202210001000

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-221 hærder ved en kemisk reaktion med luftens fugtighed. Ved lave temperaturer er luftfugtigheden lavere og hærdeprocessen derfor langsommere (se diagram 1).

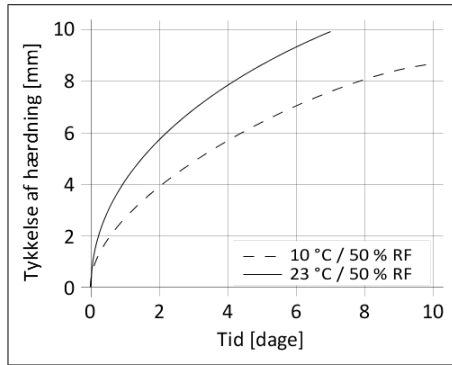


Diagram 1: Hærdehastighed for Sikaflex®-221

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-221 er generelt modstandsdygtig over for ferskvand, saltvand, fortyndede syrer og fortyndede basiske opløsninger; kortvarigt modstandsdygtig over for brændstoffer, mineraliske olier, vegetabiliske og animalske fedtstoffer og olier; ikke modstandsdygtig over for organiske syrer, alkohol, koncentrerede mineraliske syrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv.

Valg af overfladebehandling afhænger af den aktuelle type overflade og er afgørende for et langtidsholdbart resultat. Forslag til forbehandling findes i den seneste version og relevante Sika® Pre-Treatment Chart. Disse forslag er baseret på erfaring, og der skal udføres test på originale overflader for at verificere egnethed.

Påføring

Sikaflex®-221 kan anvendes mellem 5 °C and 40 °C, men ændringer i reaktivitet- og applikationsegenskaber skal tages i betragtning. Den optimale temperatur for underlag og lim er mellem 15 °C og 25 °C.

Sikaflex®-221 kan påføres med manuel, trykluft- eller elektrisk fugepistol, såvel som med pumpeudstyr. Rådgivning vedrørende valg og opsætning af et passende pumpesystem kan fås hos Sika Teknisk Service Industry.

Bearbejdning og finish

Glitning skal ske, inden fugesmassen danner skind. Det anbefales at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre produkter bør testes inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-221 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler!

Overmalbarhed

Sikaflex®-221 kan overmales efter den har danne skind. Malingens vedhæftning kan forbedres ved at forbehandle overfladerne med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 inden malerproces. Hvis malingen kræver en bageproces (> 80 °C), opnås det bedste resultat ved at fuger er helt gennemhærdet. Alle malinger skal testes ved at lave et forudgående forsøg under de gældende betingelser. Elastisiteten af malinger er normalt lavere end fugen. Dette kan forårsage revner i malingen, hvor fugen er.

YDERLIGERE INFORMATION

Ovenstående informationer er kun en generel vejledning. Råd vedrørende specifikke applikationer kan fås ved henvendelse til Teknisk Service Sika Industry.

Kopier af følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablade
- Sika Pre-treatment Chart for 1C polyurethane
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1C Sikaflex®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron	300 ml
Pose	400 ml 600 ml
Spand*	23 l
Tromle*	195 l

* Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.