

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-295 UV

For udvendige fuger og til limning af organisk glas i marine applikationer

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base	1-komponent polyuretan
Farve (CQP001-1)	Sort, hvid* *lagerføres ikke i DK
Hærdemekanisme	Fugthærdende
Densitet	1.3 kg/l
Non-sag egenskab	God
Påføringstemperatur	10 – 35 °C
Skinddannelsestid (CQP019-1)	60 minutter ^A
Åbentid (CQP526-1)	45 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)	(se diagram 1)
Svind (CQP014-1)	1 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Holdbarhed	12 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % RF^B) opbevaring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-295 UV er en enkomponent polyuretanlim af pastalignende konsistens, der hælder ved udsættelse for atmosfærisk fugt. Den er velegnet til indvendige og udvendige fugerapplikationer og til at lime organisk glas i marinebranchen.

Sikaflex®-295 UV opfylder endvidere kravene fremsat af IMO (International Maritime Organisation).

PRODUKTFORDELE

- Enestående brugsegenskaber
- Ældnings- og vejrbestandig
- Limning af organisk glas (PMMA/PC)
- Godkendt for OEM-markedet
- Wheelmark godkendt

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-295 UV er specielt udviklet til den maritime industri, hvor den bruges til at lime og fuge plastruder på både og skibe. På grund af dens fremragende vejrbestandighed kan dette produkt også bruges til at fuge samlinger i udsatte områder.

Velegnet til materialer som f.eks. aluminium (rå eller anodiseret), glasfiber (polyester), rustfrit stål, træ, tokomponent maling/lak, plastruder (PC, PMMA).

Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere.

Søg producentens råd og udfør test på originale underlag, inden du bruger Sikaflex®-295 UV på materialer, der er tilbøjelige til spændingsrevner.

Test med faktiske underlag og betingelser skal udføres for at sikre vedhæftning og materialekompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-295 UV

Version 03.02 (06 - 2023), da_DK

012001212954001000

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-295 UV hærder ved reaktion med luftens fugtighed. Ved lave temperaturer er luftens fugtindhold lavere, og hærdeprocessen foregår derfor langsommere (se diagram).

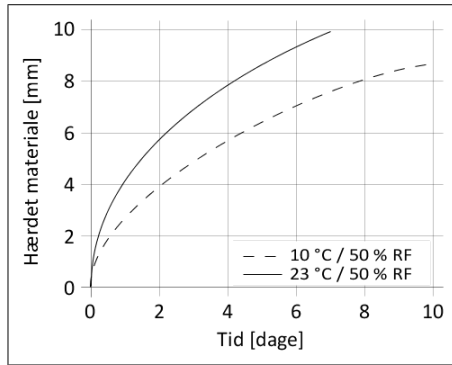


Diagram 1: Hærdehastighed Sikaflex®-295 UV

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-295 UV er generelt modstandsdygtig overfor ferskvand, saltvand, opløsninger af fortyndet syre og fortyndet base, midlertidig modstandsdygtig overfor brændstof, mineralisk olie, vegetabilsk og animalsk fedt og olie; ikke modstandsdygtig overfor organiske syrer, glykolisk alkohol, koncentrerede mineralsyrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Overfladebehandling afhænger af underlagets specifikke karakter og er afgørende for en robust vedhæftning. Forslag til overfladeforberedelse kan findes på den aktuelle udgave af det relevante Sika® Pre-Treatment Chart for Marine Applications. Overvej at disse forslag er baseret på erfaring og under alle omstændigheder skal verificeres ved test på originale underlag.

Påføring

Sikaflex®-295 UV kan anvendes mellem 10 °C and 35 °C (omgivelser og produkt), men ændringer i reaktivitet og anvendelsesegenskaber skal overvejes. Den optimale temperatur for underlag og fugemasse er mellem 15°C og 25°C.

Overvej at viskositeten vil stige ved lav temperatur. For lette påføringen kan du konditionere limen til omgivelsestemperaturen inden brug.

For at sikre en ensartet tykkelse af limstregen anbefales det at påføre limen som trekantet streng.

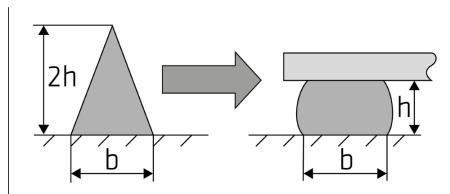


Figure 1: Anbefalet trekantskonfiguration

Sikaflex®-295 UV kan påføres med hånd-, pneumatisk- eller elektriske drevne stempel-pistoler. Åbentiden er betydeligt kortere i varmt og fugtigt klima. Delene skal altid installeres inden for åbentiden. Sæt aldrig delene sammen, hvis limen har dannet skind.

Bearbejdning og finish

Glitning skal ske, inden fugemassen danner skind. Det anbefales at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre produkter bør testes inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-295 UV kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler.

Overmalbarhed

Sikaflex®-295 UV kan overmales før og efter den har dannet skind. Hvis malingsprocessen finder sted, efter at fugemassen har dannet skind, kan vedhæftningen forbedres ved at forbehandle overfladerne med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 inden der males. Hvis malingen kræver en bageproces (> 80 °C), opnås det bedste resultat ved at fugen er helt gennemhærdet. Alle malinger skal testes ved at lave et forudgående forsøg under de gældende betingelser.

Elastisiteten af malinger er normalt lavere end fugen. Dette kan forårsage revner i malingen, hvor fugen er.

YDERLIGERE INFORMATION

Ovenstående informationer er kun en generel vejledning. Råd vedrørende specifikke applikationer kan fås ved henvendelse til Sikas Tekniske Service.

Kopier af følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablad
- Sika Pre-treatment Chart Polyurethane For Marine Applications
- General Guidelines Bonding and Sealing with Sikaflex® and SikaTack®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron	300 ml
Pose*	400 ml 600 ml

* lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.