

PRODUKTDATABLAD

Sikagard® P 770

(tidligere MSeal P 770)

2-komponent primer på basis af Xolutec®-teknologi til Sikagard®- og Sikalastic® systemer

PRODUKTBEKRIVELSE

Sikagard® P 770 er en 2-komponent primer på basis af Xolutec®-teknologi, der trænger godt ned i underlaget og virker vedhæftningsforbedrende for de efterfølgende systemer som eksempelvis Sikagard®-7000 CR.



Xolutec® er en innovativ og intelligent metode til at kombinere komplementære kemikalier. Når materialet blandes på stedet, dannes et tværbundet, interpenetrerende netværk (XPN), der forbedrer materialets generelle egenskaber. Ved at justere Xolutec®-teknologien, kan produktens egenskaber ændres og målrettes aktuelle anvendelse. Der kan f.eks. vælges materialeformuleringer med forskellige grader af sejhed og fleksibilitet. Xolutec® har et meget lavt indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC), og er hurtigt at påføre både manuelt og med sprøjte. Materialet hærdner hurtigt selv ved lave temperaturer. Det betyder kortere udførelsesfase og hurtig genoptagelse af driften.

Teknologien er ikke sensitiv over for fugt og kan anvendes under mange forskellige og krævende arbejdsforhold, hvilket giver større fleksibilitet ved planlægning og udførelse, og kan være med til at begrænse forsinkelser og fejl. Lange vedligeholdelsesintervaller og lavere livscyklusomkostninger, reducerer samtidig de samlede udgifter for ejeren væsentligt.

ANVENDELSE

Sikagard® P 770 bruges som primer på mineralske underlag til flere godkendte Sikagard® and Sikalastic® systemer. Den vil forbedre vedhæftningen og forhindrer dannelsen af porer eller blærer i den efterfølgende hærdede belægning. Sikagard® P 770 er fugttolerant og kan anvendes på underlag med en høj restfugtighed.

EGENSKABER

- Lav viskositet
- Let at anvende
- Fremragende indtrængning
- Forsegler porer og kapillærer
- Kan påføres underlag med høj restfugtighed
- Certificeret radonspærre
- Fremragende vedhæftning til underlaget
- Indeholder ikke opløsningsmidler.

GODKENDELSER / STANDARDER

- CE Certification as Primer for Sikagard M 790 in the system Sikagard-7000 CR according to EN 1504-2.
- Radon tightness certificate according ISO TS 11665-13.
- Test report Determination of water-vapour transmission properties according to EN ISO 7783:2012

PRODUKTINFORMATION

Emballage	Sikagard® P 770 fås i: 5 kg sæt: 2,2 kg komponent A og 2,8 kg komponent B 9 kg sæt: 4 kg komponent A og 5 kg komponent B. 9 kg sæt er lagervare.		
Holdbarhed	12 måneder efter produktionsdato		
Opbevaringsforhold	Sikagard® P 770 opbevares tørt og ved temperaturer mellem +10 °C og +25 °C i originale emballage. Beskyttes mod frost. Må ikke opbevares permanent ved temperaturer over +30 °C.		
Udseende/farve	Hvid/elfenben-farvet væske.		
Densitet	Komp. A	ca. 1,25 g/cm ³	(EN ISO 2811-1)
	Komp. B	ca. 1,17 g/cm ³	
	Brugsklar blanding	ca. 1,2 g/cm ³	
Viskositet	Komp. A	ca. 1140 mPas	(EN ISO 3219)
	Komp. B	ca. 125 mPas	
	Brugsklar blanding	ca. 650 mPas	

TEKNISK INFORMATION

Aftræksstyrke	på beton ved +5°C	≥ 4,0 N/mm ²	
	på beton ved +20°C	≥ 4,0 N/mm ²	
	på beton ved +30°C	≥ 4,0 N/mm ²	
	(EN 1542)		
	Kun primer påført, målt efter 7 dages hærdning.		
	på porcelænsfliser	≥ 2,0 N/mm ²	
	på keramiske fliser (uglaserede)	≥ 5,0 N/mm ²	
	på glaserede fliser	≥ 2,5 N/mm ²	
	(EN 1542)		
	Kun primer påført, målt efter 7 dages hærdning ved +20 °C.		
Blødgøringspunkt	Glass transition temperatur efter 28 dage	109 °C	(EN 12614)
Gennemtrængelighed for vanddamp	Ved forbrug på 200 g/m ²	Klasse III (S _D = 76 m)	
	Ved forbrug på 400 g/m ²	Klasse III (S _D = 108 m)	
	(EN ISO 7783)		
	Kun primer påført, ingen yderligere belægning		

