

PRODUKTDATABLAD

Sikadur[®]-42+ HE Cold Climate

Højtydende epoxy grout til kolde klimaer

PRODUKTBEKRIVELSE

Sikadur[®]-42+ HE Cold Climate er en 3-komponent, højtydende, fugt tolerant, epoxy grout der udvikler høj tidlig styrke. Den er velegnet til både statiske og dynamiske præcisions-understøbninger. Den kan opbygges i lagtykkelser fra 10 mm til 100 mm, og kan anvendes ved temperaturer fra +5°C to +30°C.

ANVENDELSE

Sikadur[®]-42+ HE Cold Climate bør kun bruges af professionelle, erfarne montører.

Produktet er egnet til faststøbning af:

- Ankre og bolte i beton, sten og fjeld
- Gelændre
- Balustre
- Autoværn
- Trækstænger

Produktet er velegnet til understøbning af:

- Maskinfundamenter
- Lejeplader
- Brolejer
- Køreskiner
- Mekaniske fuger (broer / p-dæk etc.)

Produktet kan anvendes til reparation af beton konstruktioner:

- Afskalninger
- Industrigulve
- Udfyldning af huller og hulrum
- Landingsbaner
- Parkeringsdæk

Produktet kan anvendes til indvendige og udvendige konstruktioner.

EGENSKABER

- Fordoserede emballager
- Gode flydeegenskaber
- Fugttolerant
- Høj tidlig styrke
- Meget lavt svind
- Lav termisk udvidelseskoefficient
- Høj resistens mod vibrationer
- Gode flydeegenskaber og tidlig styrke selv ved lave temperaturer (+5 °C)
- Tæt overfor de fleste væsker og vanddamp.

GODKENDELSER / STANDARDER

- Anchoring product for reinforcing steel bar according to EN 1504-6:2006, provided with the CE mark.

PRODUKTINFORMATION

Kemisk base

Epoxy

Produktdatablad

Sikadur[®]-42+ HE Cold Climate

April 2026, Version 05.01

020202010010000107

Emballage	Fordoserede sæt Komp. A + Komp. B + Komp. C	5.1 kg
	Komp. C	
	Fordoserede Komp. pr. palle	44 x 5.1 (224.4 kg)
	Fordoserede Komp. A + Komp. B + Komp. C	20.4 kg
	Komp. C	
	Fordoserede Komp. pr. palle	12 x 20.4 kg (244.8 kg)
	Del Komp. A + Komp. B + Komp. C	142.5 kg
	Sæk Komp. C solgt separat	17.65 kg
		Kontakt venligst kundeservice for oplysning om, hvilke emballagestørrelser der forhandles i Danmark.
Udseende/farve	Grå	
Holdbarhed	24 måneder fra produktionsdato	
Opbevaringsforhold	Produktet skal opbevares i originale, uåbnede og ubeskadigede emballager, i tørre omgivelser ved temperaturer mellem +5 °C og +30 °C, beskyttet mod direkte sollys. Kontroller altid teksten på emballagen.	
Densitet	Komp. A+B+C blandet	2 300 kg/m ³

TEKNISK INFORMATION

Trykstyrke	Hærdetid	+5 °C hærde temperatur	+15 °C hærde temperatur	+23 °C hærde temperatur	(ASTM C579)
	1 dage	15 N/mm ²	73 N/mm ²	89 N/mm ²	
	3 dage	78 N/mm ²	82 N/mm ²	98 N/mm ²	
	7 dage	91 N/mm ²	101 N/mm ²	105 N/mm ²	
	28 dage	92 N/mm ²	105 N/mm ²	110 N/mm ²	
E-modul ved tryk	21 000 N/mm ²				(EN 196-1)
Effektiv bæreflade	> 85 %				(ASTM C1339)
Bøjningsstyrke	30 N/mm ²				(ISO 178)
	27 N/mm ²				(ASTM C580)
E-modul ved bøjning	18 000 N/mm ²				(ASTM C580)
Trækstyrke	15 N/mm ²				(EN ISO 527-2)
	12 N/mm ²				
Krympning	0.18 %				(DIN 52450)
Krympning	Ved 4.14 N/mm ² (600 psi) og +60 °C	0.98 %			(ASTM C1181)
	Ved 2.76 N/mm ² (400 psi) og +60 °C	0.81 %			
Aftræksstyrke	Forskydningsstyrke	> 19 N/mm ² (betonbrud)			(ASTM C882)
	På stål	8.5 N/mm ²			(EN 1542)
	På beton	4 N/mm ² (betonbrud)			
Koefficient ved temperatur udvidelse	-30 °C til 0 °C	2.01 × 10 ⁻⁵ 1/K			(EN 1770)
	0 °C til +30 °C	2.38 × 10 ⁻⁵ 1/K			
	+30 °C til +60 °C	2.05 × 10 ⁻⁵ 1/K			
Temperaturbestandighed	Maksimum	+60 °C			
	Minimum	-40 °C			

