

Icosit® EG-System

Korrosionsbeskyttelse

Anvendelsesområder Robust korrosionsbeskyttelse til stål, galvaniseret stål og aluminium med holdbar dekorativ virkning. Især velegnet til broer, rørledninger, beholdere, industri og havneanlæg, rensningsanlæg og svær maskineri, i aggressivt miljø, i områder med vand, havvand eller spildevand. Som et transportegnet overfladebehandlingssystem er det også særdeles velegnet til stationær forarbejde.

Produktbeskrivelse Icosit-EG-Systemet er en kombination af gennemprøvede 2-komponente grundings- og mellemlagsmalinger baseret på henholdsvis epoxyharpiks og epoxyharpiksjernglimmer og polyuretan-dæklag med fremragende kridtnings- og kulørstabilitet.

Friazinc R, Icosit EG 1 og Icosit EG 4 er afprøvet af de tyske statsbaner i henhold til TL918300, blad 87.

Egenskaber Systemets opbygning kombinerer de glimrende korrosionsbeskyttede egenskaber, der opnås med epoxyharpiks i grundings- og mellemlaget og polyuretan som dæklag. Med systemet opnås følgende fordele:

- Fremragende kemikalieresistens, vejrbestandig og kulørstabilitet
- Sejelastisk og hård, men ikke skør
- Særdeles modstandsdygtig overfor stød og slag
- Meget slidstærk
- Tåler temperaturer op til +180°C

Udførelse

Forbehandling

Forbehandling af ståloverflader:
Sandblæses til rensningsgrad SA 2½ i henhold til DS 2019.

Forbehandling af forzinkede overflader:
Overfladen skal være fri for olie, støv, løse partikler og zinkkorrosionsprodukter. Afhængig af overfladen kan afrensning ske ved damprensning eller afvaskning med ammoniak. Ved vedvarende undervands- og kondensbelastning skal forzinkede overflader afrenses ved en let sandsvirpning.

Forbehandling af aluminium:
Afrenses vha. damprensning, evt. sandsvirpning ved glatte overflader.



Påføringsmetoder**Pensel eller rulle:**

For at opnå et ensartet udseende anbefales det – ved påføring af jernglimmerholdige materialer – at sprøjte det sidste dæklag på eller kun stryge/rulle i én retning for at undgå stribedannelser. På finlemmede konstruktioner og profiler, som f.eks. gelændere, master, rammekonstruktioner osv. kan det – især ved rullepåføring – være vanskeligt at opnå den angivne tørre lagtykkelse. Om nødvendigt må der påføres endnu et lag.

Sprøjtning:

I højtryksudstyr med 1,5-2,5 mm dyse, 3-5 bar, er brug af olie- og vandudskiller obligatorisk. Om nødvendigt kan der tilsættes max. 5% Fortynder EG.

Airless-sprøjtning:

Sprøjtetryk i pistolen på mindst 180 bar, dyser på 0,38-0,53 mm, sprøjtevinkel 40-80°. Om nødvendigt kan der tilsættes 5% Fortynder EG.

Påføringstemperatur (materiale og undergrund)

Minimum +5°C.

Ved temperaturer under ca. 15°C kan det være nødvendigt at tilsætte 3-5% Fortynder EG for at justere arbejdsviskositeten.

Materialeforbrug

	Vægtfylde flydende	Tørstof- indhold ca. %		Teoretisk lagtykkelse ved forbrug på 100 g/m ² materiale		Forbrug ved 20% svind og en gennemsnit- lig tør- lagtykkelse på ca.	
	Ca. kg/liter	Vol.	Vægt	Våd μ	Tør μ	μ	Kg/m ²
Icosit EG 1	1,6	56	77	64	36	80	0,300
Icosit EG 4	1,3	45	66	75	34	80	0,280
Icosit EG 5	1,4	48	68	75	36	60 80*	0,200 0,280
Friazinc R	3,0	62	89	33	20	60 80**	0,350 0,470

* Ved højere luftfugtighed og overskredet lagtykkelse kan der opstå CO₂-blærer.