SYSTEM INFORMATION

Kompatibilitet	Vedhæftningsstyrke efter 7 dages hærdning ved +20 °C med efterfølgende lag af:		
	Sikagard M 790 (Xolutec)	≥ 2,5 N/mm ²	
	Sikagard M 391 (epoxy)	≥ 2,5 N/mm ²	
	Sikalastic M 689 (polyurea, hot-spray)	≥ 3,0 N/mm ²	
	Sikalastic M 808 (polyuretan)	≥ 2,5 N/mm ²	
	Sikalastic M 811 (polyurea-hybrid, hot-spray)	≥ 2,5 N/mm ²	
	(EN 1542)		
	For andre reaktive belægningsmaterialer der ikke er nævnt her, anbefaler vi på det kraftigste at udføre kompatibilitetstest - kontakt Sika Teknisk Service.		

ANVENDELSE

Blandingsforhold	Blandingsforhold komp. A : komp. B (vægt)	ca. 1 : 1,26
	Blandingsforhold komp. A : komp. B (volumen)	ca. 1 : 1,35
Bemærk venligst at komp. B er den største komponent!		
Forbrug	Ca. 0,25 – 0,4 kg/m ² . Oplyste forbrug er teoretisk og kan variere alt efter underlagets sugsevne og ruhed. Det er vigtigt at gennemføre forsøg på byggepladsen til vurdering af det nøjagtige forbrug.	
Arbejdstemperatur	+5 °C til +35 °C	
Relativ luftfugtighed	Ikke begrænset, men ingen kondensering af vand på overfladen.	
Dugpunkt	Temperaturen på underlaget skal være mindst 3 °C over dugpunktet.	
Temperatur på underlaget	+5 °C til +35 °C	
Fugtindhold i underlaget	Ikke begrænset, men overfladen skal være synligt tør.	
Potlife	ved +5 °C	ca. 30 min
	ved +10 °C	ca. 25 min
	ved +20 °C	ca. 20 min
	ved +30 °C	ca. 10 min
Hærdetid	Fuldt hærdet ved +10 °C efter	ca. 7 dage
	Fuldt hærdet ved +20 °C efter	ca. 5 dage
	Fuldt hærdet ved +30 °C efter	ca. 2 dage
Klæbefri tid	Klæbefri efter ca. 5 timer ved +20 °C.	
Ventetid / genbehandling	ved +10 °C	ca. 11 timer
	ved +20 °C	ca. 5 timer
	ved +30 °C	ca. 2 timer

BEMÆRK

Alle tekniske data på dette produkt er baseret på laboratorietests. De faktiske forhold varierer og er udenfor vores kontrol.

SUPPLERENDE OPLYSNINGER

- Må ikke anvendes ved temperaturer under +5 °C eller over +35 °C.
- Med tiden kan der forekomme separation af komponent A – dette er ikke en fejl ved produktet, og materialet kan let samles ved omrøring.
- Sikagard® P 770 må ikke fortyndes med opløsningsmidler eller andet.
- **OBS:** ubrugt blandet materiale kan føre til en høj varmeudvikling i spanden. Brug altid alt blandet materiale helt op, og inden udløb af potlife.

MILJØ, SUNDHED OG SIKKERHED

Dette produkt er en artikel som defineret i artikel 3 i forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH). Det indeholder ingen stoffer, der er beregnet til at blive frigivet fra artiklen under normale eller med rimelighed for-

ventede brugsbetingelser. Et sikkerhedsdatablad efter artikel 31 i samme regulering er ikke nødvendigt for at bringe produktet på markedet, ved transport eller for at bruge det. For sikker brug skal instruktionerne i produkt-databladet følges. Baseret på nuværende viden indeholder dette produkt ikke SVHC (stoffer med meget stor bekymring) som anført i bilag XIV til REACH-forordningen eller på kandidatlisten offentliggjort af Det Europæiske Kemikalieagentur i koncentrationer over 0,1% (w/w)

INSTRUKTION

FORBEREDELSE AF UNDERLAGET

Alle underlag (gamle og nye) skal være faste og bæredygtige, tørre og fri for cementslam og løstsiddende partikler, samt fri for olie, fedt, gummirester, malingsrester og anden vedhæftningsforringende forurening. Beton: Overfladen bør forbehandles ved hjælp af slyngrensning, højtryksrensning eller anden passende mekanisk behandling. Efter forbehandlingen skal beton- og andre cementbaserede underlag have en vedhæftningsstyrke på mindst 1,5 N/mm². (laveste enkeltstående værdi 1.0 N/mm²).