Varme nedbøjningstemperatur	Hærdet i 7 dage ved +23 °C +53 °C	(ASTM D648)
Vandabsorbering	W koefficient, hærdet 7 dg 0.018 %	(ASTM C413)
Elongation at break	0.1 %	(EN ISO 527-2)

ANVENDELSE

Blandingsforhold	Komp. A : B : C	4 : 1 : 32.5 (vægt)	
	Væske (A+B) : pulver (C)	1 : 6.5 (vægt)	
	Mængden af C-komponenten (pulver), kan forøges afhængig af projektet:		
	Komp. A : B : C	4 : 1 : 37.5 (vægt)	
	Væske (A+B) : pulver (C)	1 : 7.5 (vægt)	
Kontakt Sika Teknisk Service for yderligere information.			
Forbrug	~2.3 kg/m ² per 1 mm lagtykkelse. Oplyste forbrug er teoretisk og inkluderer ikke merforbrug på grund af overfladeporøsitet, overfladeprofil, variationer i planhed eller spild m.v. Udfør en test med aktuelle konditioner for at afklare nøjagtige forbrug.		
Udbytte	20.4 kg giver ca. 8.85 liter blandet produkt.		
Lagtykkelse	Maximum	100 mm	
	Minimum	10 mm	
Eksotermisk topværdi	Testet ved + 23 °C	+38 °C	(ASTM D2471)
Produkt temperatur	Maximum	+30 °C	
	Minimum	+5 °C	
Arbejdstemperatur	Maximum	+30 °C	
	Minimum	+5 °C	
Dugpunkt	Vær opmærksom på kondens! Under udførelse skal underlagets overflade være mindst +3°C over dugpunktet.		
Temperatur på underlaget	Maximum	+30 °C	
	Minimum	+5 °C	
Fugtindhold i underlaget	Underlag	Test metode	Fugtindhold
	Cementbaseret underlag	CM-metoden (calciumcarbide metoden)	≤ 4 %
Ingen opstigende fugt i henhold til ASTM D4263 (Polyetylenfolie test)			
Potlife	Temperatur	Tid	
	+5 °C	100 minutter	
	+15 °C	80 minutter	
	+23 °C	60 minutter	
<p>Note: Potlife begynder så snart komponent A og B er blandet.</p> <p>Note: Potlife er kortere ved høje temperaturer og længere ved lave temperaturer.</p> <p>Note: Jo større mængde der blandes jo kortere potlife.</p> <p>Note: Anvend følgende metoder til at opnå en længere brugstid ved høje temperaturer:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Opdel det blandede produkt i mindre mængder. 2. Køl del A og B ned før blanding. Må ikke køles ned til under +5 °C. 			

Flydeevne	Slump test, 90 min ved +23 °C	280 mm	(EN 13395-1)
	Flow kanal, 5 min ved +23 °C	165 mm	(EN 13395-2)
	Flow kanal, 90 min ved +23 °C	560 mm	(ASTM C1339)
	Flow tid	6 sekunder	
	Fyldetid	15 sekunder	

BEMÆRK

Alle tekniske data på dette produkt er baseret på laboratorietests. De faktiske forhold varierer og er udenfor vores kontrol.

MILJØ, SUNDHED OG SIKKERHED

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

INSTRUKTION

UNDERLAGETS KVALITET

BETON

Beton skal være mindst 28 dage gammelt. Underlaget skal være sundt, bærefast, rent og tørt eller matfugtigt uden blankt vand. Underlaget skal være fri for is og urenheder som støv, olie, fedt, malingsrester, cementslam, overfladebehandlinger, løst materiale m.v.

STÅL

Underlaget skal være sundt, rent, tørt og fri for urenheder som støv, olie, fedt, overfladebehandlinger, løst materiale m.v.

FORBEREDELSE AF UNDERLAGET

VIGTIGT

Foringet vedhæftning grundet urenheder i overfladen
Urenheder i overfladen som støv og løst materiale, kan forringe produktets vedhæftning til underlaget. Dette gælder også urenheder opstået under forberedelse af underlaget. Før påføring af produktet skal underlaget derfor rengøres grundigt ved støvsugning eller anden egnet metode.

BETON

Underlag af beton sandblæses eller afslibes og støvsuges grundigt.