** Ved sprøjtepåføring.

Blandingsforhold

(Vægtdele, komponent A : B)

Icosit EG 1: 90 : 10

Icosit EG 4: 92 : 8

Icosit EG 5: 90 : 10

Resistens**Kemisk påvirkning:**

Icosit-EG-Systemet er bestandig overfor vejrliget, vand, spildevand, havvand, røggasser, tørsalt, syre- og luddampe, olier, fedt samt mod kortvarig udsættelse for brændstoffer og opløsningsmidler.

Temperatur:

Friazinc R: Tør varme op til +150°C, kortvarigt op til +180°C.
Fugtig varme op til ca. +50°C.

Afprøvningsattest foreligger.

Ved højere temperaturbelastninger beder vi Dem kontakte Sika Danmark A/S.

Forarbejdningstid		+10°C	+30°C	+40°C
Icosit EG 1:	Ca. 8 timer	-	-	
Friazinc R:	Ca. 5 timer	-	-	
Icosit EG 4:	Ca. 7 timer	Ca. 5 timer	Ca. 4 timer	
Icosit EG 5:	Ca. 7 timer	Ca. 5 timer	Ca. 4 timer	

Tøringsgrad 6 ifølge DIN 53150 (stabelbar)	Produkt	Tørlag-tykkelse	+5°C	+23°C	+40°C	+80°C
Friazinc R:	60 µ	1 time	30 min.	20 min.	5 min.	
Icosit EG 1:	80 µ	12 timer	6 timer	75 min.	20 min.	
Icosit EG 4:	80 µ	19 timer	12 timer	90 min.	20 min.	
Icosit EG 5:	80 µ	21 timer	14 timer	3 timer	45 min.	

Overmalingsinterval Mellem Friazinc R og Icosit EG 1:
Mindst 4 timer, højst 4 år.
Kontakt venligst Sika Danmark A/S ved længere intervaller.

Gennemtørringstid Fuld hærdning opnås alt efter lagtykkelse og temperatur i løbet af 1-2 uger.

Belastning af den færdige overfladebehandling bør først finde sted efter ovennævnte gennemtørringstid.

Fortynding og rengøring af udstyr Fortynder EG.

Farver

Typer:	
Friazinc R:	Grå
Icosit EG 1:	Grå, hhv. DB 702 og DB 703
Icosit EG 4:	
Icosit EG 5:	

Systemforslag

Stål:
3-lagssystem:
1x Friazinc R
1x Icosit EG 1
1x Icosit EG 4 eller Icosit EG 5

4-lagssystem:
1x Friazinc R
2x Icosit EG 1
1x Icosit EG 4 eller Icosit EG 5

Galvaniserede overflader og aluminium:
1x Icosit EG 1
1x Icosit EG 4 eller Icosit EG 5

I forbindelse med Icosit EG 5 i lyse kulører kan 2 påføringer være nødvendige for at opnå den fornødne dækkeevne.

Emballager og holdbarhed I tætsluttende originalemballager opbevaret køligt og tørt er holdbarheden 6 måneder.

Sikkerhed

Produkterne er omfattet af AT's bekg. nr. 292 af 26. april 2001 om arbejde med stoffer og materialer, bilag III Arbejde med epoxyharpikser og isocyanater. Produkterne kræver særlig uddannelse. I øvrigt henvises til tekniske datablad og leverandørbrugsanvisninger for de enkelte produkter.

Bemærk:

"Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika's produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S's generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet."



Sika Danmark A/S
Præstemosevej 2-4
DK-3480 Fredensborg
Danmark

Tel. +45 48 18 85 85
Fax +45 48 18 84 96
e-mail: sika@dk.sika.com
www.sika.dk