Meget grove/ujævne underlag på vægge bør før påføring udjævnes med en egnet udjævningsmørtel, fx SikaEmaco® S 5800 DUO eller Sika MonoTop®-3020. På gulve bør der udføres passende reparation eller udjævning. Det er vigtigt at alle porer lukket i mineralske underlag før priming.

Hjørnerne mellem gulv og væk skal afrundes ved at bruge et passende produkt som f.eks. SikaTop®-590 Seal eller SikaEmaco® S 5440 RS.

Underlaget skal være synligt tørt – der er ingen grænseværdi for restfugt. Underlagets temperatur skal være mindst +5 °C og højst +35 °C. Temperaturen på underlaget skal være mindst 3 °C over dugpunktet.

BLANDING

Sikagard® P 770 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i korrekt blandingsforhold. Åbn begge komponenter A og B, og bland kort de enkelte komponenter med egnet langsomtgående blandedværktøj (maks. 400 o/min.) for at opnå en ensartet konsistens.

Hæld herefter hele indholdet af komponent A i beholderen med komponent B, og bland i 90 sekunder. Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler.

Bland kun hele emballageenheder, og bland ikke manuelt.

OBS: ubrugt blandet materiale kan føre til en høj varmeudvikling i spanden. Brug altid alt blandet materiale helt op, og inden udløb af potlife.

Til skrubespartling:

Tilsæt fint ovntørret kvartssand (0,1 - 0,3 mm) i vægtforholdet 1:1 til den blandede Sikagard® P 770 og bland kort. Tilsæt derefter 1% Sika Extender T efter vægt (af Sikagard® P 770 + sand) til denne blanding for at opnå en thixotropisk konsistens.

Eksempel: 5 kg sand + 5 kg Sikagard® P 770 (A+B blandet) + 100 g Sika Extender T.

ANVENDELSE

Efter blanding påføres Sikagard® P 770 det forbehandlede underlag med pensel eller rulle. Såvel omgivelsestemperaturen som materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid. For sprøjtepåføring af Sikagard® P 770 se venligst manual for Sikagard®-7000 CR.

Sikagard® P 770 tørrer til en tæt transparent film inden for 5 timer ved 20 °C. Hvis der forekommer huller, der ikke er dækket af primeren, skal der påføres endnu et lag primer. Vent mindst 5 timer (ved 20 °C) før

påføring af fx. Sikagard® M 790.

Hvis underlaget er groft og/eller der kræves fyldning af pinholes, skal skrubespartlingen blandes som beskrevet i blandingsvejledningen. Denne blanding kan nemt påføres på betonoverflader ved hjælp af en stålspartel.

Materialets hærdetid påvirkes af omgivelses-, materiale- og underlags-temperaturen. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, og potlife, åbentid og hærdetid afkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig hærdning må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumstemperaturen. Temperaturen på underlaget skal være mindst 3 °C over dugpunktet.

Vi anbefaler at genbehandlingstiden ikke er mere end 48 timer. Hvis dette tidsrum overskrides, bedes du kontakte kontakt Sika® teknisk service.

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Værktøj rengøres med egnet opløsningsmiddel, så længe materialet ikke er hærdet. Er materialet hærdet, kan det kun fjernes mekanisk.

LOKALE RESTRIKTIONER

Bemærk, som følge af specifikke lokale regler og restriktioner kan den anbefalede anvendelse for produktet variere fra land til land. Se venligst det landespecifikke datablad.

JURIDISK BEMÆRKNING

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika's produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S's generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.

Sika Danmark A/S

Hirsemarken 5
3520 Farum
Tlf. +45 48 18 85 85
www.sika.dk



Produktdatablad

Sikagard® P 770

September 2024, Version 05.01
02030300000002096