Overfladen skal være sund, tør, ren og fri for cementslam, is, frit vand, fedt, olie, gamle overfladebehandlinger og maling, og alle løse og frie partikler skal fjernes for at give en forureningsfri og åben overflade.

Alle ankerhuller og spor skal være tomme for vand. Påfør mørtlen straks for at undgå re-oxidation og dannelse af ny rust.

STÅL

Overflader af stål skal renses og forbehandles ved sandblæsning eller anden egnet metode, til en acceptabel kvalitet som f.eks. Sa 2½. Påfør mørtlen straks derefter, for at undgå re-oxidation og dannelse af ny rust.

FORSKALLING

Konsistensen af Sikadur®-42+ HE Cold Climate epoxy mørtel kræver, at der er en permanent eller midlertidig forskalling, som f.eks. omkring en lejeplade. For at undgå lækager eller udsivning, bør forskallingen være forseglet. Påfør forskallingen polyethylenfolie, voks eller andet egnet slipmiddel. Udform forskallingen således at den har overhøjde, så fuld understøbning opnås.

BLANDING

VIGTIGT

Forkert blanding kan give dårlige flydeegenskaber og forkorte pot-life

1. Ved anvendelse af flere sæt, anbefales det at vente med at blande næste sæt, indtil det forrige er brugt.

OMRØRER

Der anvendes en langsomtgående elektrisk omrører (max. 300 o/m), og egnet blandespiral.

FORDOSEREDE EMBALLAGER

1. VIGTIGT: Bland kun hele sæt.
2. Komponent A (resin) omrøres kort, før komponent B (hærdere) tilsættes komponent A's spand under omrøring. Der blandes i ca. 40 - 60 sekunder indtil der opnåes en ensartet farve og konsistens.
3. Blandingen hældes i et passende blandekar, og komponent C (pulver) tilsættes nu langsomt under omrøring. Der blandes i min. 3 min. indtil der opnåes en ensartet farve og konsistens.
4. VIGTIGT: Undgå overblanding og indpiskning af luft under blanding.

Produkt-datablad

Sikadur®-42+ HE Cold Climate

April 2026, Version 05.01

020202010010000107

STORE EMBALLAGER (IKKE FORDOSEREDE)

1. Komponent A (resin) og B (hærder) omrøres kort før blanding.
2. Komponent A+B hældes i et passende blandekar, og der blandes i ca. 40 - 60 sekunder indtil der opnåes en ensartet farve og konsistens.
3. Komponent C (pulver) tilsættes nu langsomt under omrøring. Der blandes i min. 3 min. indtil der opnåes en ensartet farve og konsistens.
4. VIGTIGT: Undgå overblanding og indpiskning af luft under blanding.

ANVENDELSE

VIGTIGT

Der skal tages højde for svind ved beregning af laster
Sikadur® produkter er formuleret til at have lavt svind under permanent last. Men på grund af den svind tendens der er i alle polymermaterialer under belastning, skal den langsigtede strukturelle beregnede belastning medregne krybning. Generelt bør denne være 20-25% lavere.

Henvendelse til rådgivende ingeniør for lastberegning til den specifikke applikation anbefales.

UDSTØBNING

Hæld den blandede mørtel i den opsatte form/forskalning fra en eller to sider, og kontroller at der ikke indesluttet luft. Oprethold den flydende overflade for at sikre god kontakt til bundpladen. Tilfør tilstrækkelig epoxy mørtel i formen så den langsomt stiger op til undersiden og min. 3 mm over denne. Det mindste hulrum under en lejeplade inden udstøbning skal være min. 12 mm. Hvor hulrummet under lejepladen er større end 100 mm, skal der støbes ad flere gange – næste støbning når den forgående er afkølet. Sidste støbning ved flere lag skal være min. 50 mm. Efter hærkning checkes vedhæftning ved slag med en hammer

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Rengør alt værktøj og udstyr umiddelbart efter brug med Sika® Colma Cleaner. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

LOKALE RESTRIKTIONER

Bemærk, som følge af specifikke lokale regler og restriktioner kan den anbefalede anvendelse for produktet variere fra land til land. Se venligst det landsspecifikke datablad.

Sika Danmark A/S
Hirsemarken 5
3520 Farum
Tlf. +45 48 18 85 85
www.sika.dk



Produktdatablad
Sikadur®-42+ HE Cold Climate
April 2026, Version 05.01
020202010010000107

JURIDISK BEMÆRKNING

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sika's produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den til grund liggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S's generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.

Sikadur-42+HEColdClimate-da-DK-(04-2026)-5-1.pdf